larcore®
by Alucoil®

ALUMINIUM HONEYCOMB PANELS FOR
ARCHITECTURAL SOLUTIONS



TECHNICAL INFORMATION

INSTALLATION SYSTEM

Hidetech® LIGHT

Alucoil®
Grupo Alibérico

CUADERNO TÉCNICO Hidetech® LIGHT *TECHNICAL NOTEBOOK*

1. ELEMENTOS DEL SISTEMA *SYSTEM COMPONENTS*

1.1. Panel nido de abeja larcore® A2 6mm *honeycomb panel* 5
1.2. Rotura de puente térmico LT-0 *thermal break* 5
1.3. Ménsulas LT-1 *brackets* 5
1.4. Perfil montante LT-2 *vertical profile* 6
1.5. Grapas LT-3 *clips* 6
1.6. Perfil perimetral LT-4 *perimeter profile* 7
1.7. Rigidizador LC-RH *stiffener* 8
1.8. Accesorios - *Accesories* 8

ANEXO A. Fichas técnicas - *Technical datasheets*

A.1. Panel larcore® A2 6mm *panel* 9
A.2. Bandeja estándar - *Standard cassette* 11
A.3. Rotura de puente térmico LT-0A *thermal break* 12
A.4. Rotura de puente térmico LT-0B *thermal break* 13
A.5. Ménsula de carga LT-1A *wind + self-weight bracket* 14
A.6. Ménsula de viento LT-1B *wind bracket* 15
A.7. Perfil montante LT-2 *mullion profile* 16
A.8. Grapa alta móvil LT-31A *tall mobile clip* 17
A.9. Grapa alta fija LT-31B *tall fixed clip* 18
A.10. Grapa baja móvil LT-32A *short mobile clip* 19
A.11. Perfil perimetral LT-4 *perimeter profile* 20
A.12. Rigidizador LC-RH *stiffener* 21

2. MECANIZADO Y ENSAMBLAJE DE BANDEJAS - *CASSETE MACHINING AND ASSEMBLY*

2.1. Fresado - *Routing* 23
2.2. Marcado, taladro y corte - *Bending mark, drilling and cutting* 24
2.3. Silicona de sellado y cinta de estanqueidad - *Sealing silicone and waterfroofind tape* 25
2.4. Plegado - *Bending* 26
2.5. Sellado esquina e instalación de perfiles perimetrales LT-4 - *Corner sealing and LT-4 perimeter profile installation* 27
2.6. Taladro y remachado - *Drilling and riveting* 28

3. DESCRIPTIVO INSTALACIÓN DEL SISTEMA

3.1. REGLAS BÁSICAS - *MAIN RULES* 30
3.2. Control de dilataciones - *Dilations control* 31
3.3. Tipos de bandejas - *Cassette types* 33
3.4. Disposición y atornillado de grapas al montante - *Clips layout and fixing to vertical profile* 34
3.4.1. Grapas Verticales - *Vertical clips* 34
3.4.2. Grapas Horizontales que coinciden con montante - *Horizontal clips coincident with mullions* 34
3.4.3. Grapas Horizontales con sólo 2 montantes - *Horizontal clips with 2 mullions only* 35
3.5. Criterios de instalación - *Installation criteria* 36
3.6. Crucetas verticales & horizontales especiales - *Vertical & horizontal special joints* 39

PROVISIONAL

Alucoil®
Grupo Alibérico

CUADERNO TÉCNICO Hidetech® LIGHT *TECHNICAL NOTEBOOK*

4. DETALLES TIPO - *STANDARD DETAILS*

4.1. Alzado exterior - *Ouside elevation* 47

4.2. Junta vertical - *Vertical joint* 48

4.3. Rigidizador LC-RH *stiffener* 49

4.4. Junta horizontal - *Horizontal joint* 50

4.5. Arranque - *Façade starting* 51

4.6. Arranque en altura - *High façade starting* 53

4.7. Coronación - *Parapet detail* 55

4.8. Esquina - *External corner* 56

4.9. Dintel - *Window head detail* 57

4.10. Vierteaguas - *Window sill detail* 58

4.11. Jamba - *Window jamb detail* 59

PROVISIONAL

Alucoil®
Grupo Alibérico

1. ELEMENTOS DEL SISTEMA Hidetech® LIGHT *SYSTEM COMPONENTS*

1.1. PANEL larcore® A2 6mm



1.1. *larcore® A2 6mm PANEL*

1.2. ROTURA PUENTE TÉRMICO LT-0

1.2.1. LT-0A



1.2.2. LT-0B



1.2. LT-0 *THERMAL BREAK*

1.3. MÉNSULAS LT-1

1.3.1. LT-1A

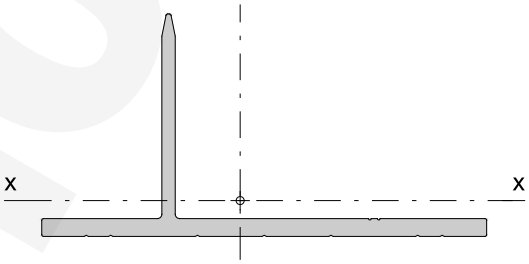


1.3.2. LT-1B



1.3. *LT-1 BRACKETS*

1.4. PERFIL MONTANTE LT-2



1.4. *LT-2 VERTICAL PROFILE*

1.5. GRAPAS LT-3

1.5.1. LT-31A



1.5.2. LT-31B

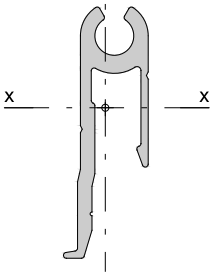


1.5.3. LT-32A



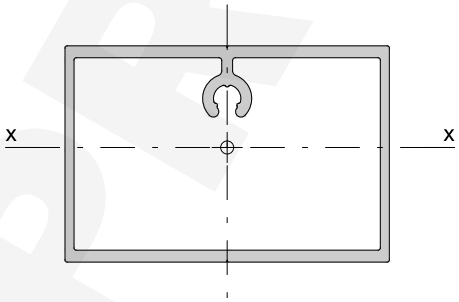
1.5. *LT-3 CLIPS*

1.6. PERFIL LT-4



1.6. *LT-4 PROFILE*

1.7. RIGIDIZADOR LC-RH



1.7. *LC-RH STIFFENER*

1.8. ACCESORIOS

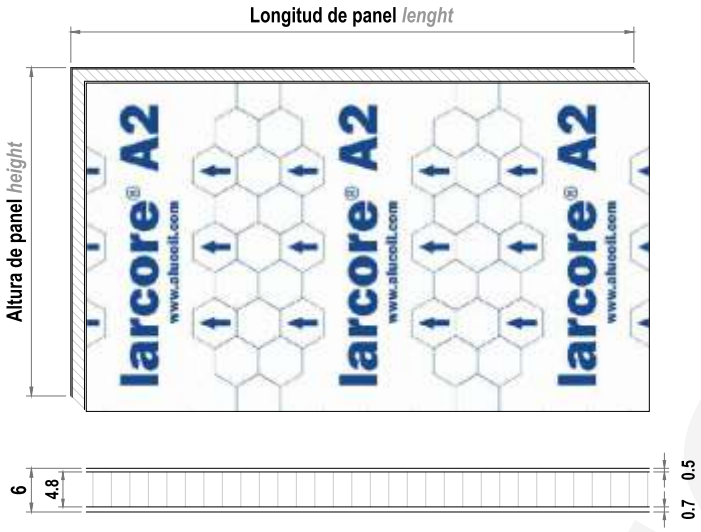


1.8. *ACCESORIES*

PROVISIONAL

1. ELEMENTOS DEL SISTEMA Hidetech® LIGHT *SYSTEM COMPONENTS*

1.1. PANEL NIDO DE ABEJA larcore® A2 6mm *HONEYCOMB PANEL*



Se trata de un panel sandwich de tres capas, espesor total 6mm, formado por dos pieles de aluminio EN AW 5005 (0'7mm la exterior y 0'5mm la interior) y un núcleo de nido de abeja de aluminio EN AW 3005.
(consultar Anexo A.1. para más información)

Para su instalación mediante el sistema Hidetech® LIGHT irá conformado en bandejas con cantos de 30mm en todos sus lados.
(consultar Anexo A.2. para más información)

Alucoil's larcore® A2 6mm panel is a three-layered honeycomb sandwich, formed by two aluminium EN AW 5005 skins (0'7mm external skin and 0'5mm internal skin) and an aluminium EN AW 3005 honeycomb core.
(further information in Anex A.1.)

It will be shaped in 30mm edge cassettes for its installation with Hidetech® LIGHT system.
(further information in Annex A.2.)

1.2. ROTURA DE PUENTE TÉRMICO LT-0 *THERMAL BRAKE*

1.2.1. LT-0A
Para las ménsulas de carga (LT-1A)



Designed for wind+self-weight brackets (LT-1A)

1.2.2. LT-0B
Para las ménsulas de viento (LT-1B)



Designed for wind brackets (LT-1B)

Elementos poliméricos que se colocan entre las ménsulas y el soporte de la fachada ventilada para evitar el puente térmico.

Composición: mezcla de dos polímeros reforzados, **ISPLEN® PM474AT** e **ISPLEN® PG340AT.**
(consultar Anexo A.3. y A.4. para más información)

Polymeric pieces placed between brackets and ventilated façade inner sheet to avoid thermal bridge.

Composition: a mix between two reinforced polymers, ISPLEN® PM474AT e ISPLEN® PG340AT.
(further information in Annex A.3. and A.4.)

1.3. MÉNSULAS LT-1 *BRACKETS*

1.3.1. LT-1A
Ménsula de carga



Wind+self-weight bracket

1.3.2. LT-1B
Ménsula de viento



Wind bracket

Elementos de extrusión de aluminio, con sección en L, cuya función es fijar el perfil montante LT-2 al soporte, y transmitirle las cargas que recibe la fachada ventilada.

Existen diferentes longitudes para poder cubrir instalaciones con diferentes espesores de aislamiento.
(consultar Anexo A.5. y A.6. para más información)

Material: aluminio EN AW 6060 T6 *aluminium*
Espesor - *Thickness*: 3mm

Aluminium extruded elements, L-shaped. Their function is fixing LT-2 mullion profile to the building, and transmitting ventilated façade loads to inner supporting sheet.

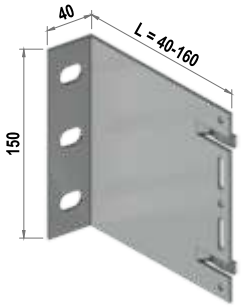
Diferent sizes available to fullfil installations with different isolation thicknesses.
(further information in Annex A.5. and A.6.)

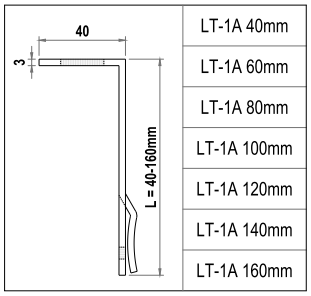
PROVISIONAL

Alucoil®
Grupo Alibérico

1. ELEMENTOS DEL SISTEMA Hidetech® LIGHT *SYSTEM COMPONENTS*

1.3.1. MÉNSULA DE CARGA LT-1A *WIND+SELF-WEIGHT BRACKET*



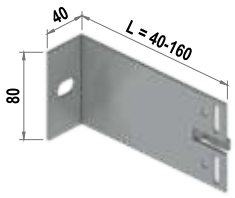


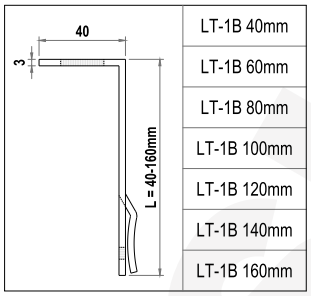
LT-1A 40mm
LT-1A 60mm
LT-1A 80mm
LT-1A 100mm
LT-1A 120mm
LT-1A 140mm
LT-1A 160mm

Se coloca una por montante, siempre en la parte superior. Soporta tanto carga de viento como el peso propio de la parte proporcional de fachada conectada a su montante.
(consultar Anexo A.5. para más información)

Each mullion profile must have one of these, always located in the top. It supports wind load and also the self-weight of the façade fixed to its mullion profile.
(further information in Anex A.5.)

1.3.2. MÉNSULA DE VIENTO LT-1B *WIND BRACKET*



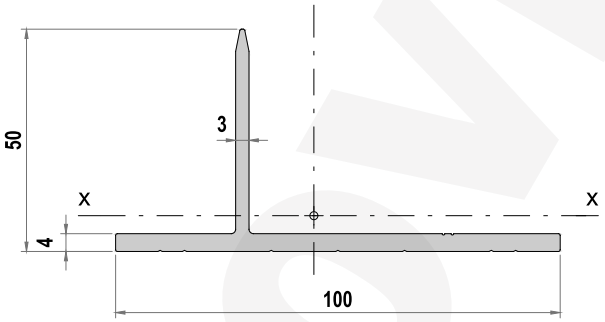


LT-1B 40mm
LT-1B 60mm
LT-1B 80mm
LT-1B 100mm
LT-1B 120mm
LT-1B 140mm
LT-1B 160mm

Se colocarán tantas por montante como sean necesarias por cálculo para soportar la carga de viento de la parte proporcional de fachada. Se distribuirán de manera uniforme a lo largo del montante.
(consultar Anexo A.6. para más información)

Each mullion profile must have as many as neccesary according to calculation in order to support wind load of the façade fixed to its mullion profile. They will be evenly distributed over mullion profile.
(further information in Anex A.6.)

1.4. PERFIL MONTANTE LT-2 *MULLION PROFILE*



Perfil de aluminio extruido con sección en T asimétrica. Transmite las cargas que le llegan del panel (viento y peso propio) a través de las grapas, a las ménsulas.
(consultar Anexo A.7. para más información)

Material: aluminio EN AW 6063 T66 *aluminium*
Espesor - *Thickness*: 3-4mm

Aluminium extruded T-shaped profile. It transmits panel loads (wind and self-weight) received through clips, to the brackets.
(further information in Annex A.7.)

1.5. GRAPAS LT-3 *CLIPS*

1.5.1. LT-31A



1.5.2. LT-31B



1.5.3. LT-32A



Elementos mecanizados de extrusión de aluminio. Para fijar el panel honeycomb al montante LT-2. Se conectan al panel deslizándose a través del canal existente para tal efecto en el perfil perimetral LT-4.
(consultar Anexo A.8., A.9. y A.10. para más información)

Material: aluminio EN AW 6063 T66 *aluminium*
Espesor - *Thickness*: 3'5mm
Longitud - *Lenght*: 100mm

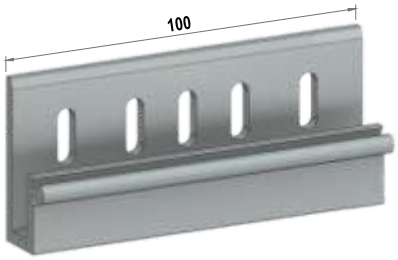
Extruded aluminium machined elements. For fixing honeycomb panel to LT-2 mullion. They are connected to panel sliding through the channel located for that purpose in LT-4 perimeter profile.
(further information in Annex A.8., A.9. and A.10.)

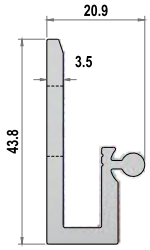
PROVISIONAL

Alucoil® Grupo Alibérico

1. ELEMENTOS DEL SISTEMA Hidetech® LIGHT *SYSTEM COMPONENTS*

1.5.1. GRAPA ALTA MÓVIL LT-31A *TALL MOBILE CLIP*

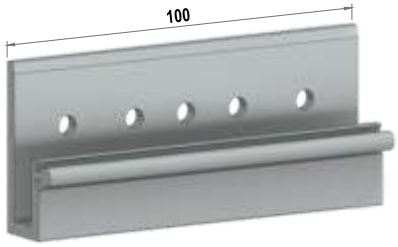


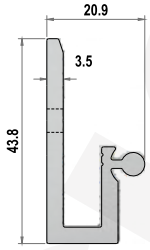


Permite dilatación del panel en la dirección de la guía del perfil perimetral, y en la perpendicular (colisos).
(consultar Anexo A.8. para más información)

It allows panel dilation in perimeter profile channel direction, and in its normal (slotted-holes).
(further information in Anex A.8.)

1.5.2. GRAPA ALTA FIJA LT-31B *TALL FIXED CLIP*

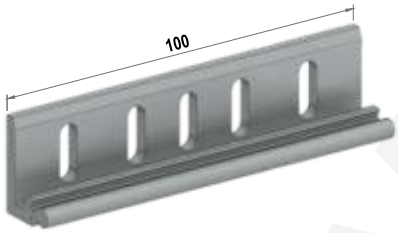


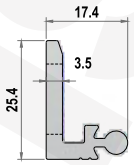


Permite dilatación del panel en la dirección de la guía del perfil perimetral.
(consultar Anexo A.9. para más información)

It allows panel dilation in perimeter profile channel direction.
(further information in Anex A.9.)

1.5.3. GRAPA BAJA MÓVIL LT-32A *SHORT MOBILE CLIP*

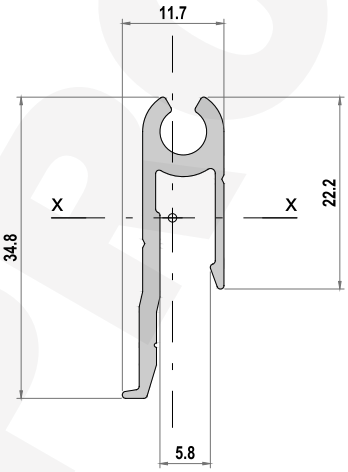




Permite dilatación del panel en la dirección de la guía del perfil perimetral, y en la perpendicular (colisos). Se utiliza cuando han de solaparse dos grapas, situándose 'encima' de las grapa LT-31B.
(consultar Anexo A.10. para más información)

It allows panel dilation in perimeter profile channel direction, and in its normal (slotted-holes). It's used when two clips are placed exactly in same area, positioned 'above' LT-31B.
(further information in Anex A.10.)

1.6. PERFIL PERIMETRAL LT-4 *PERIMETER PROFILE*



Perfil de aluminio extruido, fijado al canto del panel a través de remaches. Su función es impermeabilizar el canto, y alojar las grapas que fijarán el panel al montante.
(consultar Anexo A.11. para más información)

Material: aluminio EN AW 6063 T66 *aluminium*

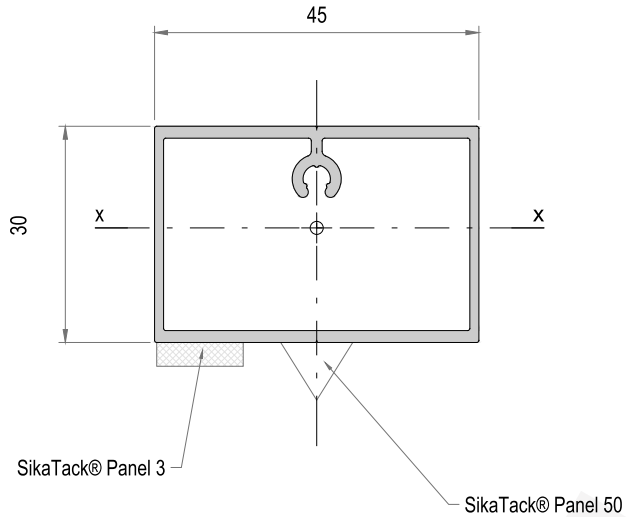
Aluminium extrude profile, fixed to panel edges through rivets. Its function is waterproofing the edges, and guiding the clips that will fix the panel to mullions.
(further information in Annex A.11.)

PROVISIONAL

Alucoil® Grupo Alibérico

1. ELEMENTOS DEL SISTEMA Hidetech® LIGHT *SYSTEM COMPONENTS*

1.7. RIGIDIZADOR LC-RH *STIFFENER*



Perfil de aluminio extruido, se utiliza para rigidizar las bandejas cuando las cargas de viento son suficientemente elevadas.
(consultar Anexo A.12. para más información)

Material: aluminio EN AW 6063 T66 *aluminium*

Aluminium extruded profile, it's used for cassette stiffening when wind loads are great enough.
(further information in Anex A.12.)

Se adhiere a la cara trasera del panel honeycomb una vez conformado en bandejas mediante el **sistema de adhesivado SikaTack® Panel** (limpieza mediante **Sika Cleaner 205**, potenciación del pegado mediante **SikaTack Panel Primer**, cinta pegado doble cara **SikaTack Panel 3** para asegurar el espesor mínimo del adhesivo, adhesivo **SikaTack Panel 50**). Se sujeta mecánicamente al canto del panel mediante dos tornillos **INDEX CP-A2 Ø4'2x32mm**.

*Once cassettes are shaped, LC-RH is glued to panel inner face. **SikaTack® Panel glueing system** is used (**Sika Cleaner 205**, **SikaTack Panel Primer**, **SikaTack Panel 3** tape for assuring adhesive 3mm thickness, **SikaTack Panel 50** glue). Stiffener is connecte to panel edges with two **INDEX CP-A2 Ø4'2x32mm** screws.*

1.8. ACCESORIOS - *ACCESORIES*

1.8.1. Cinta 3M 4411N Extreme Sealing *tape*



Cinta para sellar el fresado de los panes. Espesor = 1mm. Ancho 25mm. Color = Blanco traslúcido

Tape used for panel routing sealing. Thickness = 1mm. Width = 24mm. Color = Translucent white.

1.8.2. Silicona DOWSIL™ 7092 High Green Strenght Adhesive and Sealant *silicone*



Silicona para sellar las esquinas durante el conformado de la bandeja.

Silicone used for waterproofing corners when shaping the cassettes.

1.8.3. BRALO remache estándar Ø4'8x16mm Alu/A2 *standard rivet*



Remache para conectar los cantos del panel con el perfil perimetral LT-4 .

Rivet for connecting panel edges and LT-4 perimeter profile.

1.8.4. BRALO remache estanco Ø4'8x8mm Alu/A2 *sealed rivet*



Remache estanco para conformar las bandejas.

Sealed rivet for shaping cassettes.

1.8.5. EJOT JT4-ZT-4-4'8x25mm A2 TORX® T25



Tornillo autotaladrante con cabeza TORX® para fijar los montantes LT-2 a las ménsulas LT-1, y las grapas LT-3 a los montantes LT-2.

Self-drilling screws with TORX® head for fixing LT-2 mullion profiles to LT-1 brackets and LT-3 clips to LT-2 mullions.

1.8.6. INDEX CP-A2 Ø4'2x32mm

Tornillo de cabeza plana para fijar mecánicamente los rigidizadores LC-RH a los cantos de las bandejas .

Flat head screw for fixing LC-RH stiffener to cassette edges.

PROVISIONAL

Alucoil® Grupo Alibérico

A. FICHAS TÉCNICAS - *TECHNICAL DATASHEETS*

A.1. PANEL larcore® A2 6mm *PANEL*

Alucoil® DOCUMENTS

CARACTERÍSTICAS DEL PANEL			PANEL FEATURES
Espesor total	6 [mm]		Total thickness
Espesor de la piel interior	0,5 [mm]		Internal skin thickness
Espesor de la piel exterior	0,7 [mm]		External skin thickness
Peso	4,19 [kg/m²]		Weight
Ancho estándar	1000 – 1250 – 1500 - 2000 [mm]		Standard width
Longitud mínima / máxima	2000 / 14000 [mm]		Minimum / maximum length
	Ancho / Width ≤1600mm	Ancho / Width >1600mm	
Tolerancia en el espesor	±0,2 [mm]	-0,1 / +0,5 [mm]	Thickness tolerance
Tolerancia en el ancho	-0 / +2 [mm]		Width tolerance
Tolerancia en la longitud	-0 / +6 [mm]		Length tolerance
Tolerancia en las diagonales	±3 [mm]		Diagonal tolerance
Núcleo	Aluminium honeycomb		Core
Tamaño de celda / espesor de foil	1/4" – 6,35 [mm] / 50µ		Cell size / foil thickness

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL PANEL			MECHANICAL FEATURES OF THE PANEL
	Transversal	Longitudinal	
Rigidez (EI)	2825 [kNcm²/m] DIN 53293	2386 [kNcm²/m] DIN 53293	Rigidity (EI)
Momento de inercia (I)	0,40 [cm⁴/m] DIN 53293	0,34 [cm⁴/m] DIN 53293	Moment of inertia (I)
Módulo resistente (W)	1,19 [cm³/m] DIN 53293	1,01 [cm³/m] DIN 53293	Section modulus (W)
Reducción sonora (R_W)	18,85* [dB] ISO 717-1		Audible reduction (R_W)
Aislamiento acústico ($R_{(A)}$)	19,54* [dBA] ISO 10140-2		Acoustic insulation ($R_{(A)}$)
Resistencia térmica (R)	0,0067* [m²K/W]		Thermal resistance (R)
Conductividad térmica (λ)	0,89* [W/mK]		Thermal conductivity (λ)
Estabilidad respecto a la temperatura	-40ºC / +80ºC		Temperature resistance

* Valores estimados/teóricos a la espera de recibir los resultados de los laboratorios. * Estimated/theoretical values while lab results arrive.

CARACTERÍSTICAS DE LA PIEL DE ALUMINIO LACADO		COATED ALUMINIUM SKIN FEATURES
Aleación	5005 EN 573-3	Alloy
Carga de rotura (R_m)	125 < R_m < 140 [N/mm²]	Ultimate tensile strength (R_m)
Límite elástico ($R_{p0,2}$)	80 < $R_{p0,2}$ < 120 [N/mm²]	Yield strength ($R_{p0,2}$)
Alargamiento (A)	≥7 [%]	Elongation (A)
Módulo elástico (E)	70000 [N/mm²]	Modulus of elasticity (E)
Coef. de dilatación lineal (α)	2,3 [mm/m] Δ100ºC	Linear thermal expansion (α)
Densidad (ρ)	2700 [kg/m³]	Density (ρ)

CARACTERÍSTICAS DEL NÚCLEO		CORE FEATURES
Aleación del aluminio	3005 EN 573-3	Aluminium alloy
Resistencia a compresión	2,20 [MPa] DIN 53291	Compressive strength
Densidad (ρ)	58 [kg/m³]	Density (ρ)
Imprimación de protección	OK	Protective primer

CLASIFICACIÓN AL FUEGO		REACTION TO FIRE TEST
Sector construcción	Producto no ensayado específicamente[1] / Product not specifically tested[2]	Architectural

[1] Misma composición y cantidad de adhesivo que larcore® A2 14mm + sistema de instalación HideTech® de Alucoil, clasificado **A2-s1, d0** EN 13501-1, y que larcore® A2 8 y 25mm, clasificados **M0** NF P 92-501.

[2] Same adhesive quantity and composition that larcore® A2 14mm + Alucoil's HideTech® installation system, classified **A2-s1, d0** EN 13501-1, and that larcore® A2 8 and 25mm, classified **M0** NF P 92-501.

CONSIDERACIONES ESPECÍFICAS	SPECIFIC CONSIDERATIONS
Uso final recomendado: fachadas arquitectónicas	Recommended end use: architectural façade cladding
La instalación de panel larcore® debe garantizar su estanquidad	larcore® panels installation must be watertight

Polígono Industrial de Bayas. C/ Ircio. Parcelas R72-77 - 09200 Miranda de Ebro, Burgos. SPAIN
Tel.: +34 947 333 320 - Fax: +34 947 324 913 - info@alucoil.com - www.alucoil.com
V. 19-08

PROPIEDAD

A. FICHAS TÉCNICAS - *TECHNICAL DATASHEETS*

A.1. PANEL larcore® A2 6mm *PANEL*

Alucoil® DOCUMENTS

CONSIDERACIONES GENERALES	GENERAL CONSIDERATIONS
Los paneles larcore® sólo deberán ser instalados en aquellos edificios que sea autorizado según la normativa, guías técnicas, reglamentos y códigos de construcción vigentes en materia de normativas y clasificaciones contra el fuego de cada país dónde va a ser instalado. Alucoil® dispone de una amplia gama de productos que permite cumplir con las exigencias de cada país.	larcore® panels must be installed on buildings following always the regulations, technical guidelines and building codes regarding classification and protection against fire of each country where they are to be installed. Alucoil® has a wide range of products to meet the requirements of each country.
Es responsabilidad del cliente asegurarse de que el producto suministrado se use para aplicaciones apropiadas, y que estén de acuerdo con las normativas y códigos de construcción aplicables en el lugar de instalación.	It is the responsibility of the customer to prove that they are complying with the end use of the product and with the building regulations or building technical approvals applicable to the place of installation.
Mantener los palés secos durante el transporte.	Pallets are to be kept dry during transportation.
Los paneles deberán ser almacenados en un lugar fresco y seco. Protegerlos del sol, lluvia y/o nieve.	Products must be stored in a dry and cool place and protected from sun, rain and snow.
El periodo máximo de almacenamiento será de 8 meses. Se recomienda que los palés originales se apilen uno encima del otro hasta un máximo de 6, de tal forma, que los listones de manera coincidan.	The maximum storage period is 8 months. It is recommended that the original pallets are stacked one on top of the other up to a maximum of 6. Wooden blocks should always be matched when stacking.
Para el correcto transformado de los paneles larcore®, siga las recomendaciones expuestas en el documento INSTRUCCIONES DE MECANIZADO DEL PANEL HONEYCOMB, disponible en www.alucoil.com	For the correct transformation of larcore® panels, follow the recommendations described in the document RECOMMENDED PROCESSING FOR HONEYCOMB PANEL, available on www.alucoil.com.
Todos los trabajos de transformado de las planchas composite larcore® deben realizarse con una temperatura del metal superior a 10ºC y con el film plástico protector sin retirar para evitar daños en la superficie lacada. El film plástico protector no debe ser retirado hasta haber finalizado todos los trabajos de puesta en obra. Para retirar el film protector, no utilice cutters o herramientas afiladas.	All processing of larcore® composite sheets must be done at a metal temperature of over 10 ° C and with the protective plastic film on to prevent damages to the coated surface. The protective plastic film must not be removed until all works on the site have been completed. Do not remove the protective foil using cutters or sharp tools.
Atienda las particularidades de cada acabado y/o producto, especialmente gamas Mirror, Alnatur, Embossed –instrucciones especificas de mecanizado - y Real Anodized. En caso de no habérselas facilitado desde Alucoil, solicítelas.	Attend the particularities of each finish, especially Mirror, Alnatur, Embossed – specific fabrication instructions - and Real Anodized range. If they have not been provided to you by Alucoil, please request them.
Los fresados deben realizarse por la cara posterior de la plancha larcore®, es decir, la cara contraria a la del film plástico protector.	Milling/routing must be done on the back side of the larcore® panel, i.e., the opposite side of the protective plastic film.
Para instalar paneles, SIEMPRE, se deberá tener en cuenta el sentido de las flechas del film plástico protector.	Install panels ALWAYS in the same direction following the arrows on the protective plastic foil.
Para asegurar la consistencia de color, pida la cantidad que necesita para su proyecto en un único pedido.	To ensure colour consistency, the total quantity requirement for one project should be ordered at one time.
Se deberá retirar el film protector lo antes posible tras la instalación y por encima de 10ºC.	Remove the protective foil as soon as possible after installation but at temperatures above 10ºC.
Para asegurar el correcto comportamiento de los paneles larcore®, siga las recomendaciones expuestas en la GUIA DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA larson® & larcore®, disponible en www.alucoil.com.	To ensure proper performance of the larcore® panels, follow the recommendations described in the document INSPECTION AND MAINTENANCE GUIDELINES larson® & larcore®, available on www.alucoil.com.

Alucoil

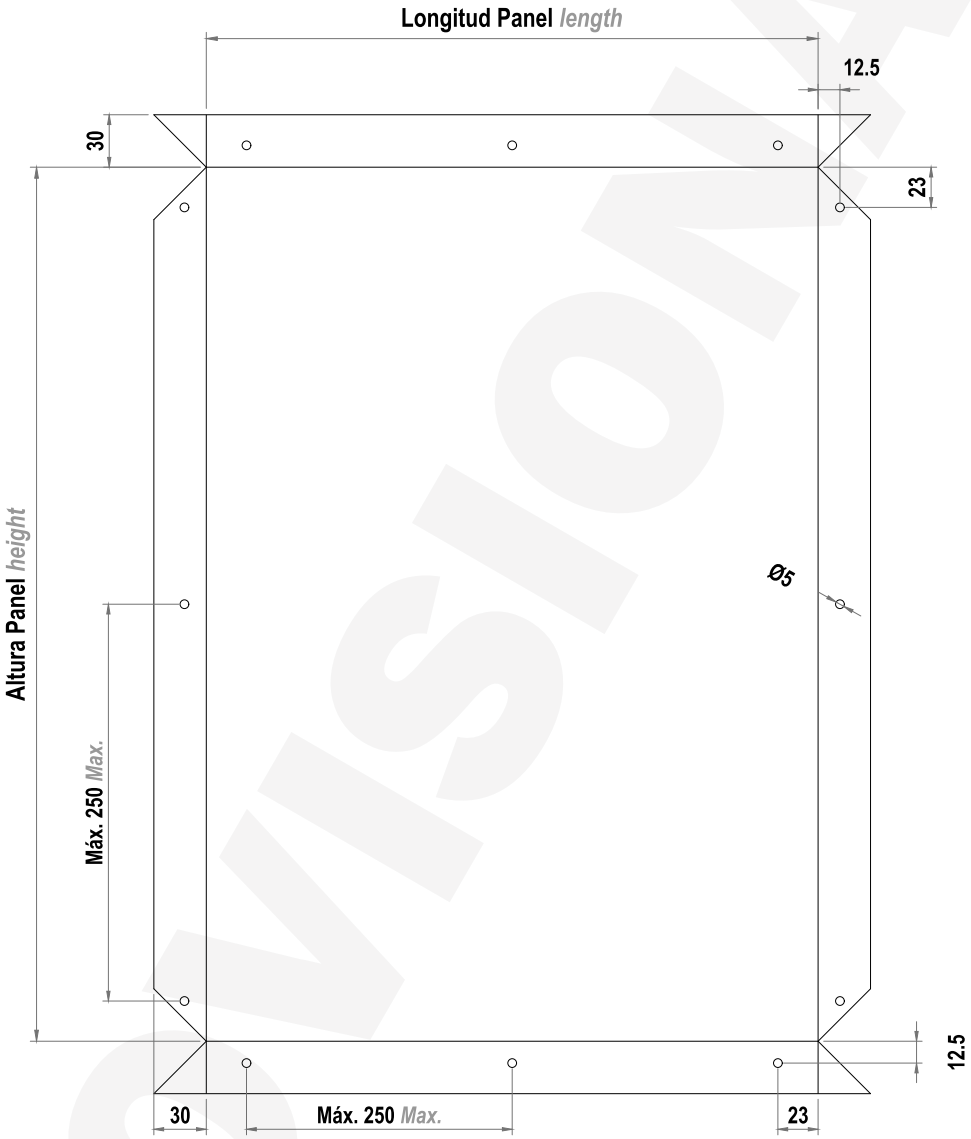
Polígono Industrial de Bayas. C/ Ircio. Parcelas R72-77 - 09200 Miranda de Ebro, Burgos. SPAIN
Tel.: +34 947 333 320 - Fax: +34 947 324 913 - info@alucoil.com - www.alucoil.com
V. 10-08

PROVISIONAL

Alucoil®
Grupo Alibérico

A. FICHAS TÉCNICAS - *TECHNICAL DATASHEETS*

A.2. BANDEJA ESTÁNDAR - *STANDARD CASSETTE*



PROVISIONAL

REVISIÓN - *REVISION*

Rev.	Fecha - *Date*	Por - *By*	Descripción - *Description*
02			
01			

REFERENCIA - *REFERENCE*

Bandeja estándar - *Standard cassette*

SISTEMA - *SYSTEM*

Hidetech® LIGHT - Panel **larcore®** A2 6mm
Hidetech® LIGHT - **larcore®** *A2 6mm panel*

LEYENDA - *KEY*

1. Panel **larcore®** A2 6mm *panel*
2. Ménsula peso-viento LT-1A *wind-weight bracket*
3. Ménsula viento LT-1B *wind bracket*
4. Perfil montante LT-2 *vertical profile*
5. Grapa alta móvil LT-31A *tall mobile clip*
6. Grapa alta fija LT-31B *tall fixed clip*
7. Grapa baja móvil LT-32A *short mobile clip*
8. Perfil perimetral LT-4 *perimetral profile*
9. Cinta de estanqueidad *waterproofing tape*
10. Remache estanco *waterproofing rivet*
11. Remache estándar *standard rivet*
12. Tornillo especial EJOT TORX T25 *special screw*
13. Rigidizador LC-RH *stiffener*
14. Adhesivo SikaTack Panel 50 *adhesive*
15. Tornillo cabeza plana INDEX flat head screw

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil® Grupo Alibérico

Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*

1:2 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN *REPRESENTATION SYSTEM*

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)

TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SEXAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

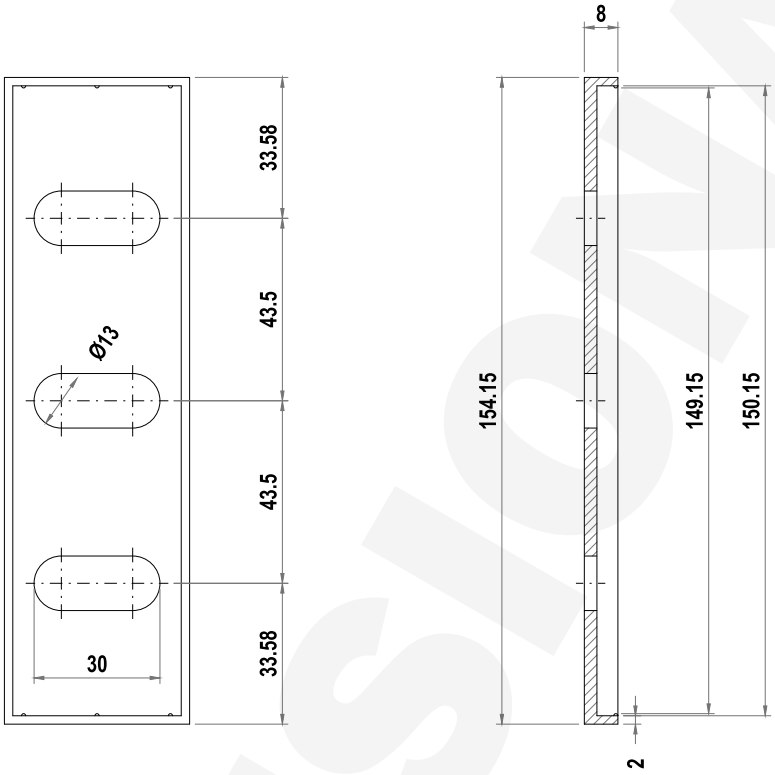
TOLERANCIA - *TOLERANCE*

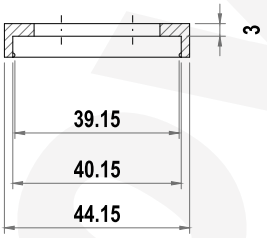
DIMENSIONES - *DIMENSIONS:*		± 0.5 mm
POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:*		± 0.5 mm
ÁNGULOS DE PLEGADO -	*BENDING ANGLES:*	± 1°

Alucoil® Grupo Alibérico

A. FICHAS TÉCNICAS - *TECHNICAL DATASHEETS*

A.3. ROTURA DE PUENTE TÉRMICO LT-0A *THERMAL BREAK*







TOLERANCIA - *TOLERANCE* DIMENSIONES - *DIMENSIONS:* ± 0.5 mm POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:* ± 0.5 mm ÁNGULOS DE PLEGADO - *BENDING ANGLES:* ± 1°	REFERENCIA - *REFERENCE* Rotura puente térmico LT-0A *Thermal break*	MATERIAL Polímeros - *Polymer*	TRATAMIENTO *TREATMENT*	ACABADO - *FINISH* Bruto - *Raw*

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)

TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SESAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

NOTAS - *NOTES*

Para ménsula de peso y viento
For weight and wind bracket

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil
Grupo Alibérico

Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*: 3:5 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN *REPRESENTATION SYS.*

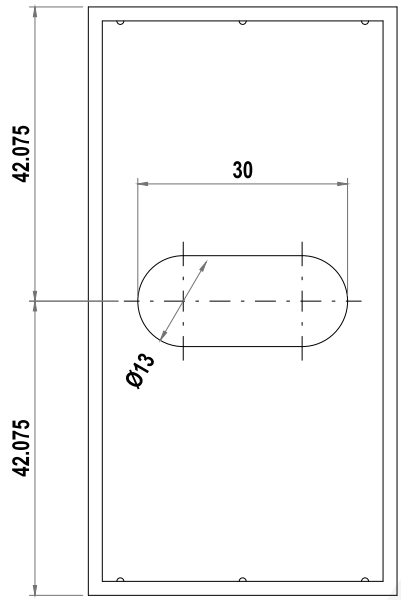
DATOS TÉCNICOS - *TECHNICAL DATA*

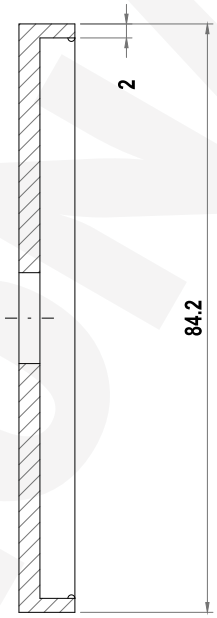
Sistema - *System*	Área - *Area (mm²)*	Espesor -*Thickness(mm)*
Hidetech® LIGHT		
Perímetro interno - *Inner perimeter (mm)*	Perímetro externo - *Outer perimeter (mm)*	Perímetro total - *Total perimeter (mm)*
--	--	
M.resistente - *Section M.*	Inercia - *Inertia*	Peso - *Weight (kg/ml)*
Wx (cm^3) / Wy (cm^3)	Ix (cm^4) / Iy (cm^4)	

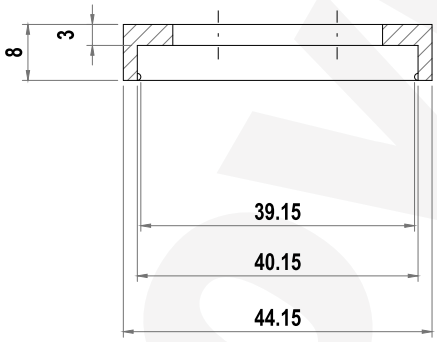
PROVISIONAL

A. FICHAS TÉCNICAS - *TECHNICAL DATASHEETS*

A.4. ROTURA DE PUENTE TÉRMICO LT-0B *THERMAL BREAK*









TOLERANCIA - *TOLERANCE* DIMENSIONES - *DIMENSIONS:* ± 0.5 mm POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:* ± 0.5 mm ÁNGULOS DE PLEGADO - *BENDING ANGLES:* ± 1°	REFERENCIA - *REFERENCE* Rotura puente térmico LT-0B *Thermal break*	MATERIAL Polímeros - *Polymer*	TRATAMIENTO - *TREATMENT*	ACABADO - *FINISH* Bruto - *Raw*

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)

TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SESAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

NOTAS - *NOTES*

Para ménsula de viento
For weight wind bracket

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil® Grupo Alibérico

Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*: 3:5 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN - *REPRESENTATION SYS.*

DATOS TÉCNICOS - *TECHNICAL DATA*

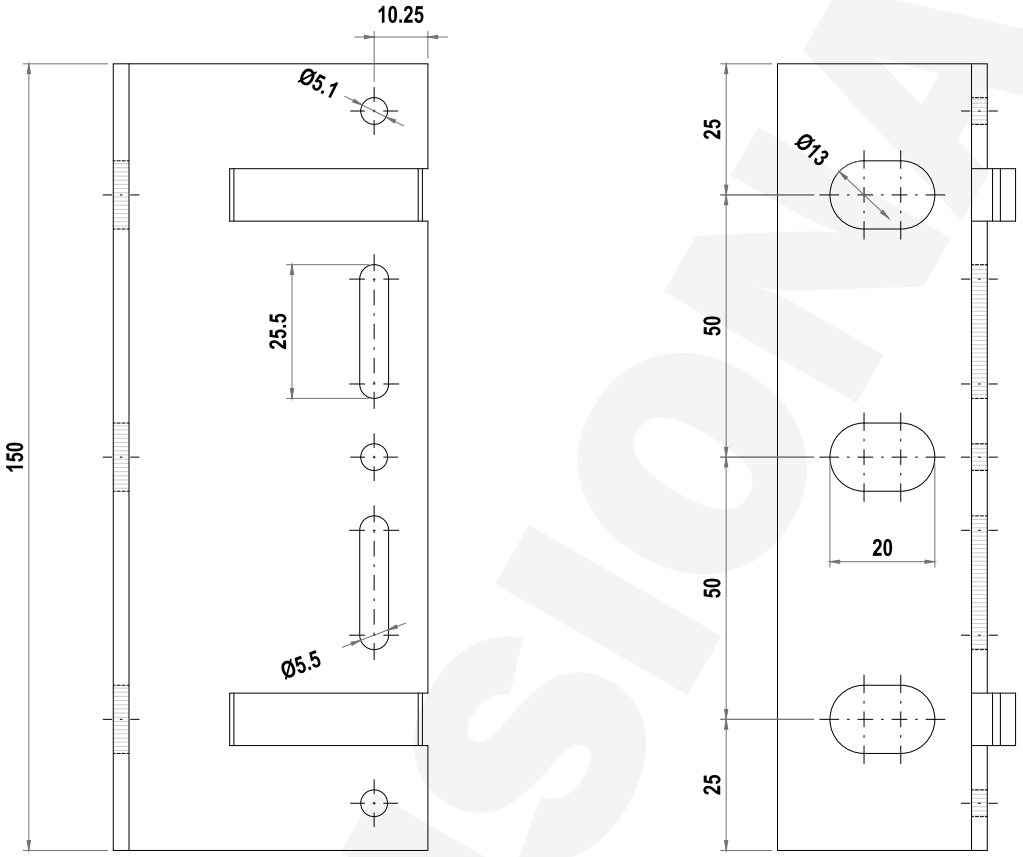
Sistema - *System*	Área - *Area (mm²)*	Espesor - *Thickness(mm)*
Hidetech® LIGHT		
Perímetro interno - *Inner perimeter (mm)*	Perímetro externo - *Outer perimeter (mm)*	Perímetro total - *Total perimeter (mm)*
--	--	
M.resistente - *Section M.*	Inercia - *Inertia*	Peso - *Weight (kg/ml)*
Wx (cm^3) / Wy (cm^3)	Ix (cm^4) / Iy (cm^4)	

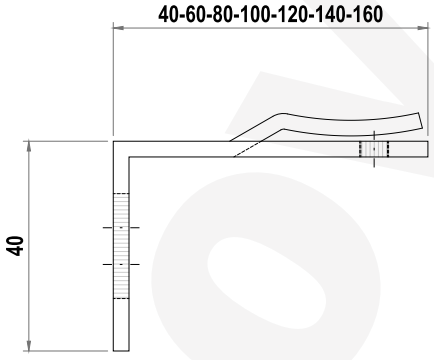
PROVISIONAL

Alucoil® Grupo Alibérico

A. FICHAS TÉCNICAS - *TECHNICAL DATASHEETS*

A.5. MÉNSULA DE CARGA LT-1A *WIND + SELF-WEIGHT BRACKET*







TOLERANCIA - *TOLERANCE* DIMENSIONES - *DIMENSIONS:* ± 0.5 mm POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:* ± 0.5 mm ÁNGULOS DE PLEGADO - *BENDING ANGLES:* ± 1°	REFERENCIA - *REFERENCE* Ménsula de carga LT-1A *Dual bracket*	MATERIAL Al° EN AW 6060	TRATAMIENTO *TREATMENT* T6	ACABADO - *FINISH* Bruto - *Raw*

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)

TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SESAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

NOTAS - *NOTES*

Ménsula de peso y viento
Weight and wind bracket

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil
Grupo Alibérico

Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*: 3:4 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN *REPRESENTATION SYS.*

DATOS TÉCNICOS - *TECHNICAL DATA*

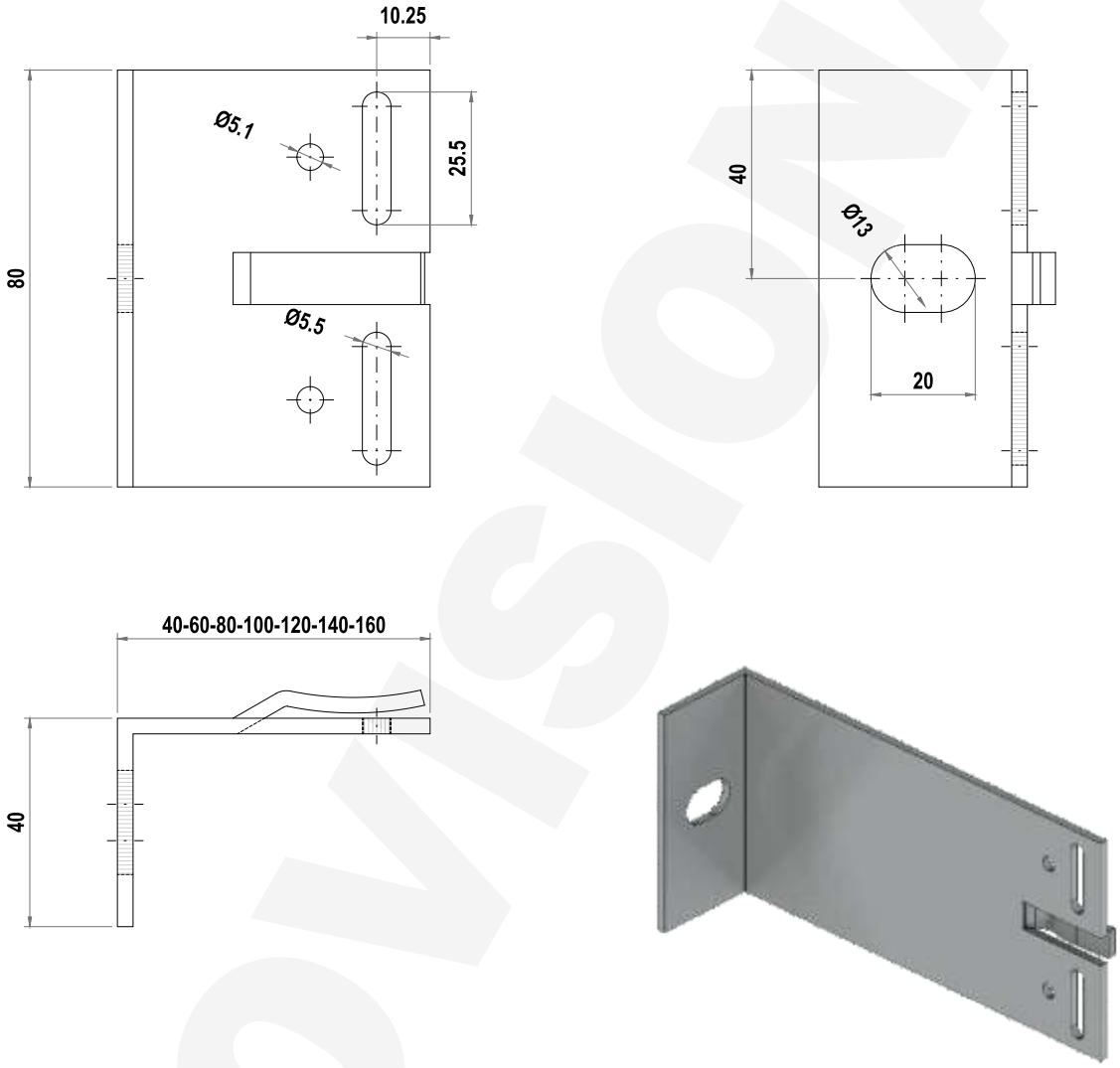
Sistema - *System*	Área - *Area (mm²)*	Espesor -*Thickness(mm)*
Hidetech® LIGHT	--	3
Perímetro interno - *Inner perimeter (mm)*	Perímetro externo - *Outer perimeter (mm)*	Perímetro total - *Total perimeter (mm)*
--	--	--

M.resistente - *Section M.*		Inercia - *Inertia*		Peso - *Weight (kg/ml)*
Wx (cm^3)	Wy (cm^3)	Ix (cm^4)	Iy (cm^4)	
--	--	--	--	--

PROVISIONAL

A. FICHAS TÉCNICAS - *TECHNICAL DATASHEETS*

A.6. MÉNSULA DE VIENTO LT-1B *WIND BRACKET*



TOLERANCIA - *TOLERANCE* DIMENSIONES - *DIMENSIONS:* ± 0.5 mm POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:* ± 0.5 mm ÁNGULOS DE PLEGADO - *BENDING ANGLES:* ± 1°	REFERENCIA - *REFERENCE* Ménsula de viento LT-1B *Wind bracket*	MATERIAL Al° EN AW 6060	TRATAMIENTO *TREATMENT* T6	ACABADO - *FINISH* Bruto - *Raw*

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm) *ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)*

TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SESAGESIMAL (°) *ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)*

NOTAS - *NOTES*

Ménsula de viento
Wind bracket

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil
Grupo Alibérico

Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*
3:4 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN *REPRESENTATION SYS.*

DATOS TÉCNICOS - *TECHNICAL DATA*

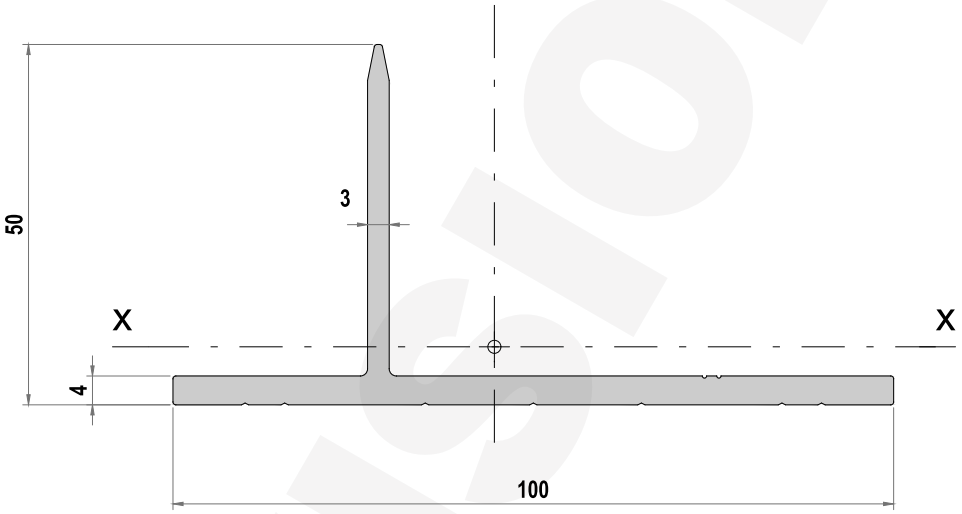
Sistema - *System*	Área - *Area (mm²)*	Espesor -*Thickness(mm)*
Hidetech® LIGHT	--	3
Perímetro interno - *Inner perimeter (mm)*	Perímetro externo - *Outer perimeter (mm)*	Perímetro total - *Total perimeter (mm)*
--	--	--

M.resistente - *Section M.*		Inercia - *Inertia*		Peso - *Weight (kg/ml)*
Wx (cm^3)	Wy (cm^3)	Ix (cm^4)	Iy (cm^4)	
--	--	--	--	--

PROVISIONAL

A. FICHAS TÉCNICAS - *TECHNICAL DATASHEETS*

A.7. PERFIL MONTANTE LT-2 *MULLION PROFILE*



PROVISIONAL

TOLERANCIA - *TOLERANCE*	
DIMENSIONES - *DIMENSIONS:*	± 0.5 mm
POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:*	± 0.5 mm
ÁNGULOS DE PLEGADO - *BENDING ANGLES:*	± 1°

REFERENCIA - *REFERENCE*: Perfil montante LT-2 *Mullion profile*

MATERIAL: Al° EN AW 6063

TRATAMIENTO *TREATMENT*: T66

ACABADO - *FINISH*: Bruto - *Raw*

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)

TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SESAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

NOTAS - *NOTES*: Perfil montante vertical / *Vertical mullion profile*

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil® Grupo Alibérico
Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*: 1:1 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN *REPRESENTATION SYS.*

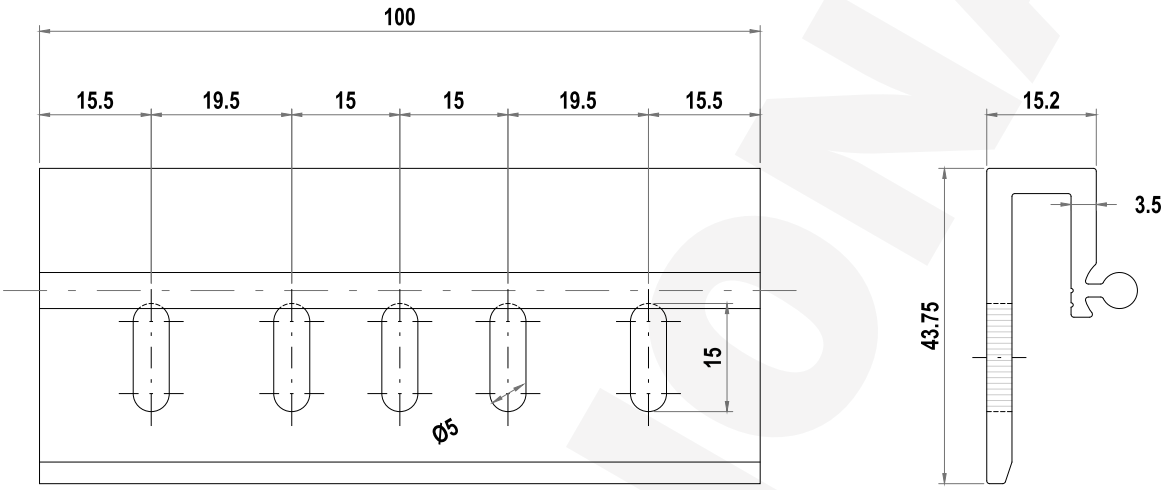
DATOS TÉCNICOS - *TECHNICAL DATA*

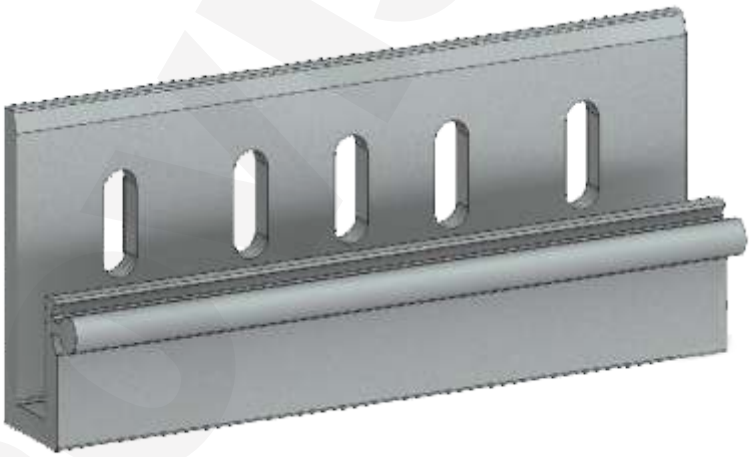
Sistema - *System*	Área - *Area (mm²)*	Espesor -*Thickness(mm)*
Hidetech® LIGHT	532	3-4
Perímetro interno - *Inner perimeter (mm)*	Perímetro externo - *Outer perimeter (mm)*	Perímetro total - *Total perimeter (mm)*
--	--	--

M.resistente - *Section M.*		Inercia - *Inertia*		Peso - *Weight (kg/ml)*
Wx (cm^3)	Wy (cm^3)	Ix (cm^4)	Iy (cm^4)	
1.29	6.81	5.67	37.63	1.44

A. FICHAS TÉCNICAS - *TECHNICAL DATASHEETS*

A.8. GRAPA ALTA MÓVIL LT-31A *TALL MOBILE CLIP*





TOLERANCIA - *TOLERANCE* DIMENSIONES - *DIMENSIONS:* ± 0.5 mm POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:* ± 0.5 mm ÁNGULOS DE PLEGADO - *BENDING ANGLES:* ± 1°	REFERENCIA - *REFERENCE* Grapa LT-31A *Clip*	MATERIAL Al° EN AW 6063	TRATAMIENTO *TREATMENT* T66	ACABADO - *FINISH* Bruto - *Raw*

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)

TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SESAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

NOTAS - *NOTES*

Grapa alta móvil
Mobile tall clip

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil
Grupo Alibérico
Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*: 1:1 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN *REPRESENTATION SYS.*

DATOS TÉCNICOS - *TECHNICAL DATA*

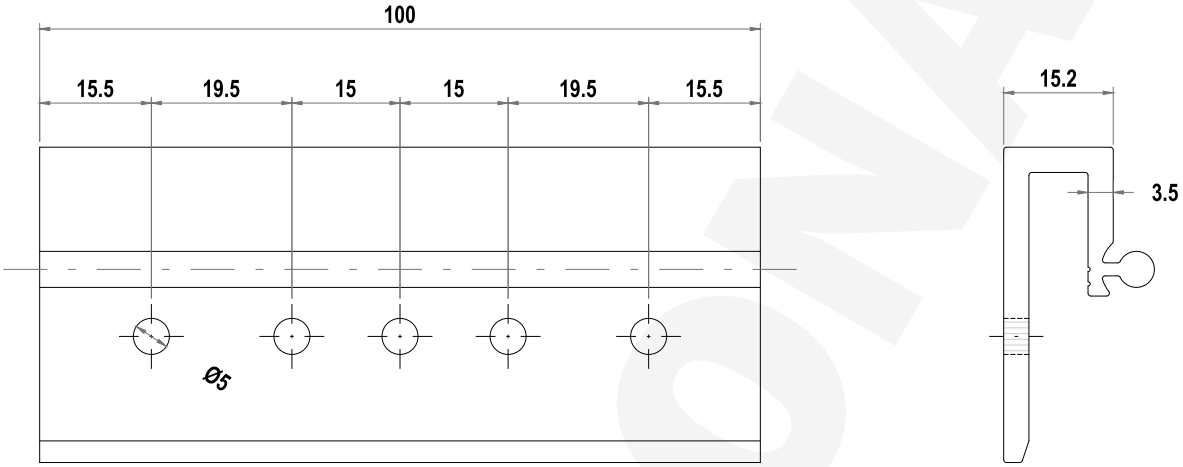
Sistema - *System*	Área - *Area (mm²)*	Espesor - *Thickness(mm)*
Hidetech® LIGHT	--	3.5
Perímetro interno - *Inner perimeter (mm)*	Perímetro externo - *Outer perimeter (mm)*	Perímetro total - *Total perimeter (mm)*
--	--	--

M.resistente - *Section M.*		Inercia - *Inertia*		Peso - *Weight (kg/ml)*
Wx (cm^3)	Wy (cm^3)	Ix (cm^4)	Iy (cm^4)	
--	--	--	--	--

PROVISIONAL

A. FICHAS TÉCNICAS - *TECHNICAL DATASHEETS*

A.9. GRAPA ALTA FIJA LT-31B *TALL FIXED CLIP*





TOLERANCIA - *TOLERANCE* DIMENSIONES - *DIMENSIONS:* ± 0.5 mm POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:* ± 0.5 mm ÁNGULOS DE PLEGADO - *BENDING ANGLES:* ± 1°	REFERENCIA - *REFERENCE* Grapa LT-31B *Clip*	MATERIAL Al° EN AW 6063	TRATAMIENTO *TREATMENT* T66	ACABADO - *FINISH* Bruto - *Raw*

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)

TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SESAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

NOTAS - *NOTES*

Grapa alta fija
Fixed tall clip

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil® Grupo Alibérico

Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*: 1:1 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN *REPRESENTATION SYS.*

DATOS TÉCNICOS - *TECHNICAL DATA*

Sistema - *System*	Área - *Area (mm²)*	Espesor -*Thickness(mm)*
Hidetech® LIGHT	--	3.5

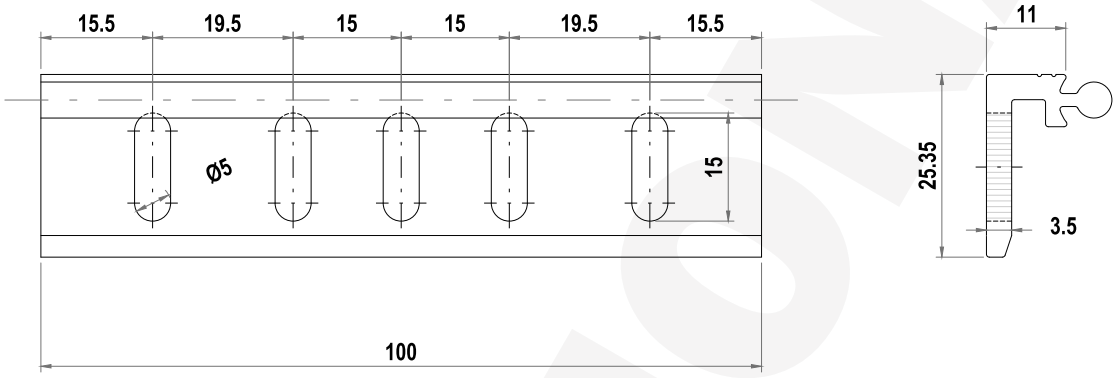
Perímetro interno - *Inner perimeter (mm)*	Perímetro externo - *Outer perimeter (mm)*	Perímetro total - *Total perimeter (mm)*
--	--	--

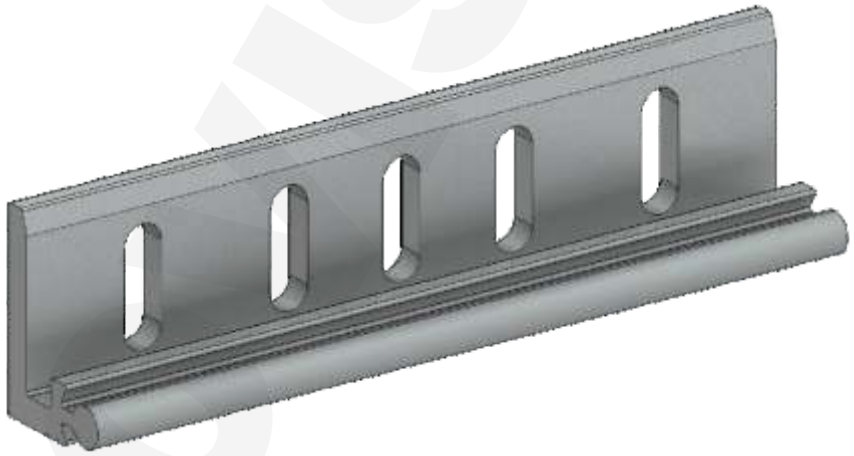
M.resistente - *Section M.*		Inercia - *Inertia*		Peso - *Weight (kg/ml)*
Wx (cm^3)	Wy (cm^3)	Ix (cm^4)	Iy (cm^4)	
--	--	--	--	--

PROVISIONAL

A. FICHAS TÉCNICAS - *TECHNICAL DATASHEETS*

A.10. GRAPA BAJA MÓVIL LT-32A *SHORT MOBILE CLIP*





PROVISIONAL

TOLERANCIA - *TOLERANCE*	
DIMENSIONES - *DIMENSIONS:*	± 0.5 mm
POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:*	± 0.5 mm
ÁNGULOS DE PLEGADO - *BENDING ANGLES:*	± 1°

REFERENCIA - *REFERENCE*: Grapa LT-32A *Clip*

MATERIAL: Al° EN AW 6063

TRATAMIENTO *TREATMENT*: T66

ACABADO - *FINISH*: Bruto - *Raw*

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)

TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SESAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

NOTAS - *NOTES*

Grapa baja móvil
Mobile short clip

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil® Grupo Alibérico
Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*: 1:1 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN *REPRESENTATION SYS.*

DATOS TÉCNICOS - *TECHNICAL DATA*

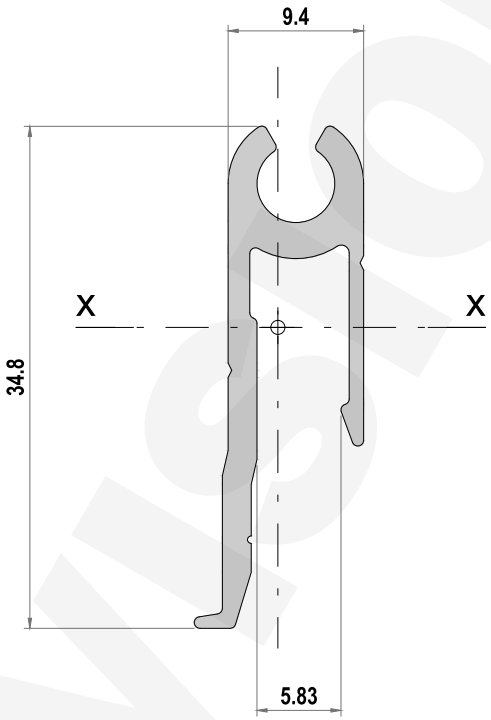
Sistema - *System*	Área - *Area (mm²)*	Espesor -*Thickness(mm)*
Hidetech® LIGHT	--	3.5

Perímetro interno - *Inner perimeter (mm)*	Perímetro externo - *Outer perimeter (mm)*	Perímetro total - *Total perimeter (mm)*
--	--	--

M.resistente - *Section M.*		Inercia - *Inertia*		Peso - *Weight (kg/ml)*
Wx (cm^3)	Wy (cm^3)	Ix (cm^4)	Iy (cm^4)	
--	--	--	--	--

A. FICHAS TÉCNICAS - *TECHNICAL DATASHEETS*

A.11. PERFIL PERIMETRAL LT-4 *PERIMETER PROFILE*



PROVISIONAL

TOLERANCIA - *TOLERANCE*		REFERENCIA - *REFERENCE*	MATERIAL	TRATAMIENTO *TREATMENT*	ACABADO - *FINISH*
DIMENSIONES - *DIMENSIONS:*	± 0.5 mm	Perfil perimetral LT-4 *Perimeter profile*	Al° EN AW 6063	T66	Bruto - *Raw*
POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:*	± 0.5 mm				
ÁNGULOS DE PLEGADO - *BENDING ANGLES:*	± 1°				

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)

TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SESAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

NOTAS - *NOTES*

Perfil cierre canto panel
Panel edge closure profile

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil® Grupo Alibérico

Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*

2:1 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN *REPRESENTATION SYS.*

DATOS TÉCNICOS - *TECHNICAL DATA*

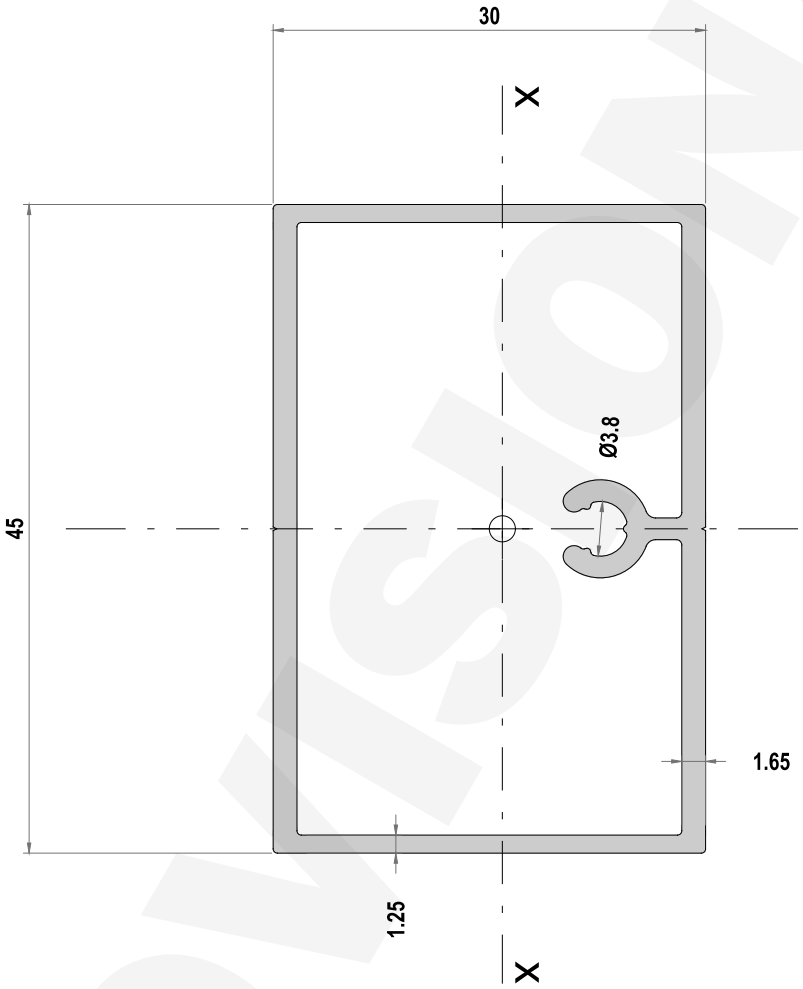
Sistema - *System*	Área - *Area (mm²)*	Espesor -*Thickness(mm)*
Hidetech® LIGHT	--	--

Perímetro interno - *Inner perimeter (mm)*	Perímetro externo - *Outer perimeter (mm)*	Perímetro total - *Total perimeter (mm)*
--	--	--

M.resistente - *Section M.*		Inercia - *Inertia*		Peso - *Weight (kg/ml)*
Wx (cm^3)	Wy (cm^3)	Ix (cm^4)	Iy (cm^4)	
--	--	--	--	--

A. FICHAS TÉCNICAS - *TECHNICAL DATASHEETS*

A.12. RIGIDIZADOR LC-RH *STIFFENER*



PROVISIONAL

TOLERANCIA - *TOLERANCE* DIMENSIONES - *DIMENSIONS:* ± 0.5 mm POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:* ± 0.5 mm ÁNGULOS DE PLEGADO - *BENDING ANGLES:* ± 1°	REFERENCIA - *REFERENCE* Perfil rigidizador LC-RH *Stiffener profile*	MATERIAL Al° EN AW 6063	TRATAMIENTO *TREATMENT* T66	ACABADO - *FINISH* Bruto - *Raw*

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*
TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)
TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SESAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

NOTAS - *NOTES*
Perfil tubular rigidizador panel
Panel stiffener hollow profile

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*
Alucoil Grupo Alibérico
Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*
2:1 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN *REPRESENTATION SYS.*

DATOS TÉCNICOS - *TECHNICAL DATA*

Sistema - *System*	Área - *Area (mm²)*	Espesor -*Thickness(mm)*
Hidetech® LIGHT	--	1.25 - 1.65

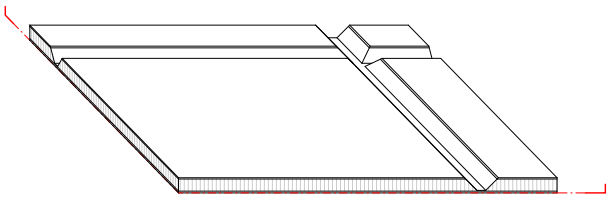
Perímetro interno - *Inner perimeter (mm)*	Perímetro externo - *Outer perimeter (mm)*	Perímetro total - *Total perimeter (mm)*
--	--	--

M.resistente - *Section M.*		Inercia - *Inertia*		Peso - *Weight (kg/ml)*
Wx (cm^3)	Wy (cm^3)	Ix (cm^4)	Iy (cm^4)	
2.26	--	3.56	--	0.65

2. MECANIZADO Y ENSAMBLAJE DE BANDEJAS DEL SISTEMA Hidetech® LIGHT

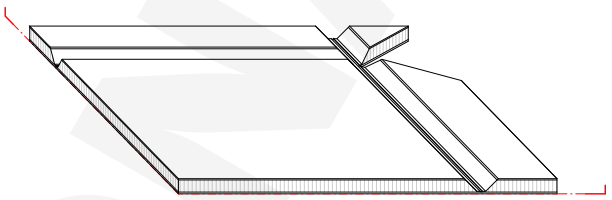
Hidetech® LIGHT SYSTEM CASSETTE MACHINING AND ASSEMBLY

2.1. FRESADO



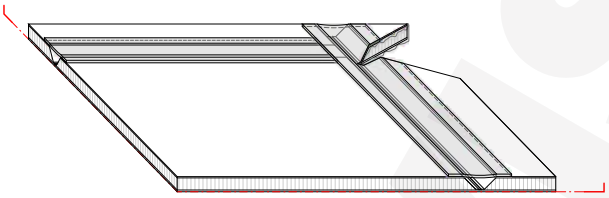
2.1. ROUTING

2.2. MARCADO, TALADRO & CORTE



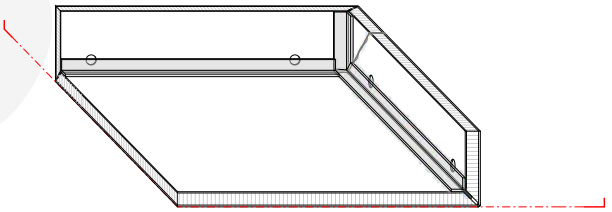
2.2. BENDING MARK, DRILLING & CUTTING

2.3. SILICONA SELLADO & CINTA ESTANQUEIDAD



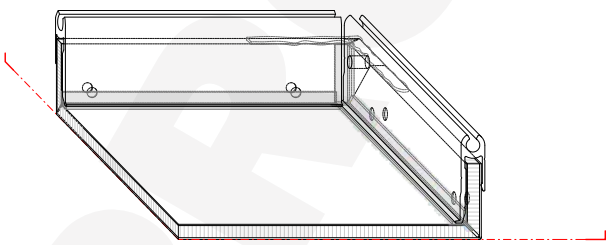
2.3. SEALING SILICONE & WATERPROOFING TAPE

2.4. PLEGADO



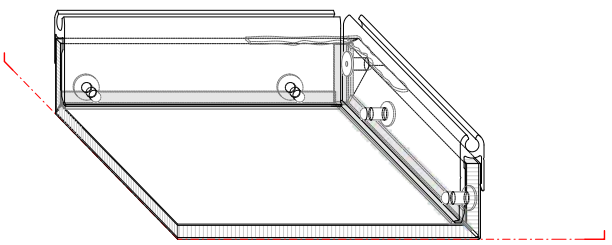
2.4. BENDING

2.5. SELLADO DE ESQUINA & INSTALACIÓN LT-4



2.5. CORNER SEALING & LT- 4 INTSALLATION

2.6. TALADRO & REMACHADO



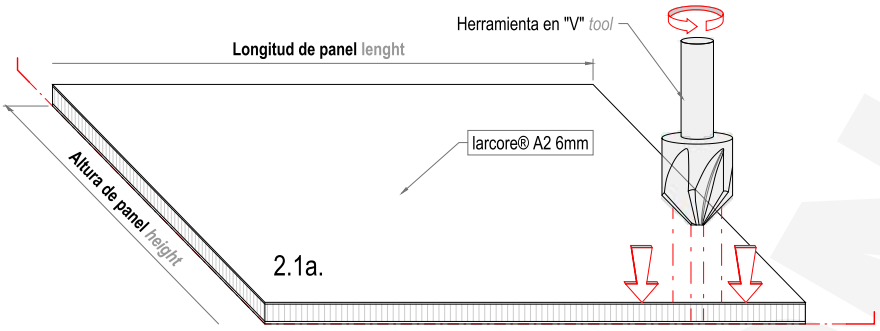
2.6. DRILLING & RIVETING

PROVISIONAL

2. MECANIZADO Y ENSAMBLAJE DE BANDEJAS DEL SISTEMA Hidetech® LIGHT

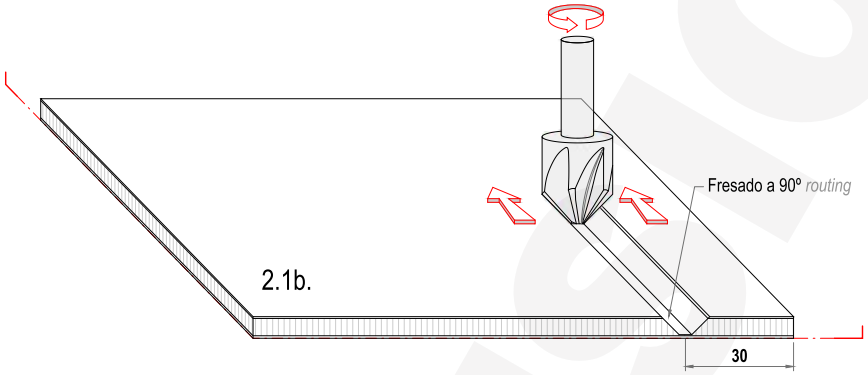
Hidetech® LIGHT SYSTEM CASSETTE MACHINING AND ASSEMBLY

2.1. FRESADO DEL PANEL *ROUTING*



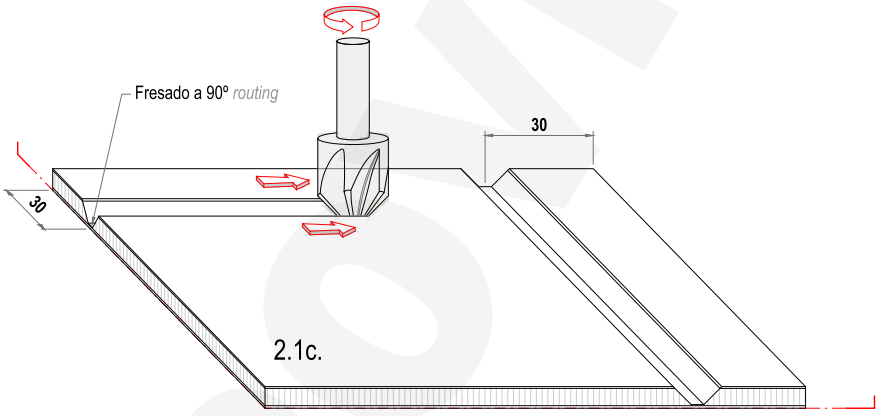
2.1a. Colocar el panel en el centro de mecanizado y utilizar herramienta en "V" para conseguir fresados a 90º

2.1a. *Panel should be placed on a CNC machine and a "V" shape tool has to be used to get 90º routings*



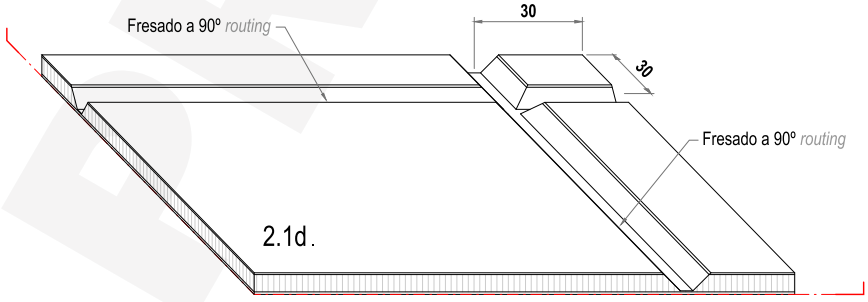
2.1b. La distancia entre los bordes del panel y el centro de los fresados debe ser de 30mm. Una vez ajustada la distancia correcta, realizar el fresado a lo largo de todo el panel

2.1b. *Distance between panel edge and routing center should be 30mm. Once accuarte distance is fixed, make continiuous routing along the panel*



2.1c. Repetir el fresado a 90º por el resto de lados del panel, dejando siempre una distancia de 30mm a los bordes

2.1c. *90º routing should be repeated around panel three other sides, always keeping 30mm distance from panel edges*



2.1d. Al finalizar este primer paso del proceso, deberá haber un fresado a 90º en todos los lados del panel situado a 30mm de cada uno de los bordes

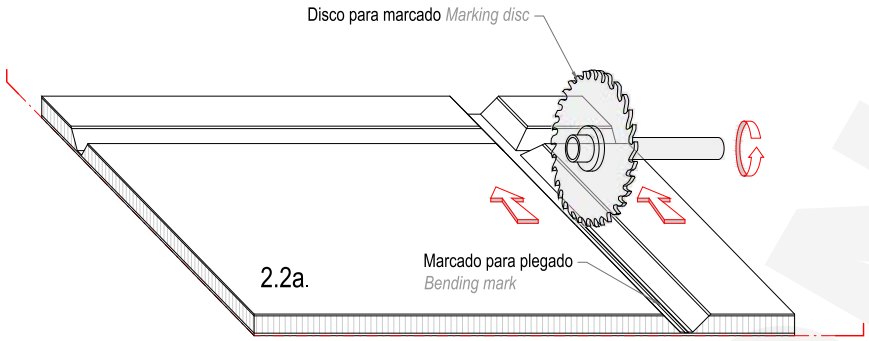
2.1d. *Once this first step of the process is finished, panel shoud have 90º routings around every side placed at a distance of 30mm from panel edges*

PROVISIONAL

2. MECANIZADO Y ENSAMBLAJE DE BANDEJAS DEL SISTEMA Hidetech® LIGHT

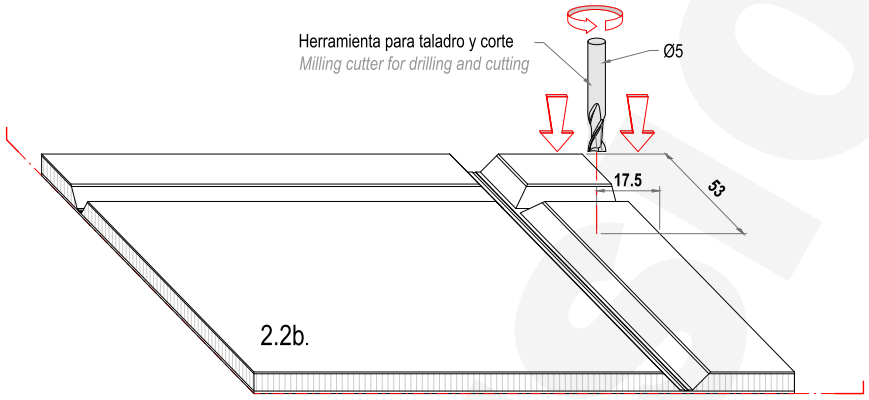
Hidetech® LIGHT SYSTEM CASSETTE MACHINING AND ASSEMBLY

2.2. MARCADO PARA PLEGADO, TALADRO Y CORTE *BENDING MARK, DRILLING AND CUTTING*



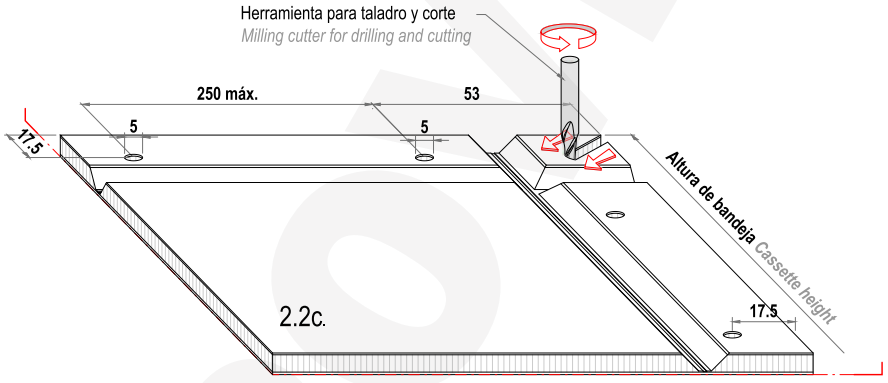
2.2a. Para conseguir un plegado preciso a 90º es necesario realizar una marca en el centro de la parte inferior del fresado. Para ello se utilizará un disco especifico para marcado que se pasará por toda la longitud de los fresados

2.2a. *To achieve an accurate 90º bending, it is neccesary to mark the middle of the lower side of the routing. An specific marking disc has to be used along every routing*



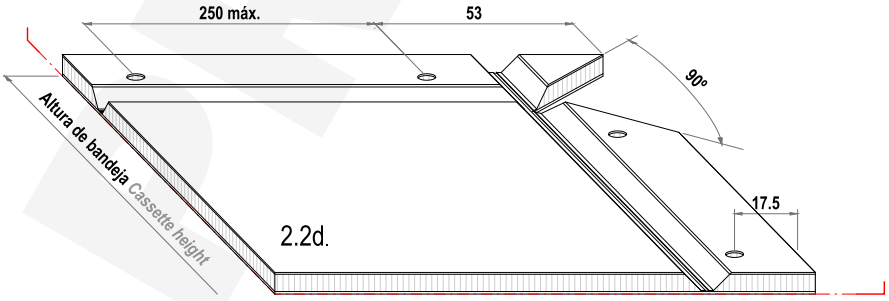
2.2b. Una vez hechas las marcas de plegado, se realizarán los taladros de los cantos. El diámetro de todos los taladros será de Ø5mm. La distancia entre los taladros y los bordes del panel será de 17,5mm y el primer taladro de cada lado se hará a una distancia de 55mm del borde del lado perpendicular. La distancia entre taladros de un mismo lado no debe superar los 250mm

2.2b. *Once bending marks are finished, edge drilling would be done. Every drill diameter would be Ø5mm. Distance between every drill and panel edge would be 17,5mm and first drill on every side would be place at 55mm from perpendicular edge. Distance between drills in the same side should not be higher than 250mm*



2.2c. Usando la misma herramienta que en el paso anterior y sólo en las esquinas de los lados verticales del panel, se realizarán los cortes que generarán los triángulos de cierre para el conformado de las bandejas del sistema. Estos lados verticales serán los que correspondan a la altura de la bandeja

2.2c. *With the same milling cutter used previously, next step would be to cut panel corners, only in vertical sides, in order to obtain triangular closure pieces to conform system cassettes. These vertical sides will correspond to cassette height*



2.2d. Al finalizar el segundo paso del proceso, todos los fresados deberán tener la marca para el fresado en toda su longitud, todos los taladros de los cantos deberán estar hechos y en los cantos verticales se habrá realizado el corte a 90º de los triángulos de cierre

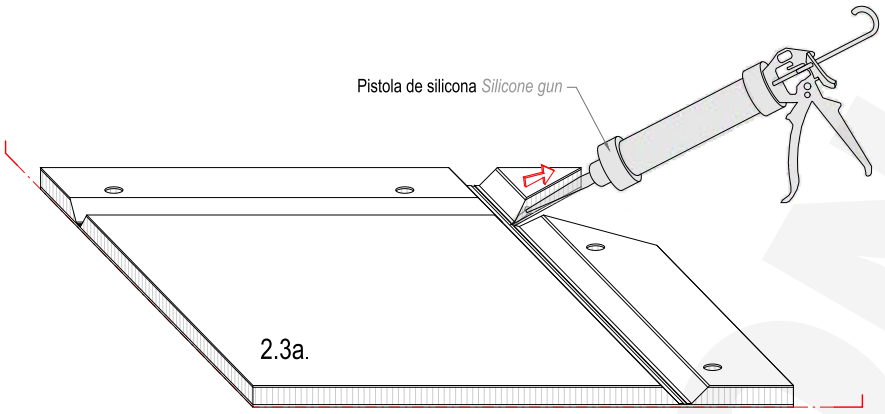
2.2d. *Once the second step of the process is finished, bending marks has to be done along every routing, edge drills have to be placed on site and 90º cuttings of triangular closure pieces have to be done in vertical sides*

PROVISIONAL

2. MECANIZADO Y ENSAMBLAJE DE BANDEJAS DEL SISTEMA Hidetech® LIGHT

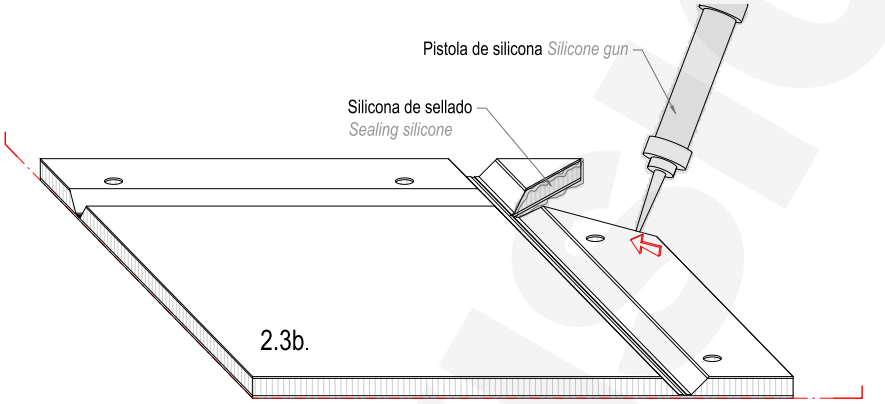
Hidetech® LIGHT SYSTEM CASSETTE MACHINING AND ASSEMBLY

2.3. SILICONA DE SELLADO Y CINTA DE ESTANQUEIDAD *SEALING SILICONE AND WATERPROOFING TAPE*



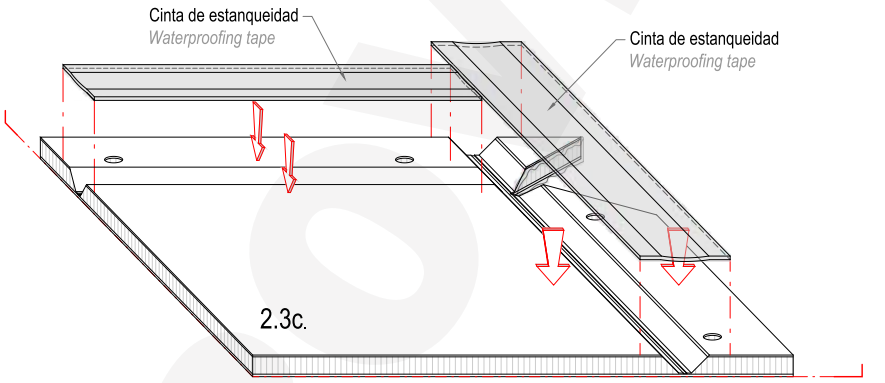
2.3a. Se aplicará silicona de sellado en los cortes de los triángulos de cierre de las bandejas, para proteger la parte de núcleo de nido de abeja que ha quedado expuesta

2.3a. *Sealing silicone would be applied in previous triangular closure pieces, to protect honeycomb core that has been exposed during cutting process*



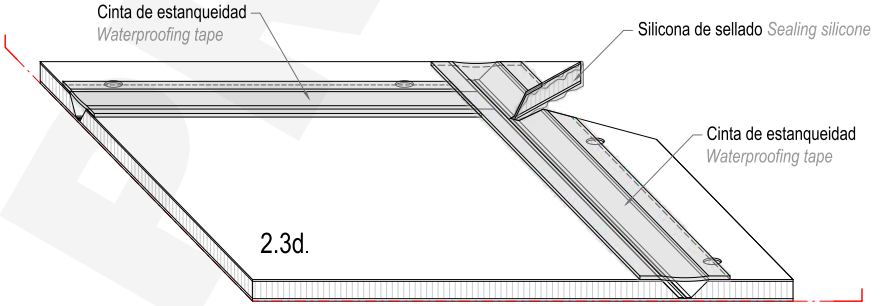
2.3b. La silicona de estanqueidad se aplicará en ambos lados del corte

2.3b. *Sealing silicone would be applied in both cutting sides*



2.3c. A continuación se pegará la cinta de estanqueidad para proteger los fresados del panel y que por lo tanto irá posicionada a lo largo de cada uno de los fresados

2.3c. *Next step would be to glue waterproofing tape to protect routings so it would be placed along every panel routing*



2.3d. Al finalizar este tercer paso habrá silicona de sellado en todos los cortes en los que el núcleo de nido de abeja quedaba expuesto y cinta de estanqueidad a lo largo de todos los fresados del panel

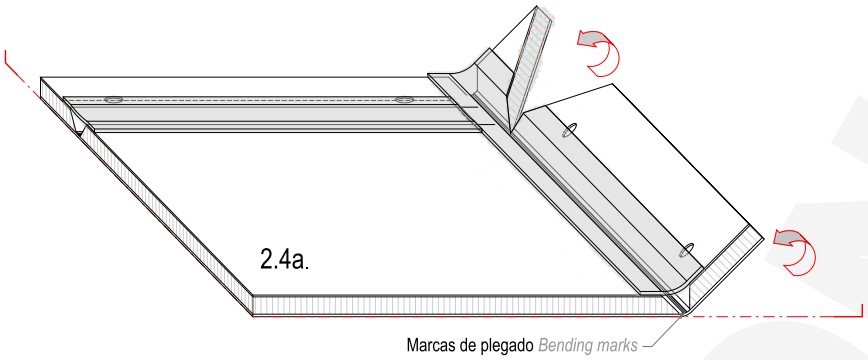
2.3d. *Once this third step is finished, there would be sealing silicone in every cut where honeycomb core was exposed and waterproofing tape alogn every panel routing*

PROVISIONAL

2. MECANIZADO Y ENSAMBLAJE DE BANDEJAS DEL SISTEMA Hidetech® LIGHT

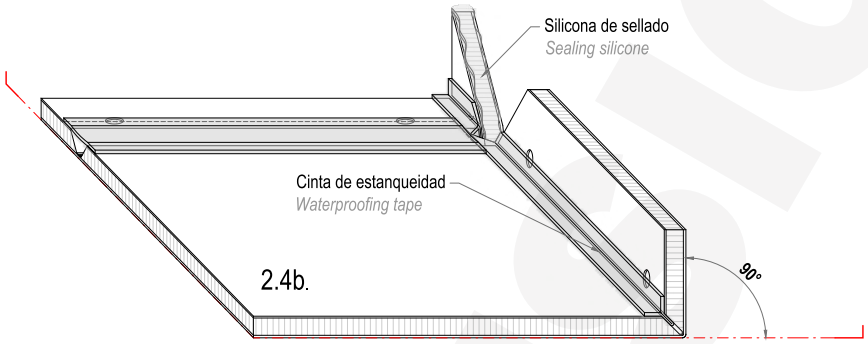
Hidetech® LIGHT SYSTEM CASSETTE MACHINING AND ASSEMBLY

2.4. PLEGADO DE CANTOS *EDGES BENDING*



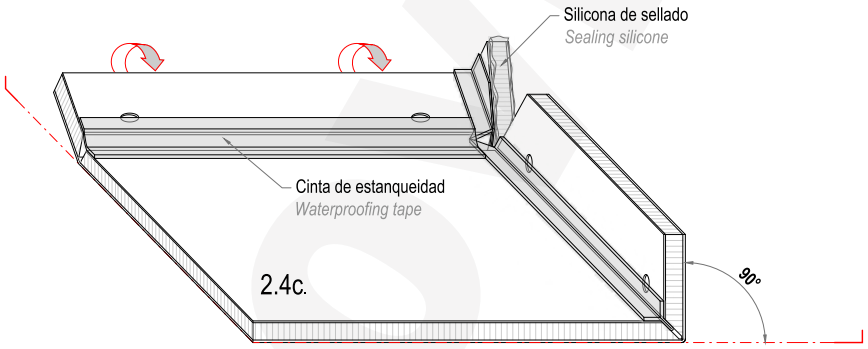
2.4a. Con la ayuda de las marcas de plegado se procederá a plegar los cantos de las bandejas

2.4a. *Cassette edges would be bend using bending marks as a guide*



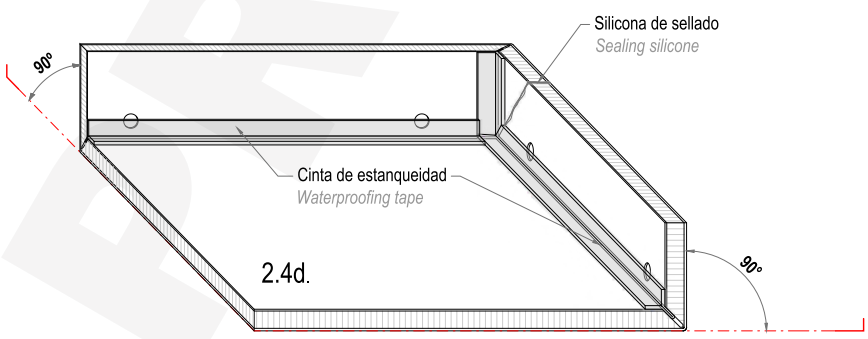
2.4b. El plegado se llevará a cabo hasta que el canto de la bandeja esté posicionado en un ángulo de 90º. Durante este proceso, la cinta de estanqueidad se plegará siguiendo al canto, de tal forma que el fresado quedará totalmente protegido

2.4b. *Bending would continue until cassette edge is possitioned in a 90º angle. During this process, waterproofing tape would follow edge bending so at the end routing would be completely protected*



2.4c. El proceso de plegado se repetirá en el resto de los cantos de la bandeja. Al plegar un canto horizontal contra otro vertical, los dos cortes de los triángulos para el conformado de bandeja se juntarán, y por lo tanto quedarán totalmente protegidos por la silicona de estanqueidad aplicada previamente

2.4c. *Bendign process would be repeated around cassette three other edges. Bending on horizontal edge against one vertical one makes that triangular closure pieces get together, so they will be completely protected by sealing silicone previously applied*



2.4d. Al final del cuarto paso los 4 cantos de la bandeja deberán estar plegados formando un ángulo de 90º. Así todos los fresados quedarán totalmente protegidos por la cinta de estanqueidad y los cortes de los triángulos por la silicona de sellado

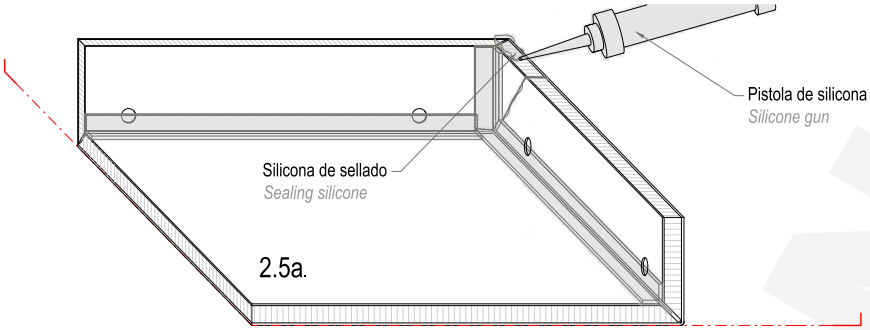
2.4d. *At the end of the fourth step all cassette edges have to be bend in a 90º angle. Like this, every routing will be completely protected by waterproofing tape and every closure triangle will be completely protected by sealing silicone*

PROVISIONAL

2. MECANIZADO Y ENSAMBLAJE DE BANDEJAS DEL SISTEMA Hidetech® LIGHT

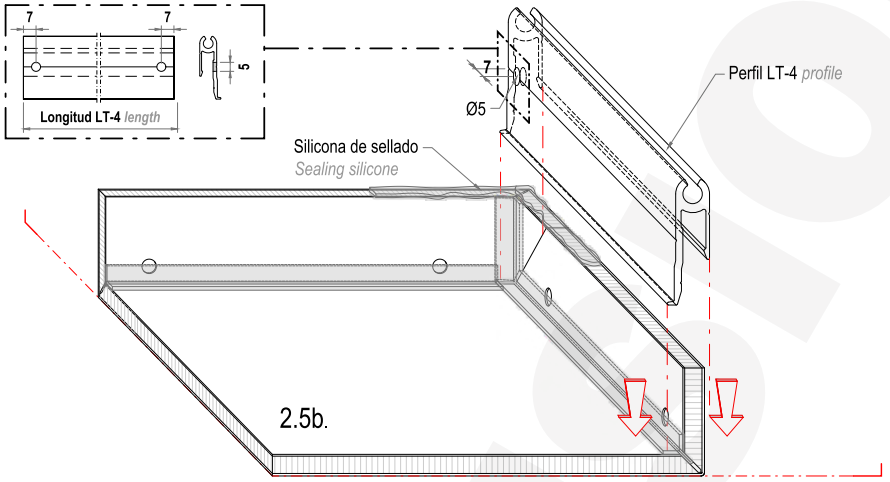
Hidetech® LIGHT SYSTEM CASSETTE MACHINING AND ASSEMBLY

2.5. SELLADO DE ESQUINA E INSTALACIÓN DE PERFILES LT- 4 *CORNER SEALING AND LT- 4 PROFILE INTSALLATION*



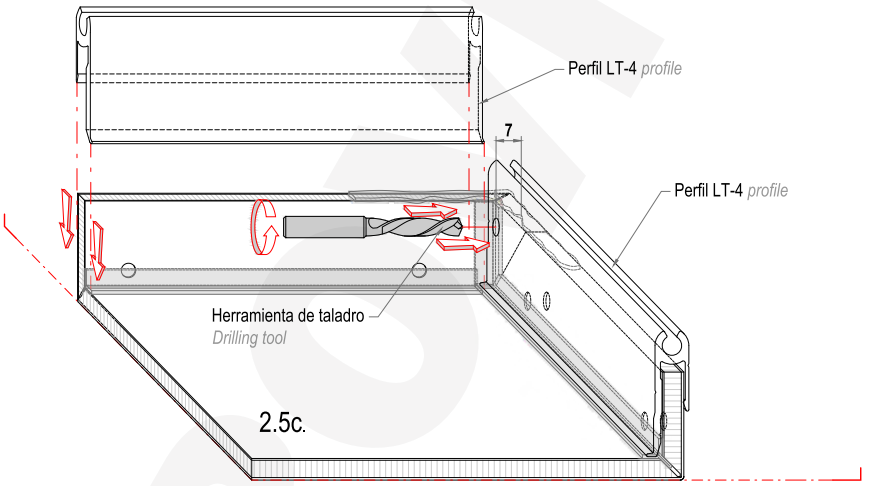
2.5a. También se aplicará silicona de sellado en las esquinas de las bandejas

2.5a. *Sealing silicone is also applied in cassete corners*



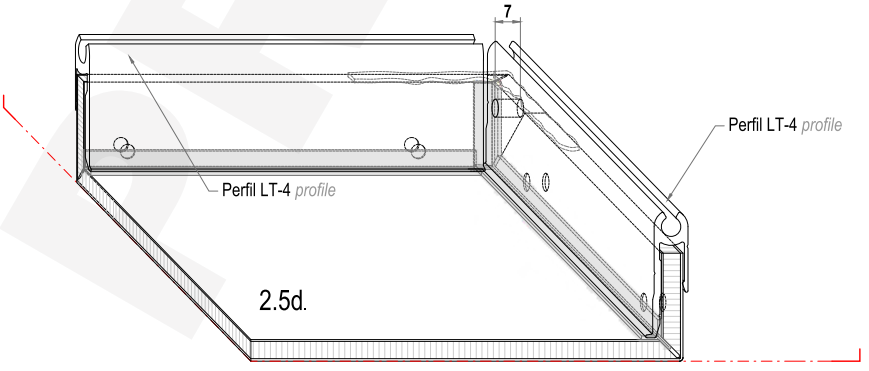
2.5b. Una vez aplicada la silicona, se procederá a encajar el perfil perimetral LT-4 a lo largo de los cantos VERTICALES de la bandeja. Pero antes de instalarlos, se deberá hacer un taladro de Ø5mm en cada uno de los extremos del perfil a una distancia de 7mm de cada borde y a la altura que nos indica la marca del propio perfil. Estos taladros sólo deberán perforar la primera pared del perfil

2.5b. *After applying sealing silicone in cassette corners, LT-4 perimetral profile would be installed along vertical cassette edges. But before a Ø5mm drill should be done in both sides of the profile placed at 7mm from profile edges and just where the profile has a mark to this proposse. This holes should only go through profile first wall*



2.5c. Una vez instalados los perfiles LT-4 de los cantos verticales, se realizarán 4 taladros interiores usando como guía los taladros que ya están hechos en estos perfiles . La profundidad del taladro debe ser de 7mm evitando así que se perfore todo el conjunto perfil+panel hasta el exterior. Después se procederá a instalar los perfiles LT-4 de los cantos horizontales

2.5c. *Once vertical edges LT-4 profiles have been installed, 4 interior drills would be done using holes already placed in the profiles as a guide. These drills depth would be only 7mm in order to avoid drilling the whole profile+panel all the way trhough. Then, horizontal edges LT-4 profiles would be installed*



5d. Al final del quinto paso estarán todos los perfiles perimetrales LT-4 instalados y habrá 4 taladros interiores, uno en cada extremo de los dos perfiles LT-4 de los cantos verticales

5d. *At the end of the fifth step everyLT-4 perimetral profile would be installed and there will be 4 internal drills, one at every end of the two vertical edge LT-4 profiles*

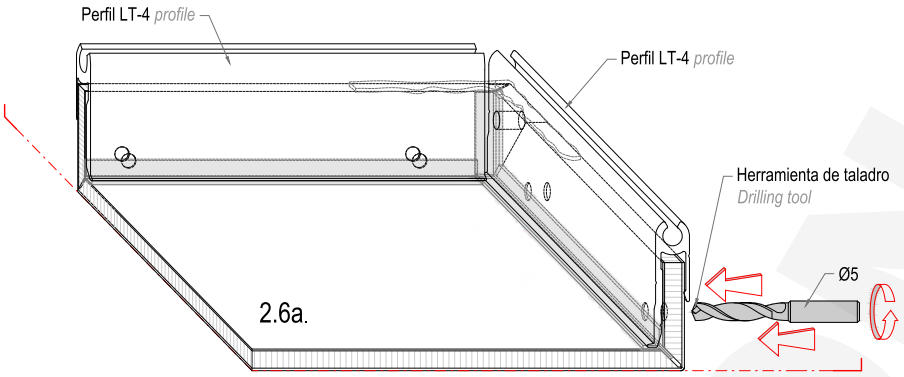
PROFESIONAL

Alucoil® Grupo Alibérico

2. MECANIZADO Y ENSAMBLAJE DE BANDEJAS DEL SISTEMA Hidetech® LIGHT

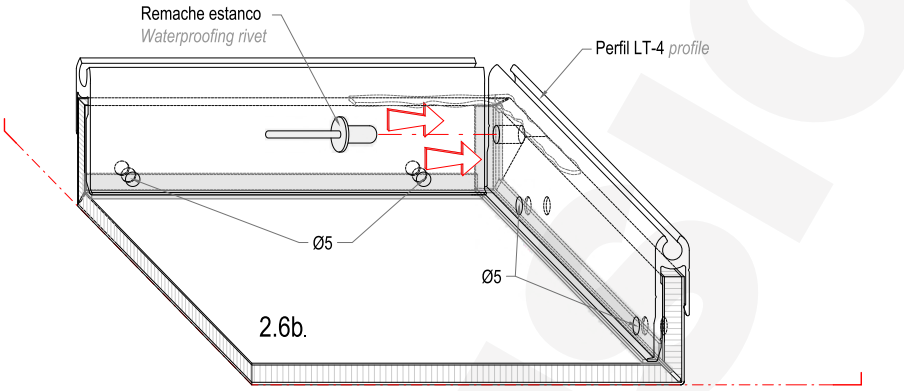
Hidetech® LIGHT SYSTEM CASSETTE MACHINING AND ASSEMBLY

2.6. TALADADO Y REMACHADO *DRILLING AND RIVETING*



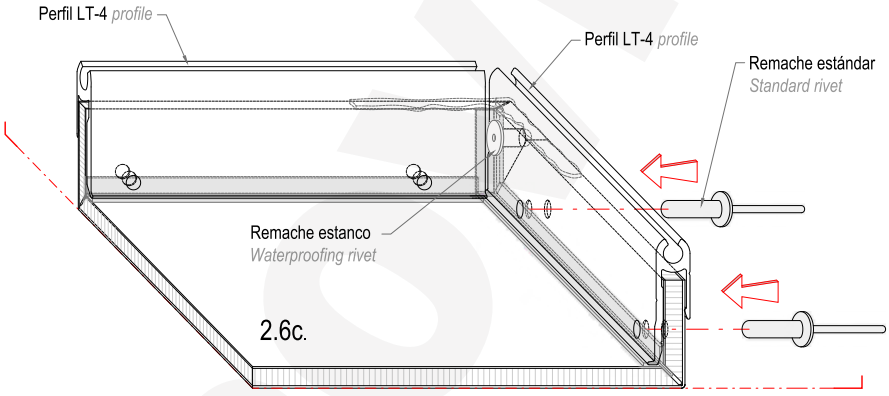
2.6a. Una vez estén todos los perfiles perimetrales colocados, se realizarán sobre ellos, los taladros que servirán para conectarlos a los cantos, usando como guía los taladros que ya estaban hechos en el panel. Estos taladros tendrán también un diámetro de Ø5mm

2.6a. *Once LT-4 perimetral profiles are placed, drills to connect them with panel edges would be done using previous drills made in the panel as a guide. These new drills would also have Ø5mm diameter*



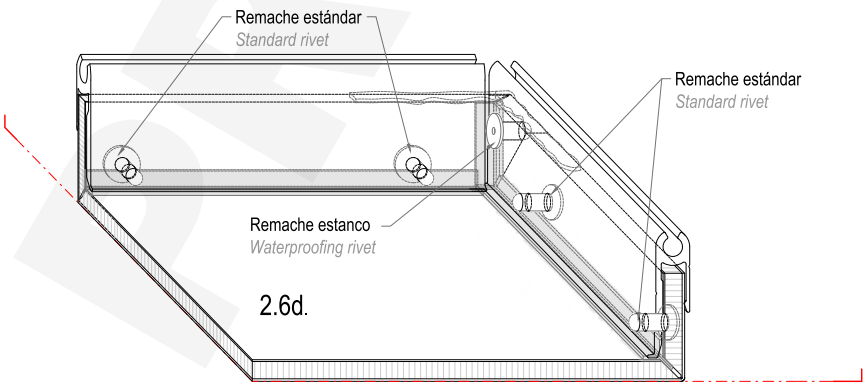
2.6b. Después de realizar todos los taladros a los perfiles, se colocarán los remaches estancos que unirán los triángulos de cierre de las bandejas a los perfiles LT-4 de los cantos verticales a través de los taladros interiores. Se colocarán en total 4 remaches, uno en cada esquina de la bandeja

2.6b. *After every drill is done, waterproofing rivets to fix triangular closure pieces to LT-4 vertical profiles would be installed through interior drills. 4 waterproofing rivets would be used, one at each cassette corner*



2.6c. Lo siguiente será colocar los remaches para unir los perfiles perimetrales LT-4 a los cantos de la bandeja

2.6c. *Next step would be installing standard rivets to fix LT-4 perimetral profiles to cassette edges*



2.6d. Al finalizar este último paso del proceso, deberá haber un remache estanco en cada taladro interior de los perfiles LT-4 de los cantos verticales y un remache estándar en cada uno de los taladros exteriores

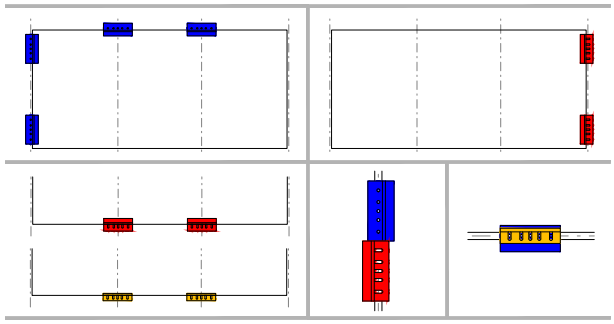
2.6d. *Once this last step of the process is finished, there should be waterproofing rivets in each interior drill of LT-4 vertical edge profiles and one standard rivet in each exterior drill*

PROVISIONAL

3. DESCRIPTIVO INSTALACIÓN SISTEMA Hidetech® LIGHT

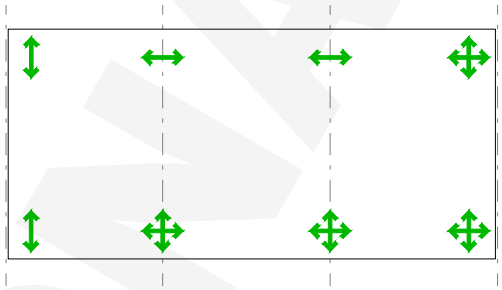
Hidetech® LIGHT SYSTEM INSTALLATION DETAILS

3.1. REGLAS BÁSICAS



3.1. MAIN RULES

3.2. CONTROL DE DILATACIONES

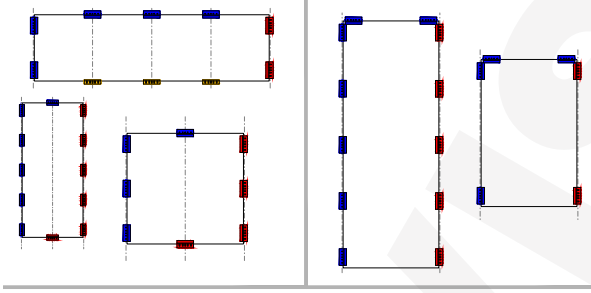


3.2. DILATIONS CONTROL

3.3. TIPOS DE BANDEJAS

3.3.1. 3 ó + montantes - *3 or + mullions*

3.3.1. 2 montantes - *2 montantes*

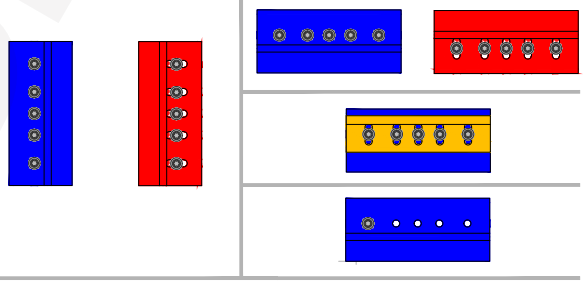


3.3. CASSETTE TYPES

3.4. DISPOSICIÓN Y ATORNILLADO DE GRAPAS

3.4.1. VERTICAL

3.4.2. HORIZONTAL



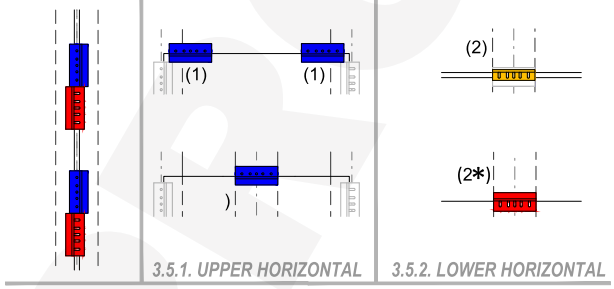
3.4. CLIPS PLACEMENT AND SCREWING

3.5. CRITERIOS DE INSTALACIÓN

3.5.0. VERTICAL

3.5.1. HORIZONTAL SUP.

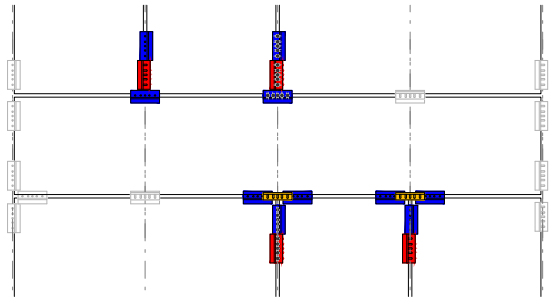
3.5.2. HORIZONTAL INF.



3.5.1. UPPER HORIZONTAL *3.5.2. LOWER HORIZONTAL*

3.5. INSTALLATION CRITERIA

3.6. CRUCETAS



3.6. JOINTS

PROVISIONAL

Alucoil® Grupo Alibérico

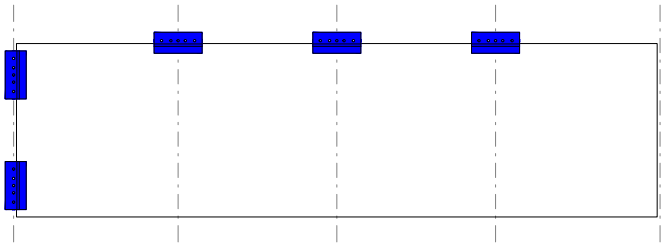
3. DESCRIPTIVO INSTALACIÓN SISTEMA Hidetech® LIGHT

Hidetech® LIGHT SYSTEM INSTALLATION DETAILS

3.1. REGLAS BÁSICAS* - *MAIN RULES**

*Puede haber excepciones, se verán en los siguientes apartados
**There could be exceptions, they will be listed later*

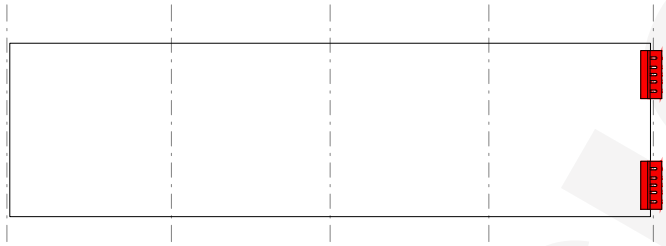
3.1.1. VERTICAL IZQUIERDO & HORIZONTAL SUPERIOR
LEFT VERTICAL & UPPER HORIZONTAL



Las grapas de un panel en los laterales vertical izquierdo y horizontal superior serán siempre ALTAS FIJAS (LT-31B).

Panel clips on left vertical edge and upper horizontal edge: always TALL FIXED LT-31B clips.

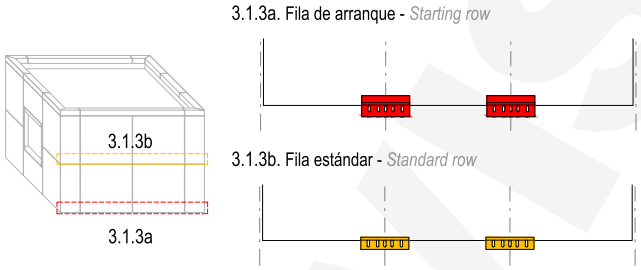
3.1.2. VERTICAL DERECHO - *RIGHT VERTICAL*



Las grapas de un panel en el lateral vertical derecho serán siempre ALTAS MÓVILES (LT-31A).

Panel clips on right vertical edge: always TALL MOBILE LT-31A clips.

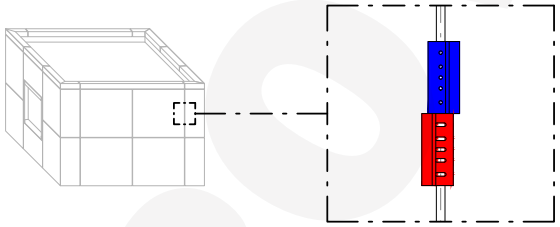
3.1.3. HORIZONTAL INFERIOR - *LOWER HORIZONTAL*



Las grapas de un panel en su lateral horizontal inferior podrán ser de dos tipos dependiendo de si el panel está en:
3.1.3a. Fila de arranque de fachada: grapas ALTAS MÓVILES (LT-31A).
3.1.3b. Resto de filas de fachada: grapas BAJAS MÓVILES (LT-32A).

Panel clips on lower horizontal edge could be two types:
3.1.3a. Starting row of the façade: TALL MOBILE LT-31A clips.
3.1.3b. Rest of façade rows: SHORT MOBILE LT-32A clips.

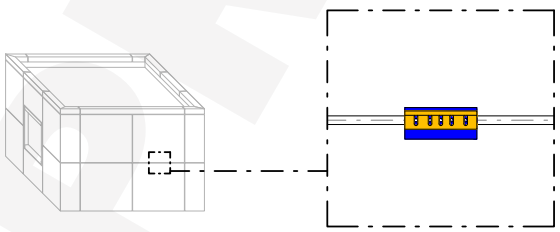
3.1.4. JUNTA VERTICAL - *VERTICAL JOINT*



En las juntas verticales, las grapas de dos paneles adyacentes irán CONTRAPEADAS (las del panel izquierdo ALTAS MÓVILES LT-31A, las del panel derecho ALTAS FIJAS LT-31B).

On vertical joints, clips of adjacent panels will go ALTERNATELY (left panel will have TALL MOBILE LT-31A clips, right panel will have TALL FIXED LT-31B clips).

3.1.5. JUNTA HORIZONTAL - *HORIZONTAL JOINT*



En las juntas horizontales, las grapas de dos paneles adyacentes irán SOLAPADAS (las del panel inferior ALTAS FIJAS LT-31B, las del panel superior BAJAS MÓVILES LT-32A).

On horizontal joints, clips of adjacent panels will go OVERLAPPED (bottom panel will have TALL FIXED LT-31B clips, top panel will have SHORT MOBILE LT-32A clips).

PROVISIONAL

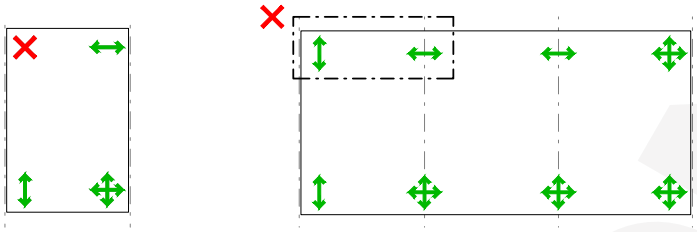
3. DESCRIPTIVO INSTALACIÓN SISTEMA Hidetech® LIGHT

Hidetech® LIGHT SYSTEM INSTALLATION DETAILS

3.2. CONTROL DE DILATACIONES - *DILATION CONTROL*

Se han de elegir dos sentidos de dilatación, uno para cada eje (vertical y horizontal). EN ESTE CUADERNO SE HA OPTADO POR ELEGIR DILATACIÓN EN EL EJE HORIZONTAL LIBRE HACIA LA DERECHA, Y DILATACIÓN EN EL EJE VERTICAL LIBRE HACIA ABAJO. Se considera que se está viendo la fachada DESDE FUERA.

Two dilation senses must be selected, one for each axis (vertical / horizontal). IN THIS NOTEBOOK RIGHTWARD (HORIZONTAL AXIS) AND DOWNWARD (VERTICAL AXIS) FREE DILATION HAS BEEN CHOSEN. Elevation drawings are seen from an outside observer.



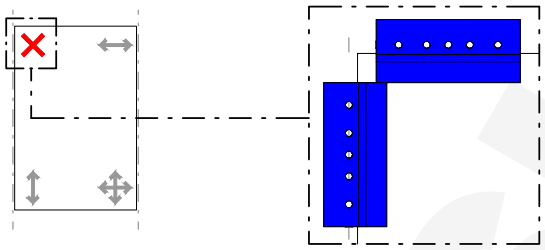
Punto fijo - *Fixed point*

Punto móvil HORIZONTAL *dilation point*

Punto móvil VERTICAL *dilation point*

Punto móvil - *Dilation point*

3.2.1. PUNTO FIJO - *FIXED POINT*

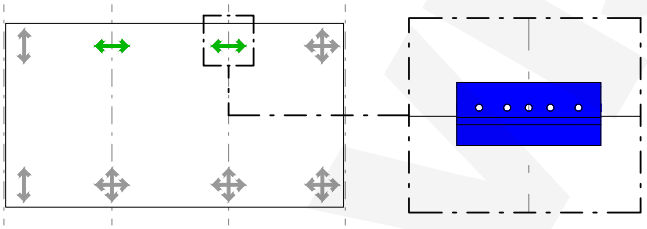


Los puntos FIJOS son aquellos en los que hay 2 grapas LT-31B. Estas grapas permiten el movimiento únicamente en la dirección del carril mediante el cual son fijadas al perfil perimetral LT-4, por lo tanto si en un mismo punto tenemos una grapa LT-31B en horizontal y otra en vertical tendremos el movimiento impedido en ambas direcciones.

FIXED points are those where there are 2 LT-31B clips. These clips allow movement only through the LT-4 perimeter profile rail direction, so if in the same point there is one LT-31B clip horizontally placed and another one placed vertically, movement will be disabled on both directions.

3.2.2. PUNTO MÓVIL HORIZONTAL *DILATION POINT*

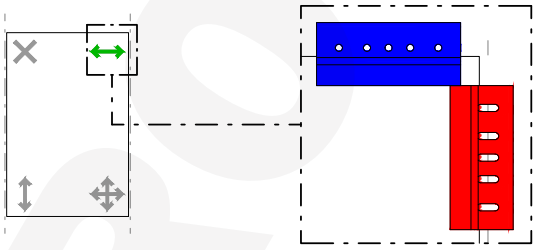
3.2.2a. 3 ó más montantes - *3 or more mullions*



Los puntos móviles HORIZONTALES son aquellos en los que hay 1 grapa LT-31B en posición horizontal. Esta grapa permitirá el movimiento únicamente en la dirección del carril mediante el cual es fijada al perfil perimetral LT-4, en este caso sólo en la dirección horizontal.

HORIZONTAL dilation points are those where there is 1 horizontal LT-31B clip. This clip allows movement only through the LT-4 perimeter profile rail direction, in this case only in horizontal direction.

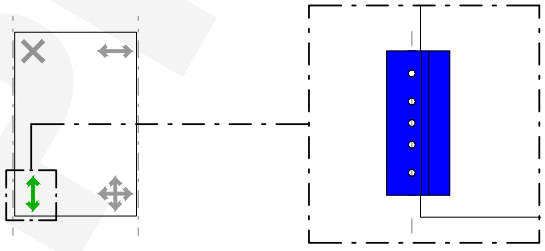
3.2.2b. Sólo 2 montantes - *Only 2 mullions*



En caso de tener un panel con sólo 2 montantes, en el punto móvil HORIZONTAL, además de la grapa LT-31B horizontal, habrá también una grapa LT-31A que seguirá permitiendo el movimiento en la dirección horizontal a través de sus colisos.

HORIZONTAL dilation point in panels with only 2 mullions, in addition to horizontal LT-31B clip, will have one LT-31A clip that also allows horizontal movement through its slotted holes.

3.2.3. PUNTO MÓVIL VERTICAL *DILATION POINT*



Los puntos móviles VERTICALES son aquellos en los que hay 1 grapa LT-31B en posición vertical. Esta grapa permitirá el movimiento únicamente en la dirección del carril mediante el cual es fijada al perfil perimetral LT-4, en este caso sólo en la dirección vertical.

VERTICAL dilation points are those where there is 1 vertical LT-31B clip. This clip allows movement only through the LT-4 perimeter profile rail direction, in this case only in vertical direction.

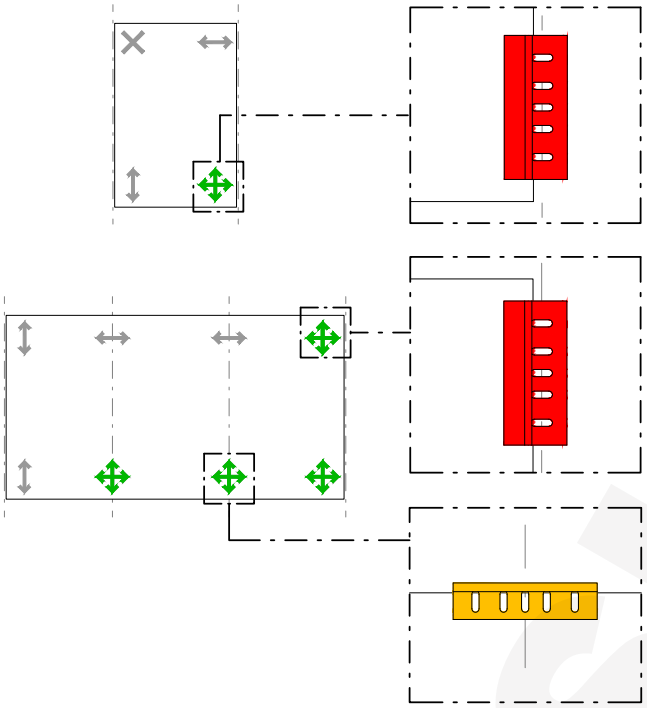
PROVISIONAL

3. DESCRIPTIVO INSTALACIÓN SISTEMA Hidetech® LIGHT

Hidetech® LIGHT SYSTEM INSTALLATION DETAILS

3.2. CONTROL DE DILATACIONES - *DILATION CONTROL*

3.2.4. PUNTO MÓVIL - *DILATION POINT*



Los puntos MÓVILES son aquellos en los que hay sólo grapas LT-31A (alta) o LT-32A (baja) en cualquiera de sus posiciones. Estas grapas permiten, gracias a sus colisos y a que deslizan dentro del carril del perfil LT-4, el movimiento en ambos ejes, horizontal y vertical.

DILATION points are those where there are only LT-31A clips (tall) or LT-32A clips (short). These clips allow due to their slotted holes and to their sliding possibility inside LT-4 profile, movement in both axis (horizontal and vertical).

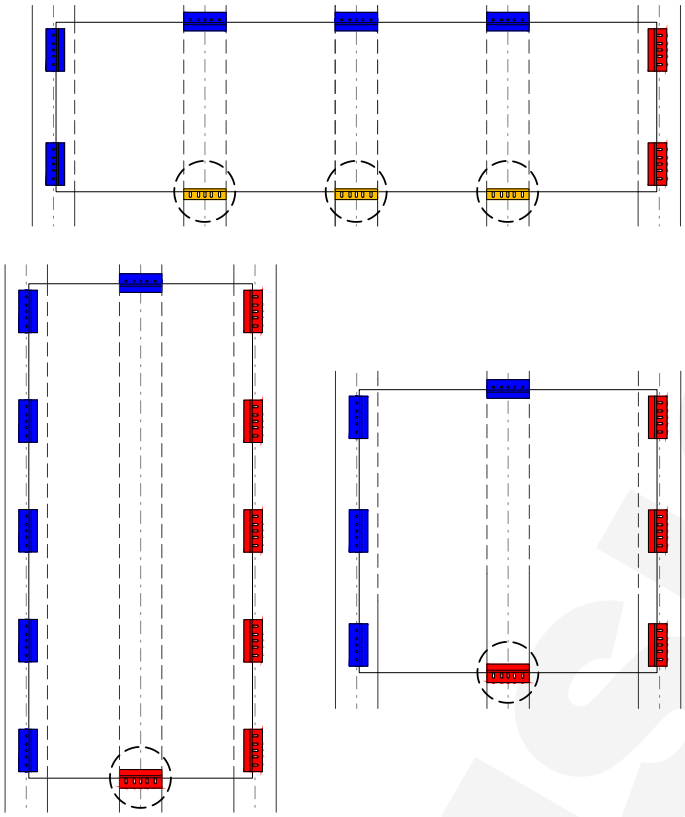
PROVISIONAL

3. DESCRIPTIVO INSTALACIÓN SISTEMA Hidetech® LIGHT

Hidetech® LIGHT SYSTEM INSTALLATION DETAILS

3.3. TIPOS DE BANDEJAS - *CASSETTE TYPES*

3.3.1. PANELES CON 3 Ó MÁS MONTANTES - *PANELS WITH 3 OR MORE MULLIONS*



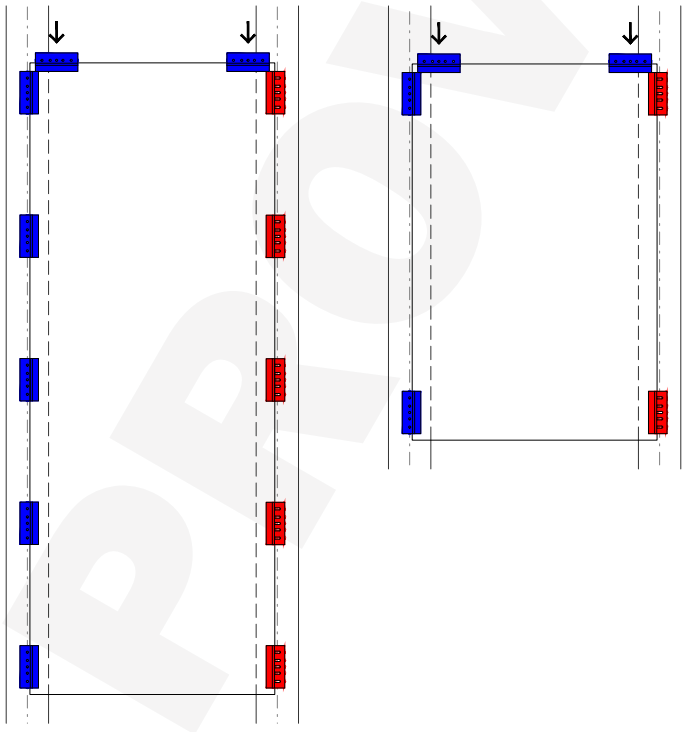
Todos los paneles con 3 ó más montantes llevarán la siguiente disposición de grapas:

- En los lados verticales, tantas grapas como indique el cálculo. Serán siempre GRAPAS ALTAS (fijas o móviles) y mínimo 2 por lado vertical.
- En el lado horizontal superior, el panel llevará una grapa ALTA FIJA LT-31B en cada intersección con los MONTANTES INTERMEDIOS.
- En el lado horizontal inferior, el panel llevará una GRAPA MÓVIL en cada intersección con los MONTANTES INTERMEDIOS. Si es alta o baja se verá más adelante.

Every panel supported by 3 or more mullions will have the following clip configuration:

- *On vertical edges, so many clips as recommended by calculation. TALL CLIPS always (fixed or mobile) and at least 2 on each vertical side.*
- *On upper horizontal edges, panels will need a TALL FIXED LT-31B clip on every intersection with an INTERMEDIATE MULLION.*
- *On lower horizontal edges, panels will need a MOBILE CLIP on every intersection with an INTERMEDIATE MULLION. If these clips are tall or short will be indicated later.*

3.3.2. PANELES CON SÓLO 2 MONTANTES - *PANELS WITH ONLY 2 MULLIONS*



Todos los paneles con sólo 2 montantes llevarán la siguiente disposición de grapas:

- En los lados verticales, tantas grapas como indique el cálculo. Serán siempre GRAPAS ALTAS (fijas o móviles) y mínimo 2 por lado vertical.
- En el lado horizontal superior, llevarán en cada montante una grapa ALTA FIJA LT-31B para evitar que el panel se deslice hacia abajo.

Every panel supported by only 2 mullions will need following clip layout:

- *On vertical edges, as many clips as recommended by calculation. TALL CLIPS always (mobile or fixed) and at least 2 on each vertical side.*
- *On upper horizontal edge, a TALL FIXED LT-31B clip per mullion to avoid panel sliding downwards.*

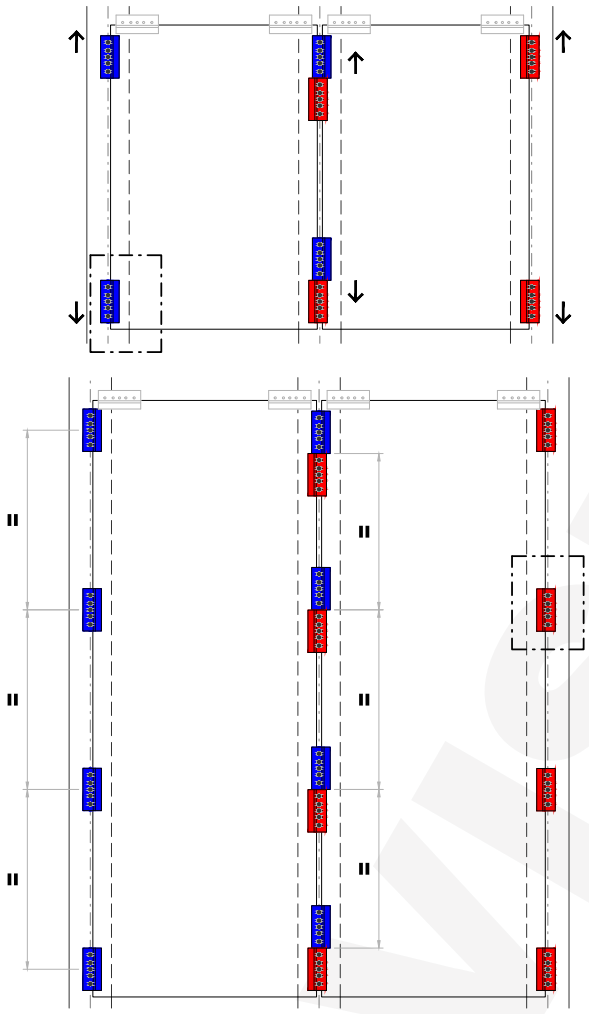
PROVISIONAL

3. DESCRIPTIVO INSTALACIÓN SISTEMA Hidetech® LIGHT

Hidetech® LIGHT SYSTEM INSTALLATION DETAILS

3.4. DISPOSICIÓN Y ATORNILLADO DE GRAPAS - *CLIPS PLACEMENT AND SCREWING*

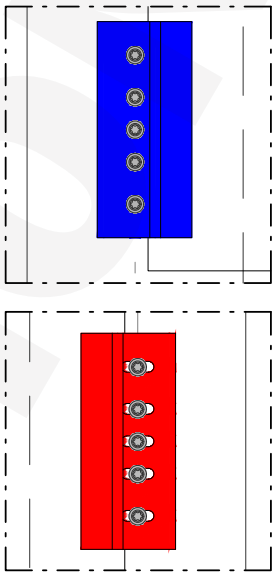
3.4.1. GRAPAS VERTICALES - *VERTICAL CLIPS*



Si el cálculo indica que el panel tiene únicamente 2 grapas en cada lado vertical, se colocarán lo más al extremo posible.

Si tiene 3 ó más, las intermedias se repartirán uniformemente, teniendo en cuenta que en las juntas verticales compartidas irán contrapeadas para no molestarse con las del panel contiguo.

En todos los casos, las grapas llevarán 5 tornillos (uno en cada agujero).



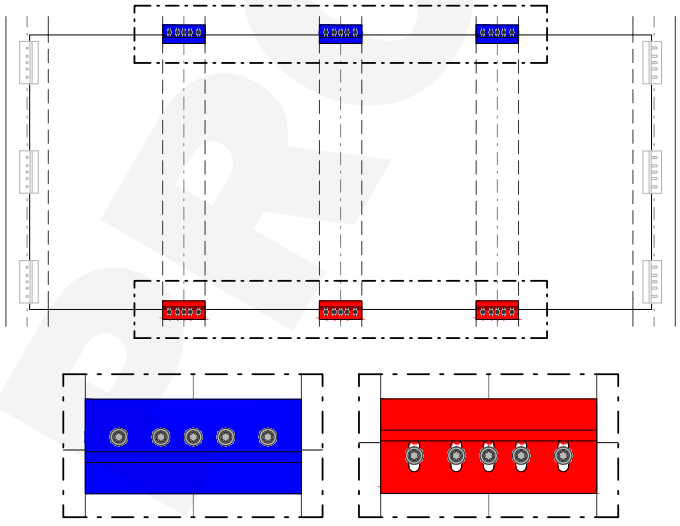
If only 2 clips are needed on each vertical edge, each one will be placed as near to the corners as possible.

If 3 or more clips are needed, intermediate ones will be distributed evenly. Having in account that on shared vertical joints both panel clips should go alternately to avoid overlapping.

In all cases, clips will be fixed with 5 screws (one in each hole).

3.4.2. GRAPAS HORIZONTALES QUE COINCIDEN CON MONTANTE - *HORIZONTAL CLIPS COINCIDENT WITH MULLIONS*

3.4.2a. Sólo UNA grapa - *ONE clip only*



En el caso de que sólo tengamos una grapa en esa posición concreta (no hay paneles contiguos, extremo horizontal de la fachada -superior o inferior-) y sea coincidente con un montante INTERMEDIO, irá alineada con el mismo, llevará 5 tornillos y será siempre una grapa ALTA.

Fija (LT-31B) en el caso de tratarse de un borde horizontal superior de panel, móvil (LT-31A) de tratarse de un borde inferior.

If there is only one clip in that position (no adjacent panel, façade horizontal border -top or bottom-) and this clip run into a INTERMEDITE mullion, it will go aligned with the mullion, will be fixed with 5 screws and it will be always a TALL clip.

Fixed (LT-31B) in case of upper horizontal edges, mobile (LT-31A) in case of lower horizontal edges.

PROVISIONAL

Alucoil® Grupo Alibérico

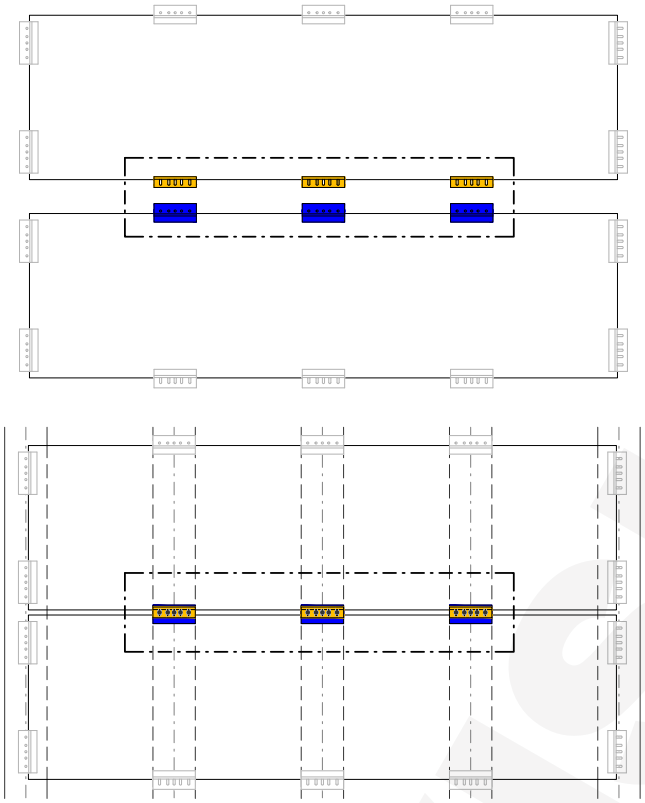
3. DESCRIPTIVO INSTALACIÓN SISTEMA Hidetech® LIGHT

Hidetech® LIGHT SYSTEM INSTALLATION DETAILS

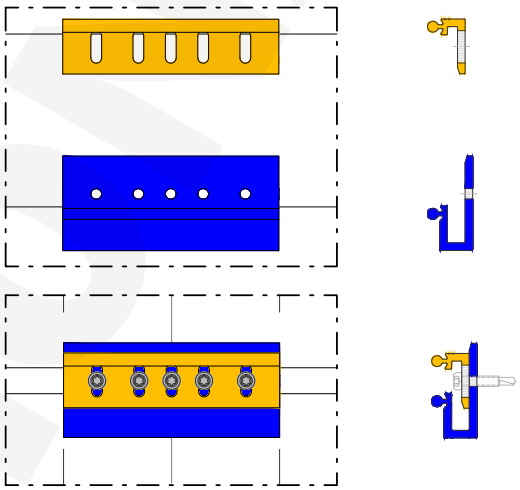
3.4. DISPOSICIÓN Y ATORNILLADO DE GRAPAS - *CLIPS PLACEMENT AND SCREWING*

3.4.2. GRAPAS HORIZONTALES QUE COINCIDEN CON MONTANTE - *HORIZONTAL CLIPS COINCIDENT WITH MULLIONS*

3.4.2b. DOS grapas solapadas - *TWO overlapping clips*

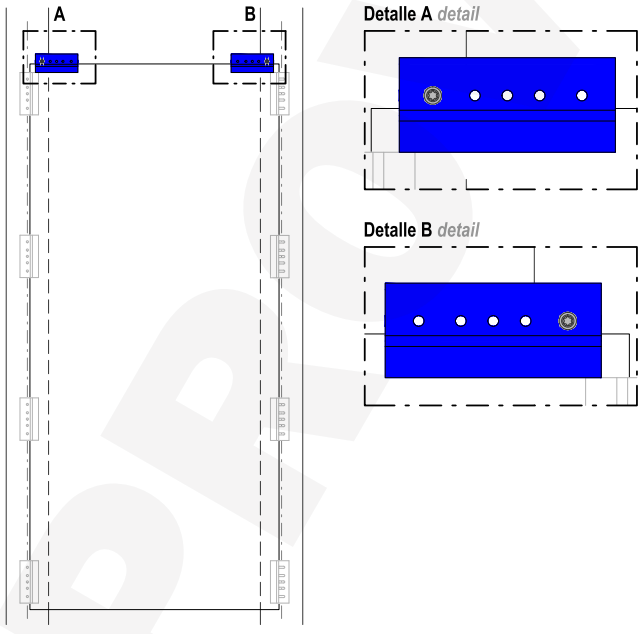


En el caso de que haya dos grapas en la misma posición, cada una de un panel siendo éstos contiguos, serán coincidentes con el montante; irán alineadas entre ellas y con el perfil montante, llevará 5 tornillos entre las dos y serán siempre una grapa BAJA MÓVIL LT-32A (panel superior y una grapa ALTA FIJA LT-31B (panel inferior) .



In case there are two clips sharing position, each one belonging to an adjacent panel, these two clips will go overlapped over the mullion; they will go aligned between them and with the mullion, both will be fixed with same 5 screws. One SHORT MOBILE LT-32A clip (upper panel) and one TALL FIXED LT-31B clip (lower panel) will be needed.

3.4.3. GRAPAS HORIZONTALES CON SÓLO 2 MONTANTES - *HORIZONTAL CLIPS WITH 2 MULLIONS ONLY*



En el caso de que haya un panel con dos únicos montantes, en el lado horizontal superior se colocarán dos grapas ALTAS FIJAS LT-31B, una a cada lado, de manera que se puedan atornillar al montante a través del agujero más ladeado, con un único tornillo esta vez.

La función de estas dos grapas es, en ausencia de montantes intermedios con su propia grapa de bloqueo de movimiento vertical, evitar que el panel se deslice hacia abajo.

in case there is a panel configuration with only two mullions, two TALL FIXED LT-31B clips will be placed on top horizontal edge, one near each corner. Clips will be screwed to mullions through their nearest hole, with only one screw.

The idea is, in absence of intermediate mullions with their own fixed clips to avoid vertical movement, avoiding the panel to sliding downwards.

PROVISIONAL

3. DESCRIPTIVO INSTALACIÓN SISTEMA Hidetech® LIGHT

Hidetech® LIGHT SYSTEM INSTALLATION DETAILS

3.5. CRITERIOS DE INSTALACIÓN - *INSTALLATION CRITERIA*

3.5.0. CRITERIO 0: LATERALES VERTICALES - *CRITERIA 0: VERTICAL EDGES*

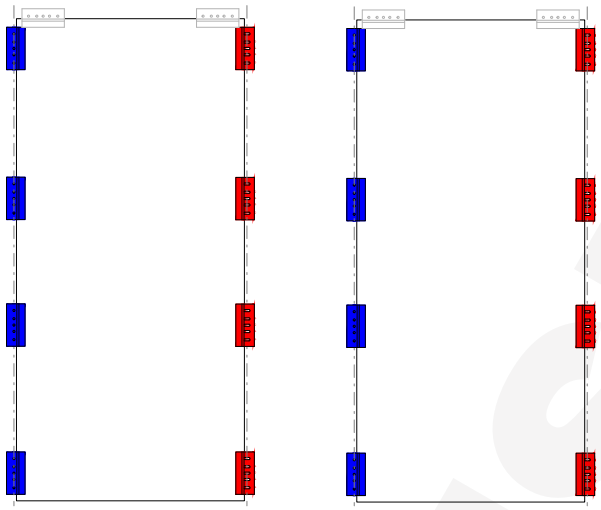
Todos los paneles llevarán en sus laterales VERTICALES dos o más grapas, dependiendo de los resultados del cálculo. Cuando dos paneles compartan junta vertical, estas grapas irán contrapeadas. Siempre serán grapas ALTAS:

- Grapas ALTAS FIJAS LT-31B en los laterales izquierdos
- Grapas ALTAS MÓVILES LT-31A en los laterales derechos.

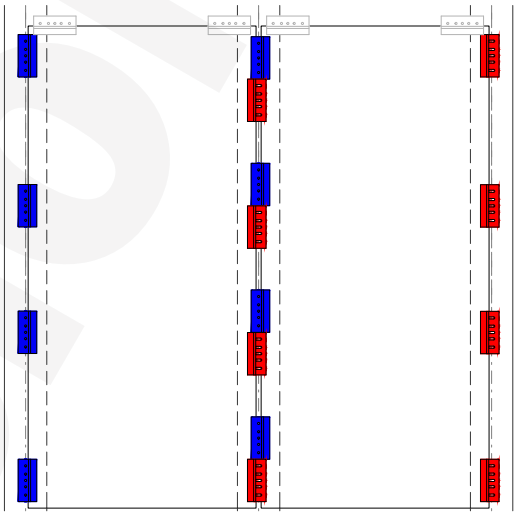
Every panel will have in its VERTICAL edges two or more clips, depending on the calculation. When two adjacent panels share vertical joint, these clips will go alternately. Vertical clips will be always TALL clips:

- *TALL FIXED LT-31B clips on left edges*
- *TALL MOBILE LT-31A clips on right edges.*

3.5.0a. PANELES CON SÓLO 2 MONTANTES - *PANELS WITH 2 MULLIONS ONLY*

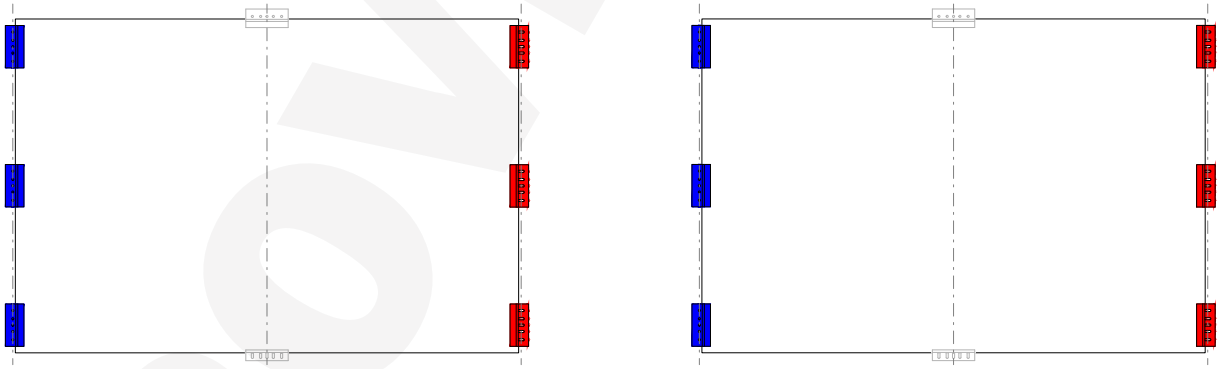


Grapas verticales en paneles sueltos - *Vertical clips in single panels*

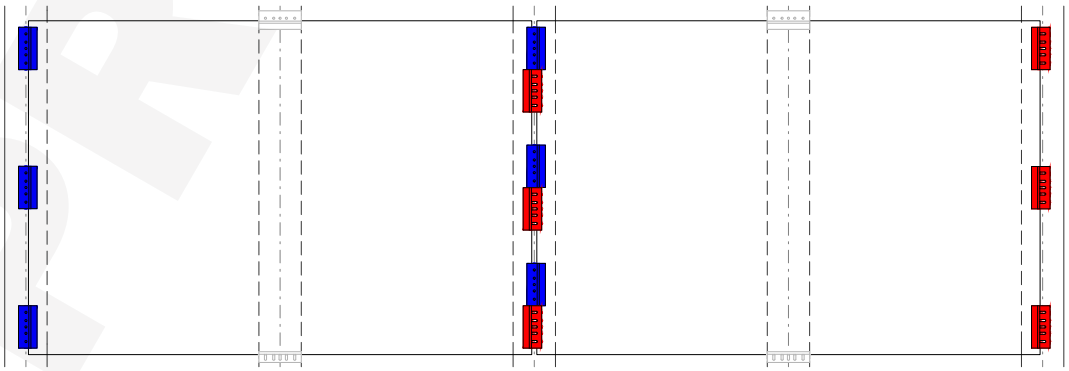


Grapas verticales contrapeadas en la junta vertical central - *Alternated vertical clips in central vertical joint*

3.5.0a. PANELES CON 3 Ó MÁS MONTANTES - *PANELS WITH 3 OR MORE MULLIONS*



Grapas verticales en paneles sueltos - *Vertical clips in single panels*



Grapas verticales contrapeadas en la junta vertical central - *Alternated vertical clips in central vertical joint*

PROVISIONAL

3. DESCRIPTIVO INSTALACIÓN SISTEMA Hidetech® LIGHT

Hidetech® LIGHT SYSTEM INSTALLATION DETAILS

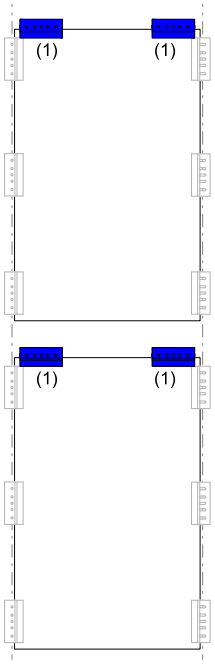
3.5. CRITERIOS DE INSTALACIÓN - *INSTALLATION CRITERIA*

3.5.1. CRITERIO 1: LADOS HORIZONTALES SUPERIORES - *CRITERIA 1: UPPER HORIZONTAL EDGES*

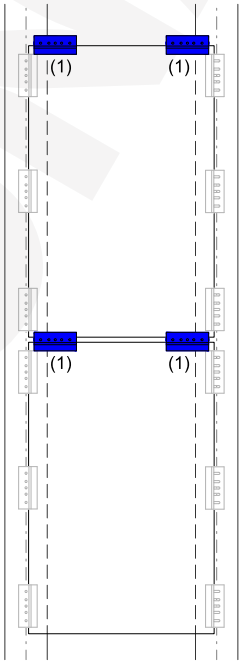
Las grapas que vayan en los lados horizontales superiores de los paneles serán siempre ALTAS FIJAS LT-31B (1).

Clips in panel horizontal top edges will be always TALL FIXED LT-31B clips (1).

3.5.1a. PANELES CON SÓLO 2 MONTANTES - *PANELS WITH 2 MULLIONS ONLY*

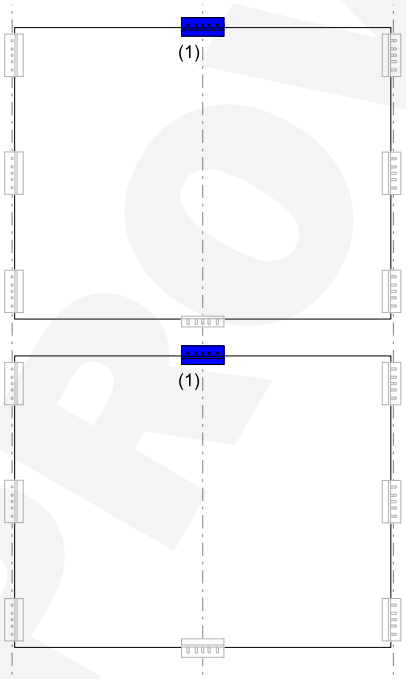


Paneles sueltos - *Single panels*

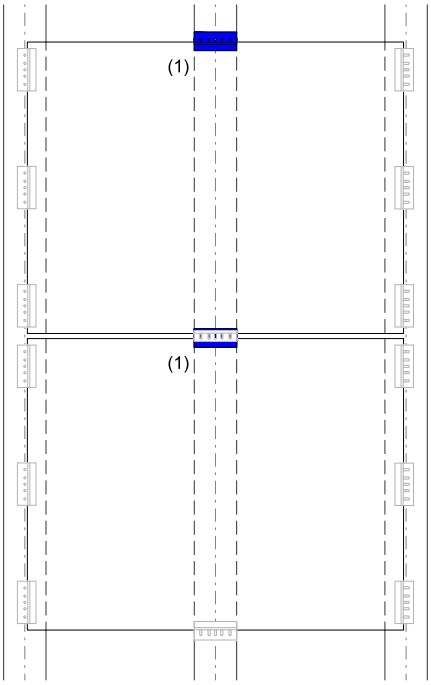


Paneles instalados - *Installed panels*

3.5.1a. PANELES CON 3 Ó MÁS MONTANTES - *PANELS WITH 3 OR MORE MULLIONS*



Paneles sueltos - *Single panels*



Paneles instalados - *Installed panels*

PROVISIONAL

3. DESCRIPTIVO INSTALACIÓN SISTEMA Hidetech® LIGHT

Hidetech® LIGHT SYSTEM INSTALLATION DETAILS

3.5. CRITERIOS DE INSTALACIÓN - *INSTALLATION CRITERIA*

3.5.2. CRITERIO 2: LADOS HORIZONTALES INFERIORES - *CRITERIA 2: LOWER HORIZONTAL EDGES*

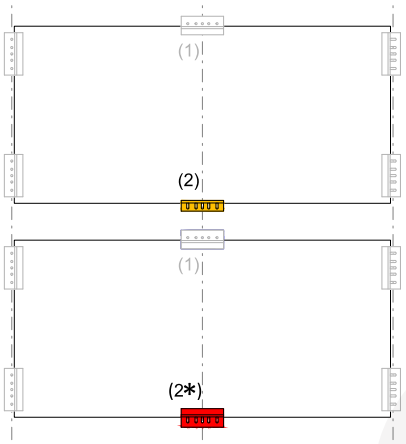
Las grapas que vayan en los lados horizontales inferiores de los paneles serán siempre BAJAS MÓVILES LT-32A (2).

EXCEPCIÓN: si los paneles son de **ARRANQUE (fila inferior de la fachada), las grapas de los lados horizontales inferiores serán ALTAS MÓVILES LT-31A (2*).

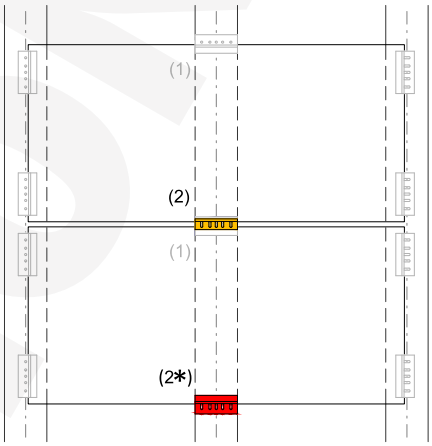
Clips in panel horizontal bottom edges will be always SHORT MOBILE LT-32A clips (2).

***EXCEPTION: if panels are façade starters (façade bottom row), clips in panel horizontal bottom edges will be TALL MOBILE LT-31A clips* (2*).

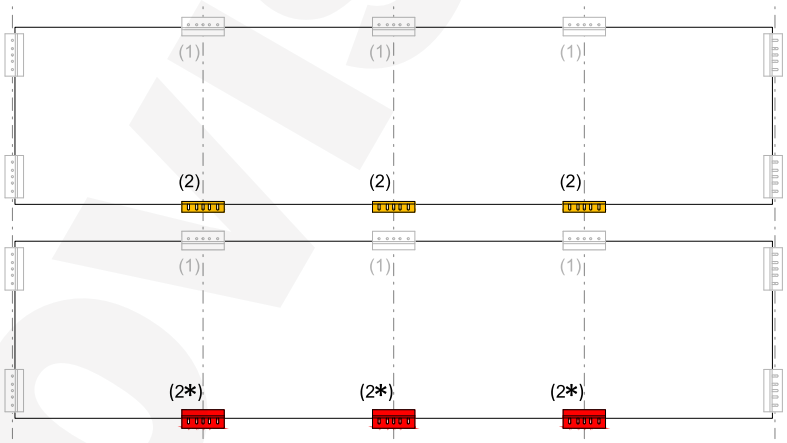
3.5.2a. PANELES CON 3 Ó MÁS MONTANTES - *PANELS WITH 3 OR MORE MULLIONS*



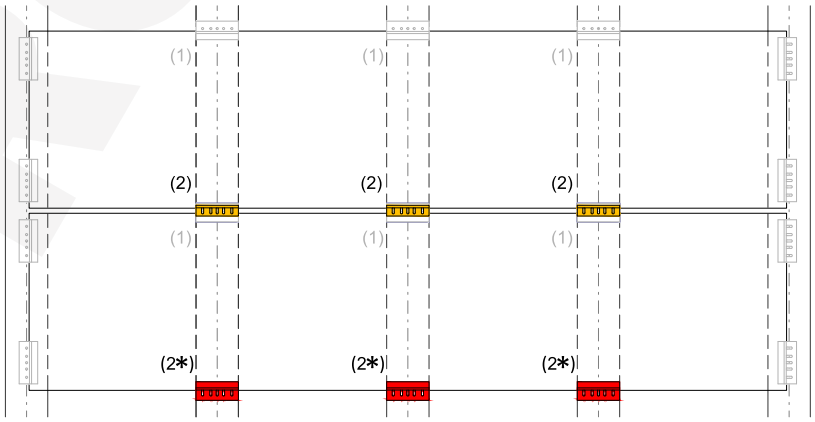
Paneles sueltos - *Single panels*



Paneles instalados - *Installed panels*



Paneles sueltos - *Single panels*



Paneles instalados - *Installed panels*

PROVISIONAL

Alucoil® Grupo Alibérico

3. DESCRIPTIVO INSTALACIÓN SISTEMA Hidetech® LIGHT

Hidetech® LIGHT SYSTEM INSTALLATION DETAILS

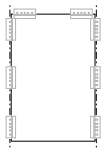
3.6. CRUCETAS VERTICALES & HORIZONTALES ESPECIALES - *VERTICAL & HORIZONTAL SPECIAL JOINTS*

En esta sección se harán las siguientes consideraciones:

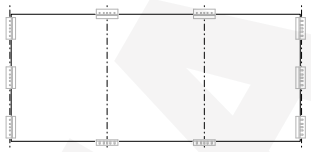
- Paneles 'estrechos': paneles con sólo DOS MONTANTES
- Paneles 'anchos': paneles con TRES o MÁS MONTANTES

In this section next considerations will be taken:

- *'Narrow' panels: panels supported by only TWO MULLIONS.*
- *'Wide' panels: panels supported by THREE or MORE MULLIONS.*



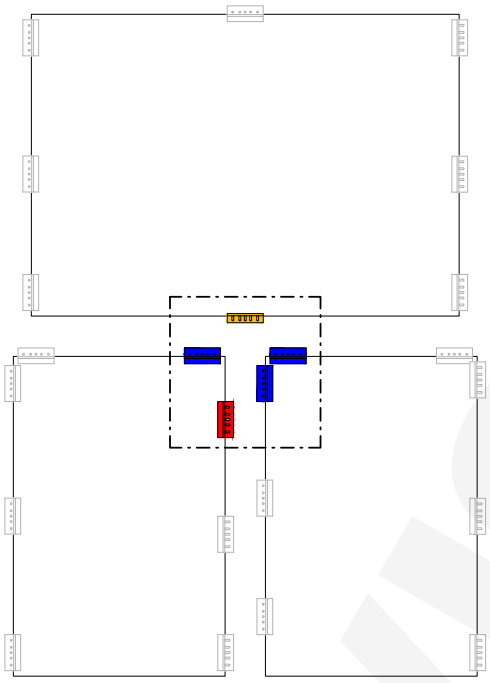
Estrechos - *Narrow*

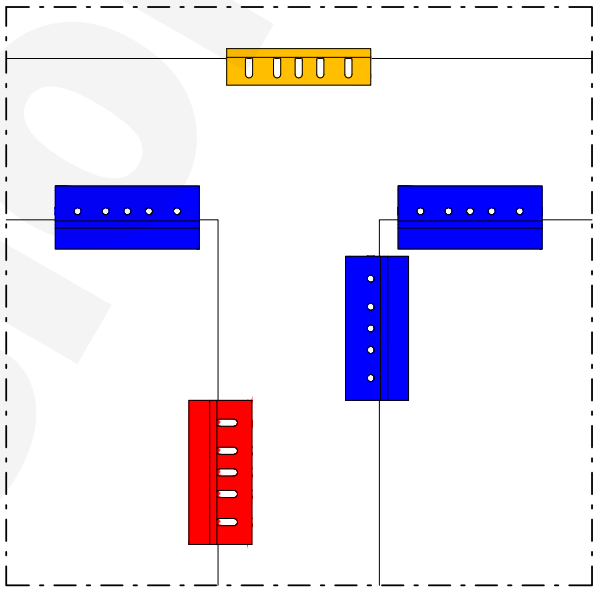


Anchos - *Wide*

3.6.1. DOS PANELES ABAJO, UNO ARRIBA - *TWO PANELS BELOW, ONE ON TOP*

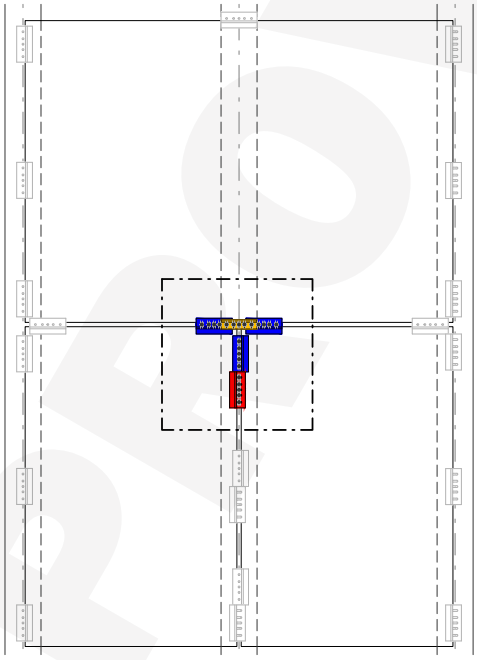
3.6.1A. Dos paneles estrechos abajo, uno ancho arriba - *Two narrow panels below, one wide panel on top*

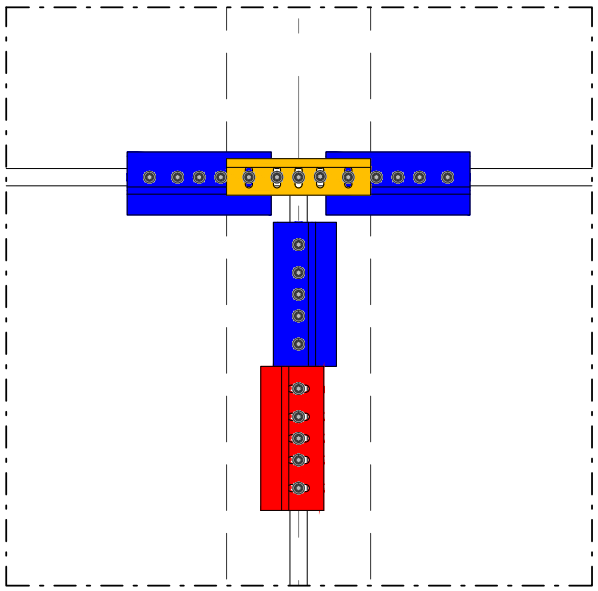




Configuración estándar paneles por separado

Stand-alone configuration before installing





Todo queda como está; no es necesario intervenir

Everything works, no further action required

PROVISIONAL

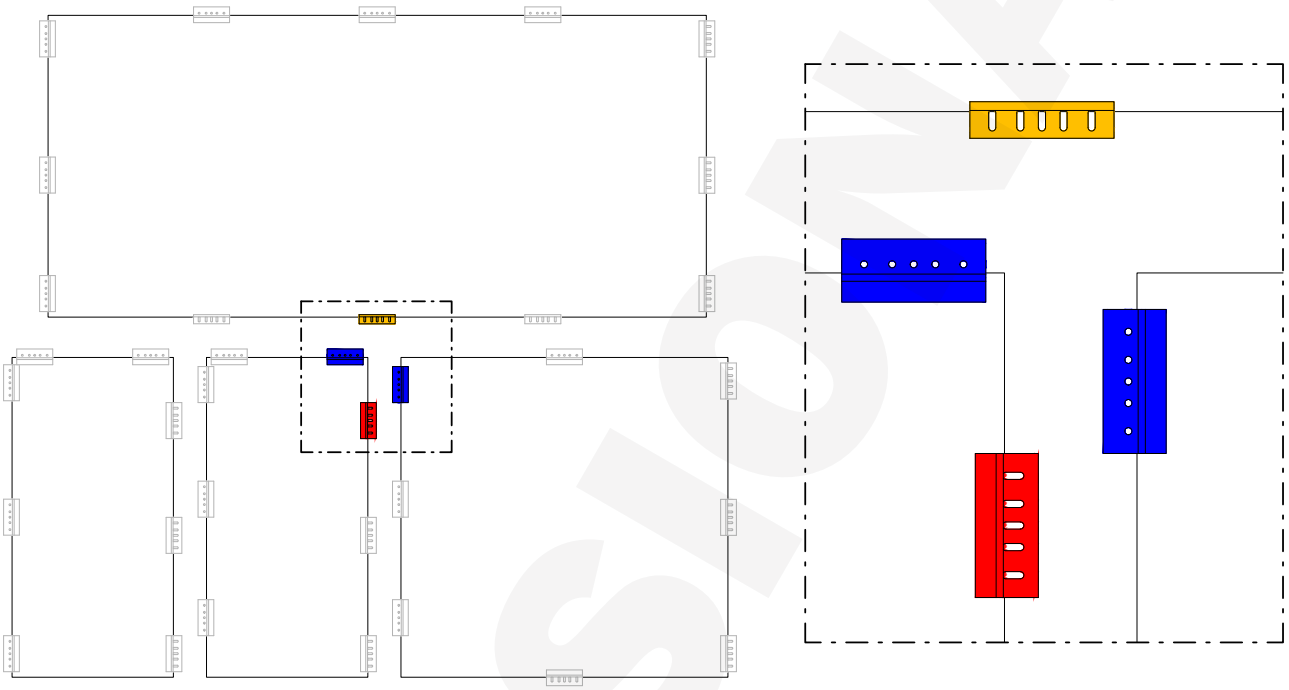
3. DESCRIPTIVO INSTALACIÓN SISTEMA Hidetech® LIGHT

Hidetech® LIGHT SYSTEM INSTALLATION DETAILS

3.6. CRUCETAS VERTICALES & HORIZONTALES ESPECIALES - *VERTICAL & HORIZONTAL SPECIAL JOINTS*

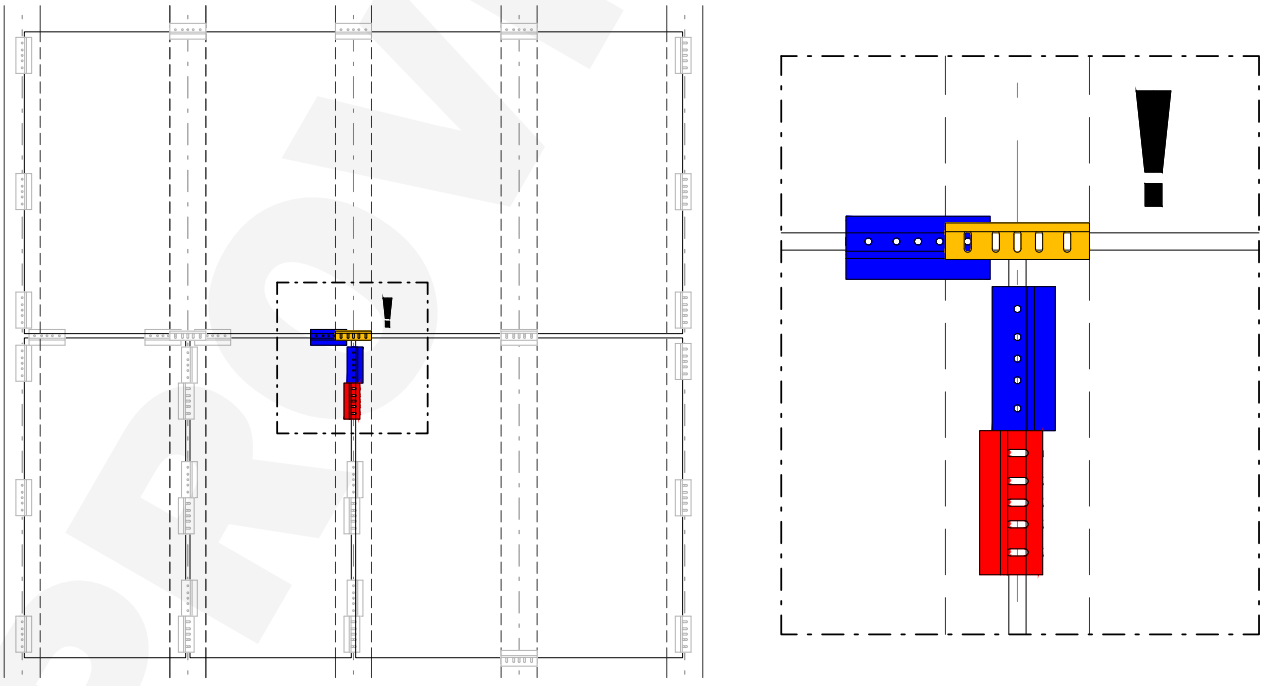
3.6.1. DOS PANELES ABAJO, UNO ARRIBA - *TWO PANELS BELOW, ONE ON TOP*

3.6.1B. Un panel ancho y uno estrecho abajo, uno ancho arriba - *One wide panel and one narrow panel below, one wide panel on top*



Configuración estándar paneles por separado

Stand-alone configuration before installing



La grapa baja móvil LT-32A del panel superior apoya en la alta fija LT-31B del panel de la izquierda, pero se queda 'coja' en la derecha !

Short mobile LT-32A clip of top panel stands on tall fixed LT-31B clip of left bottom panel, but has no support on its right side. !

PROVISIONAL

Alucoil® Grupo Alibérico

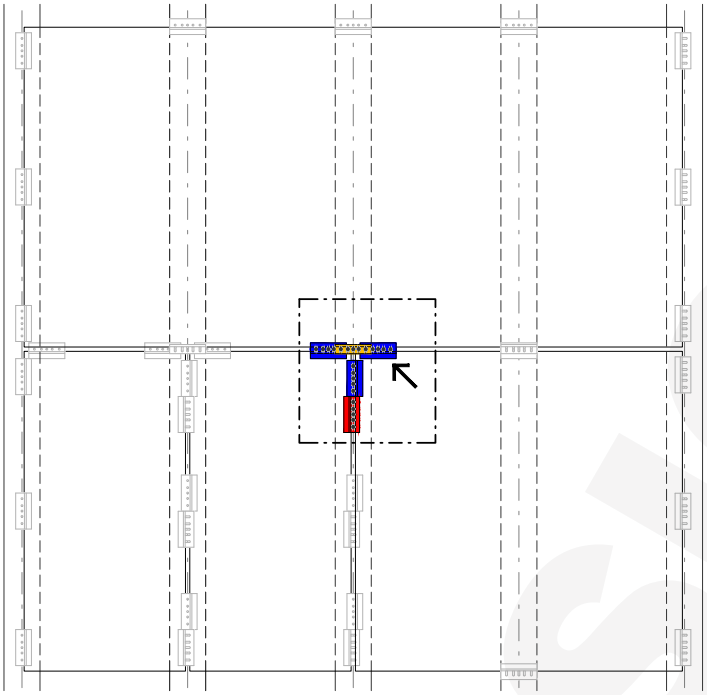
3. DESCRIPTIVO INSTALACIÓN SISTEMA Hidetech® LIGHT

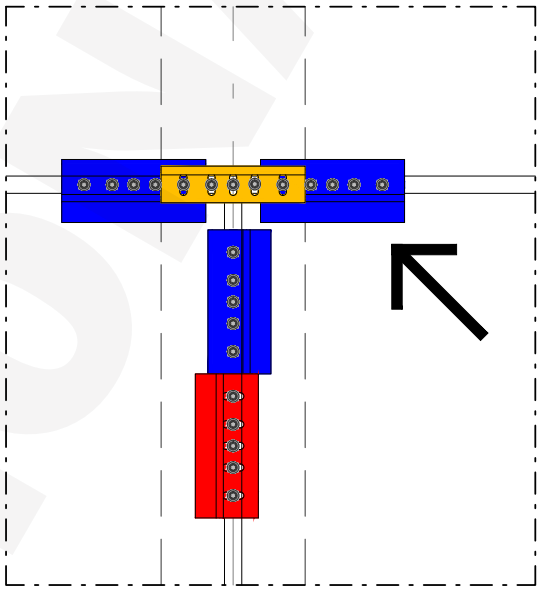
Hidetech® LIGHT SYSTEM INSTALLATION DETAILS

3.6. CRUCETAS VERTICALES & HORIZONTALES ESPECIALES - *VERTICAL & HORIZONTAL SPECIAL JOINTS*

3.6.1. DOS PANELES ABAJO, UNO ARRIBA - *TWO PANELS BELOW, ONE ON TOP*

3.6.1B. Un panel ancho y uno estrecho abajo, uno ancho arriba - *One wide panel and one narrow panel below, one wide panel on top*

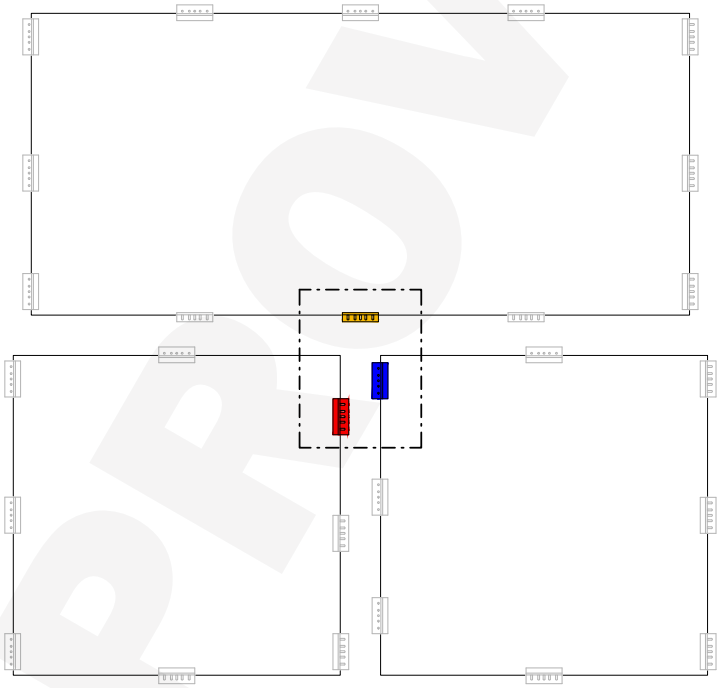


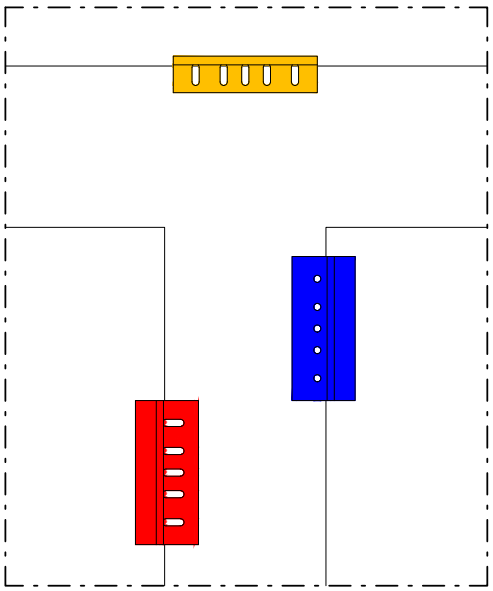


Para evitarlo, se incorporará una grapa alta fija LT-31B extra al panel inferior derecho

To fix this issue, an extra tall fixed LT-31B clip must be added to bottom right panel.

3.6.1C. Dos paneles anchos abajo, uno ancho arriba - *Two wide panels below, one wide panel on top*





Configuración estándar paneles por separado

Stand-alone configuration before installing

PROVISIONAL

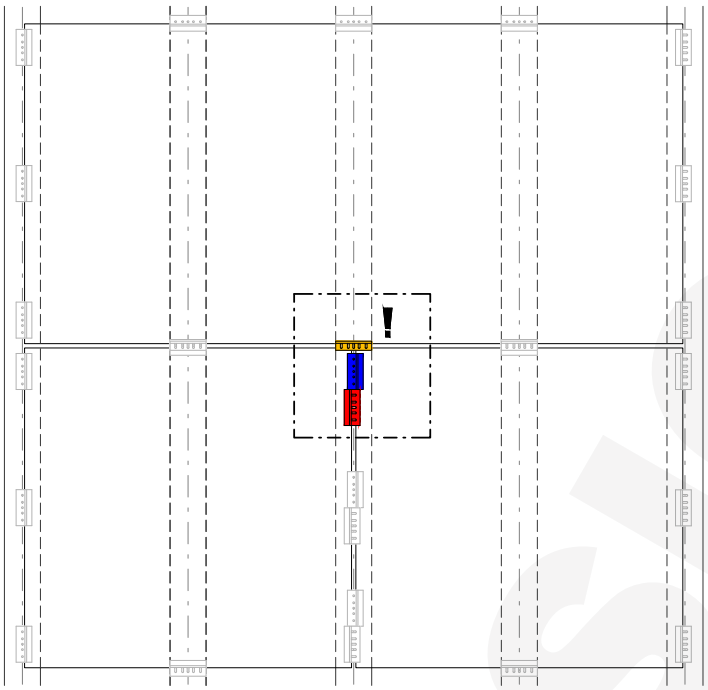
3. DESCRIPTIVO INSTALACIÓN SISTEMA Hidetech® LIGHT

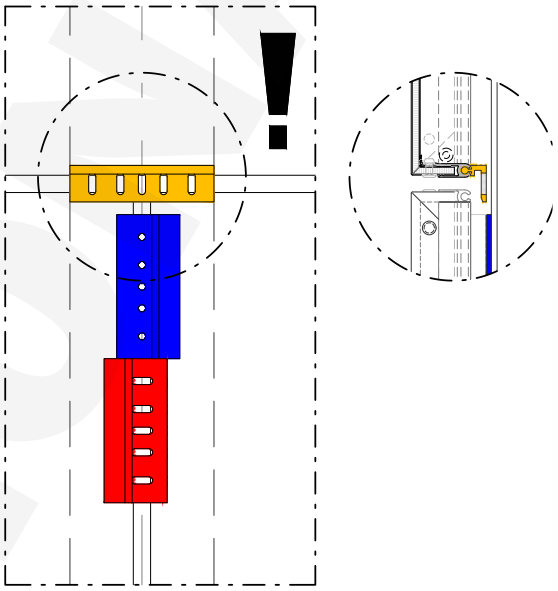
Hidetech® LIGHT SYSTEM INSTALLATION DETAILS

3.6. CRUCETAS VERTICALES & HORIZONTALES ESPECIALES - *VERTICAL & HORIZONTAL SPECIAL JOINTS*

3.6.1. DOS PANELES ABAJO, UNO ARRIBA - *TWO PANELS BELOW, ONE ON TOP*

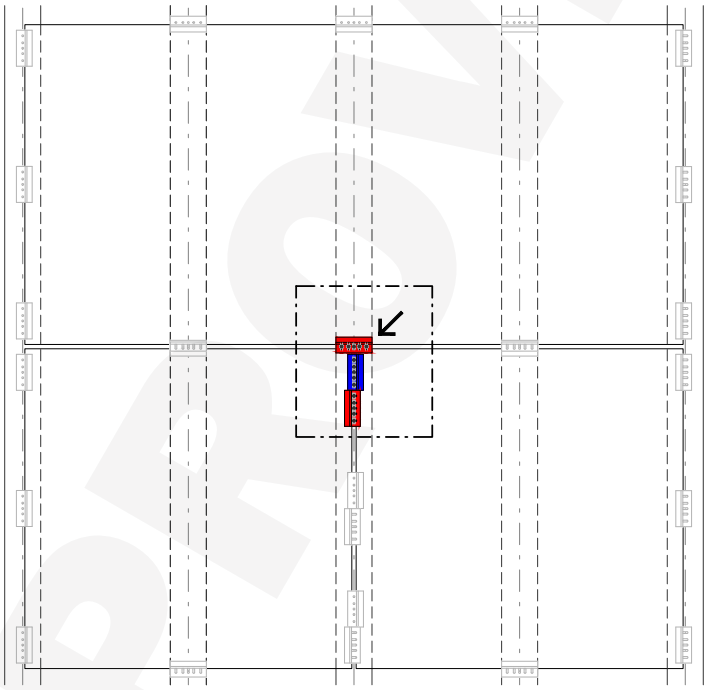
3.6.1C. Dos paneles anchos abajo, uno ancho arriba - *Two wide panels below, one wide panel on top*

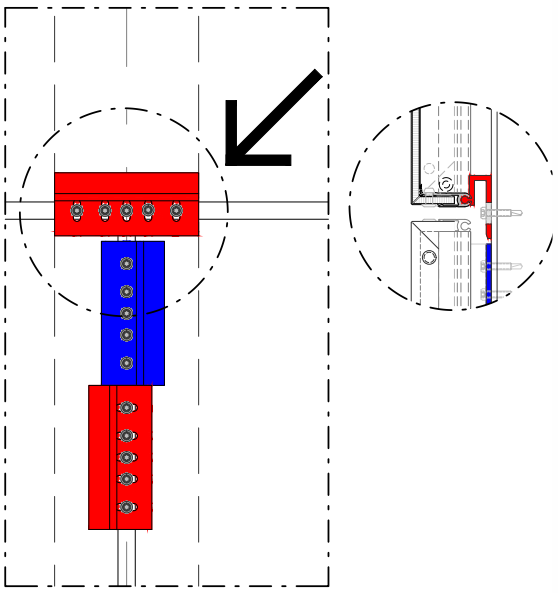




La grapa baja móvil LT-32A del panel superior no tiene debajo ninguna grapa alta. Por lo tanto, no se podrá atornillar correctamente al montante !

Short mobile LT-32A clip of top wide panel doesn't have anything to stand on. It couldn't be correctly screwed to the mullion !





Para corregirlo, se sustituirá la grapa móvil LT-32A de ese punto por una alta móvil LT-31A

To fix this issue, short mobile LT-32A clip of the upper wide panel will be replaced by a tall mobile LT-31A clip

PROVISIONAL

3. DESCRIPTIVO INSTALACIÓN SISTEMA Hidetech® LIGHT

Hidetech® LIGHT SYSTEM INSTALLATION DETAILS

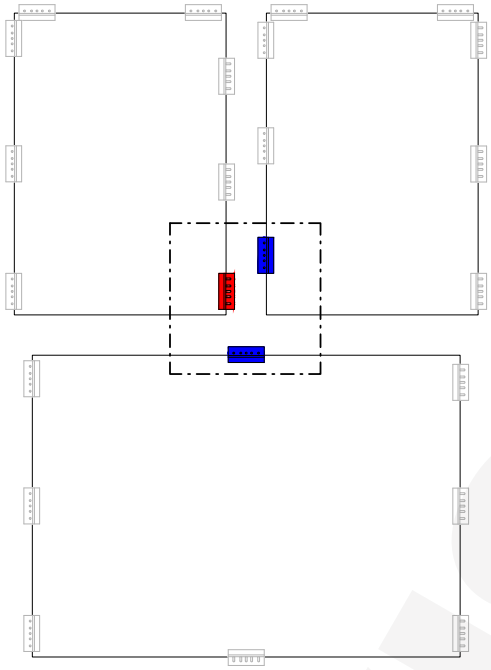
3.6. CRUCETAS VERTICALES & HORIZONTALES ESPECIALES - *VERTICAL & HORIZONTAL SPECIAL JOINTS*

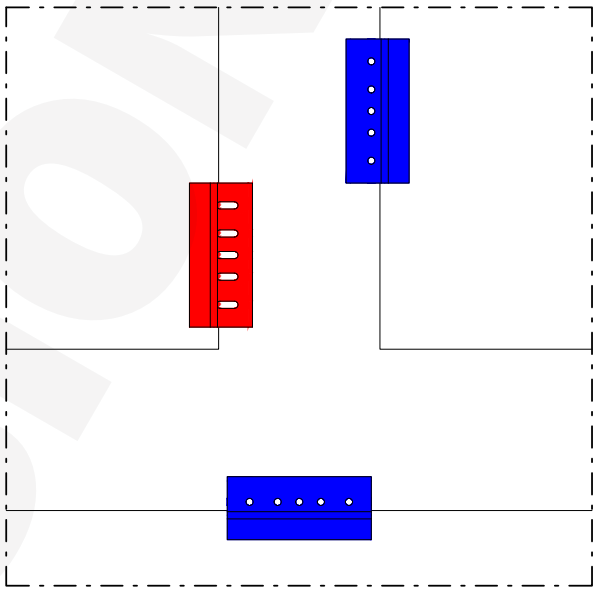
3.6.2. DOS PANELES ARRIBA, UNO ABAJO - *TWO PANELS ON TOP, ONE BELOW*

En todos los casos de este apartado, la configuración estándar resuelve todas las crucetas posibles. No es necesario intervenir.

Every three cases work correctly with stand-alone configuration. No further action is required in any case.

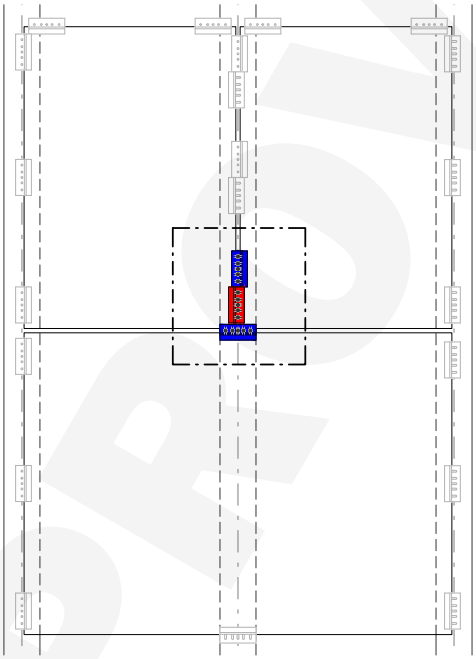
3.6.2A. Dos paneles estrechos arriba, uno ancho abajo - *Two narrow panels on top, one wide panel below*

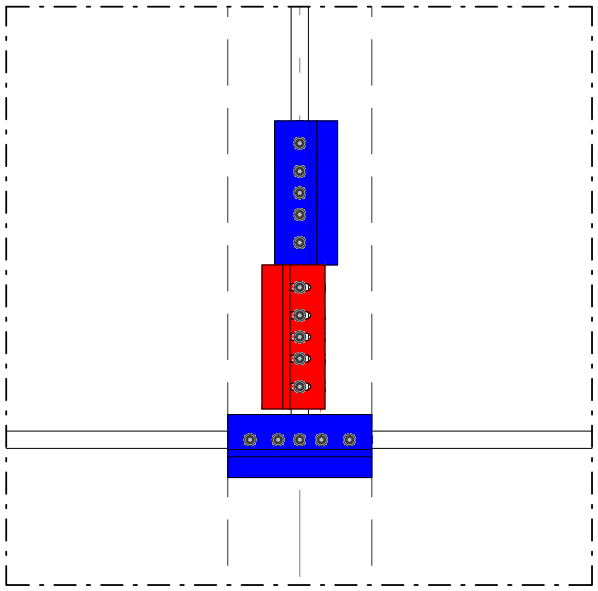




Configuración estándar paneles por separado

Stand-alone configuration before installing





Todo queda como está; no es necesario intervenir

Everything works, no further action required

PROVISIONAL

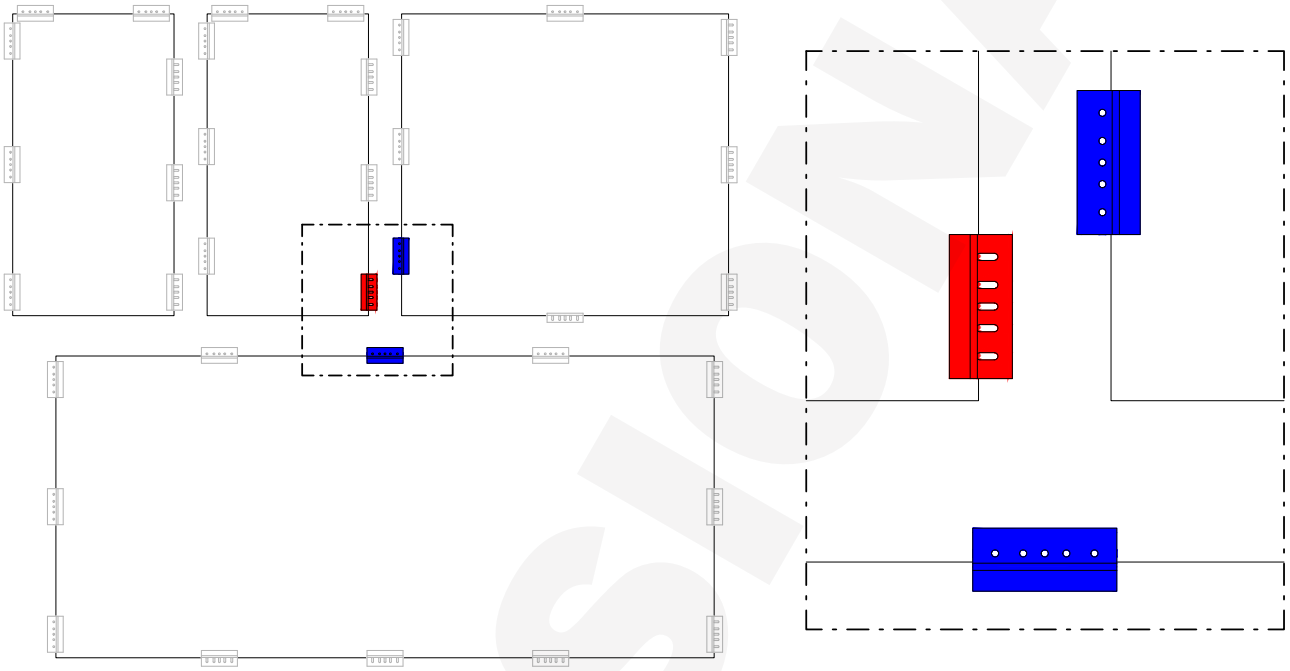
3. DESCRIPTIVO INSTALACIÓN SISTEMA Hidetech® LIGHT

Hidetech® LIGHT SYSTEM INSTALLATION DETAILS

3.6. CRUCETAS VERTICALES & HORIZONTALES ESPECIALES - *VERTICAL & HORIZONTAL SPECIAL JOINTS*

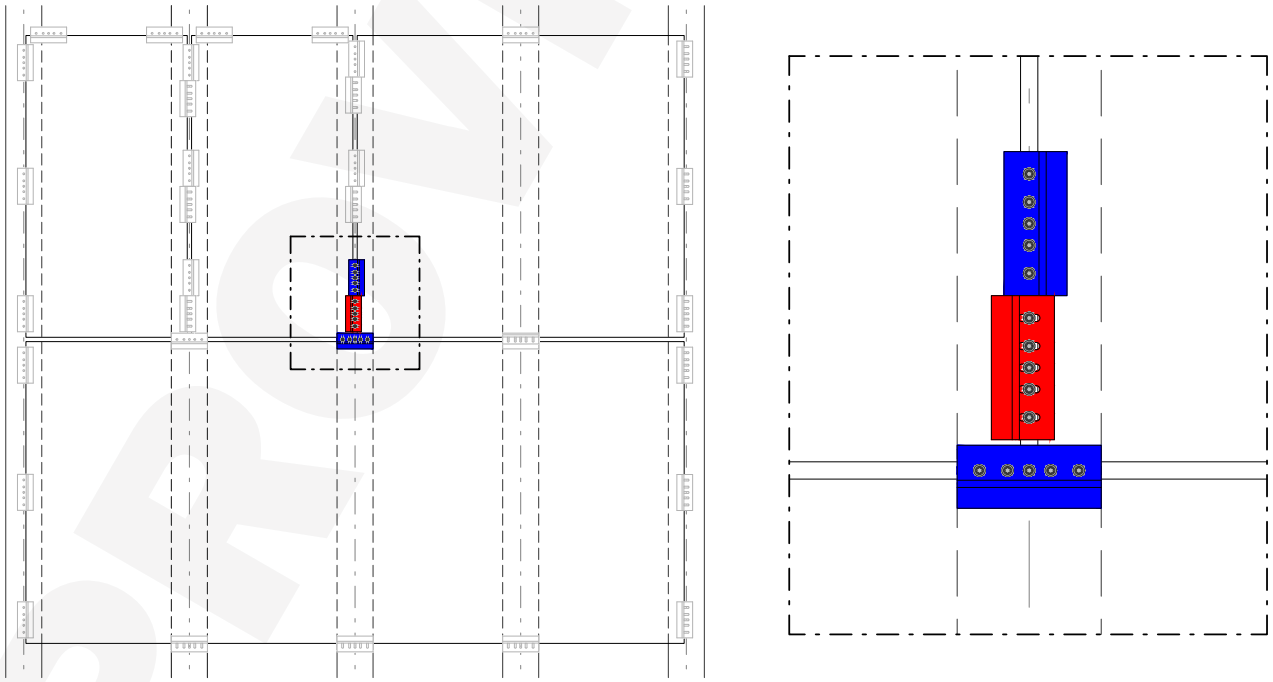
3.6.2. DOS PANELES ARRIBA, UNO ABAJO - *TWO PANELS ON TOP, ONE BELOW*

3.6.2B. Un panel ancho y uno estrecho arriba, uno ancho abajo - *One wide panel and one narrow panel on top, one wide panel below*



Configuración estándar paneles por separado

Stand-alone configuration before installing



Todo queda como está; no es necesario intervenir

Everything works, no further action required

PROVISIONAL

Alucoil® Grupo Alibérico

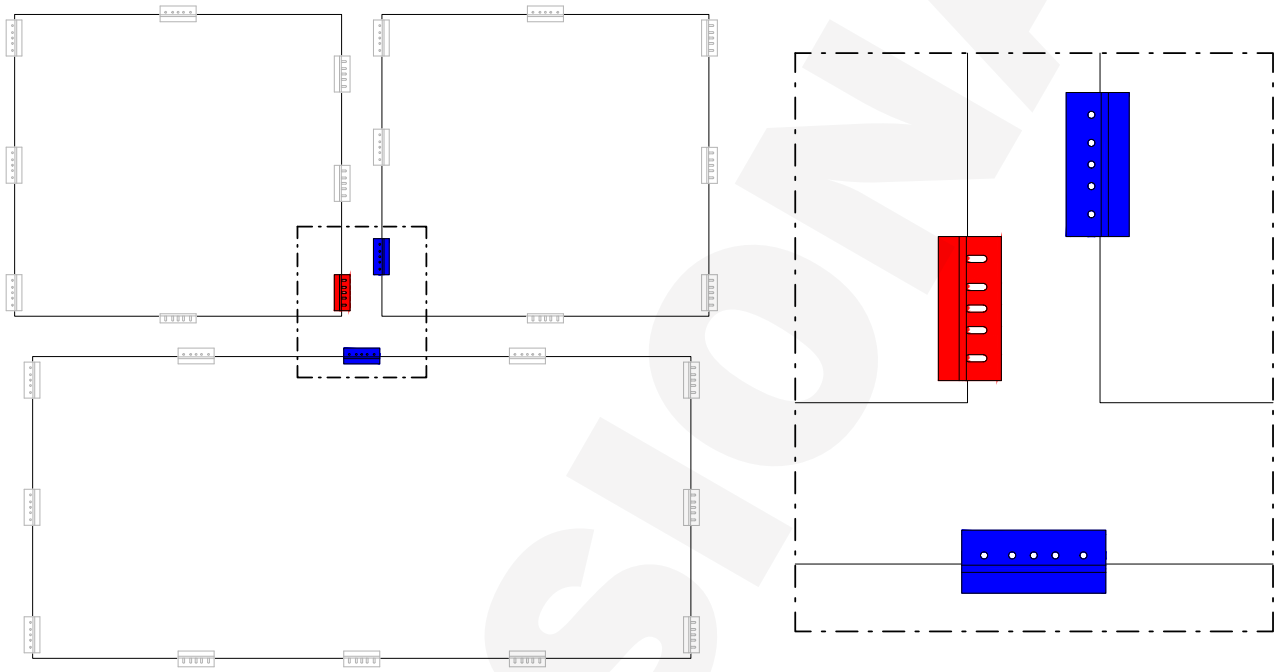
3. DESCRIPTIVO INSTALACIÓN SISTEMA Hidetech® LIGHT

Hidetech® LIGHT SYSTEM INSTALLATION DETAILS

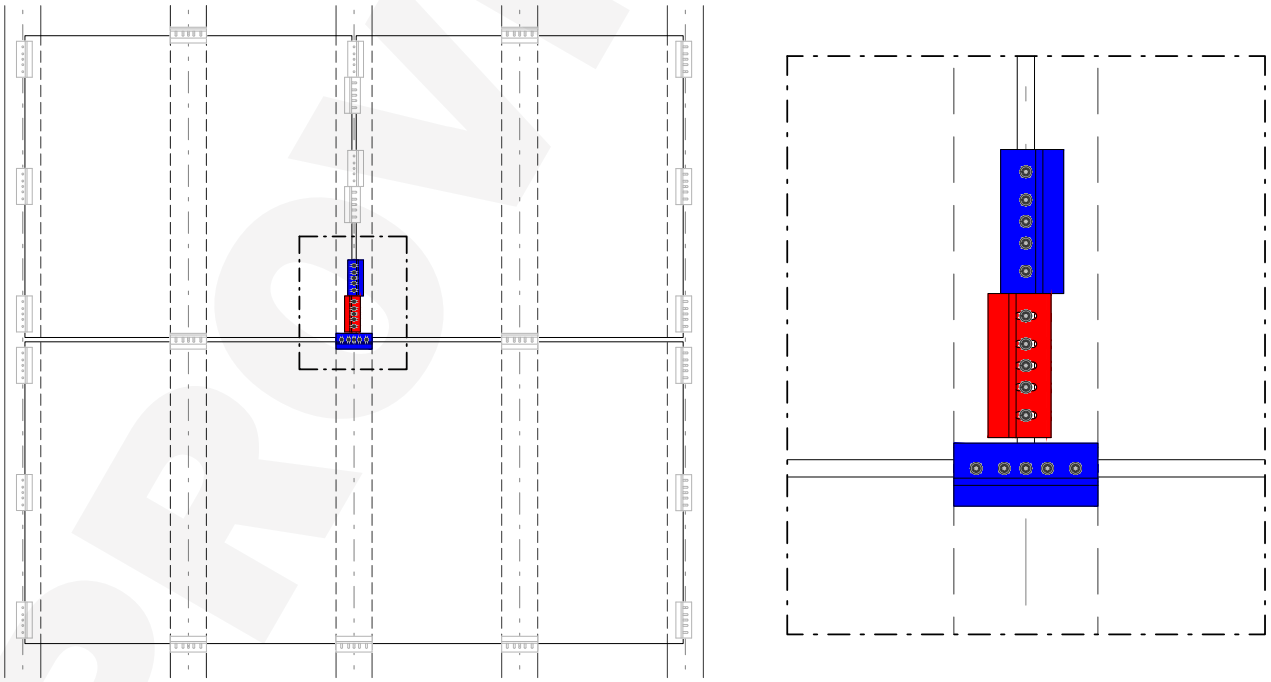
3.6. CRUCETAS VERTICALES & HORIZONTALES ESPECIALES - *VERTICAL & HORIZONTAL SPECIAL JOINTS*

3.6.2. DOS PANELES ARRIBA, UNO ABAJO - *TWO PANELS ON TOP, ONE BELOW*

3.6.2C. Dos paneles anchos arriba, uno ancho abajo - *Two wide panels on top, one wide panel below*



Configuración estándar paneles por separado
Stand-alone configuration before installing



Todo queda como está; no es necesario intervenir
Everything works, no further action required

PROVISIONAL

Alucoil® Grupo Alibérico

4. DETALLES TIPO SISTEMA Hidetech® LIGHT *STANDARD DETAILS*

4.1. ALZADO EXTERIOR - *OUTSIDE ELEVATION*

4.2. JUNTA VERTICAL - *VERTICAL JOINT*

4.3. RIGIDIZADOR LC-RH *STIFFENER*

4.4. JUNTA HORIZONTAL - *HORIZONTAL JOINT*

4.5. ARRANQUE - *FAÇADE STARTING*

4.6. ARRANQUE EN ALTURA - *HIGH FAÇADE STARTING*

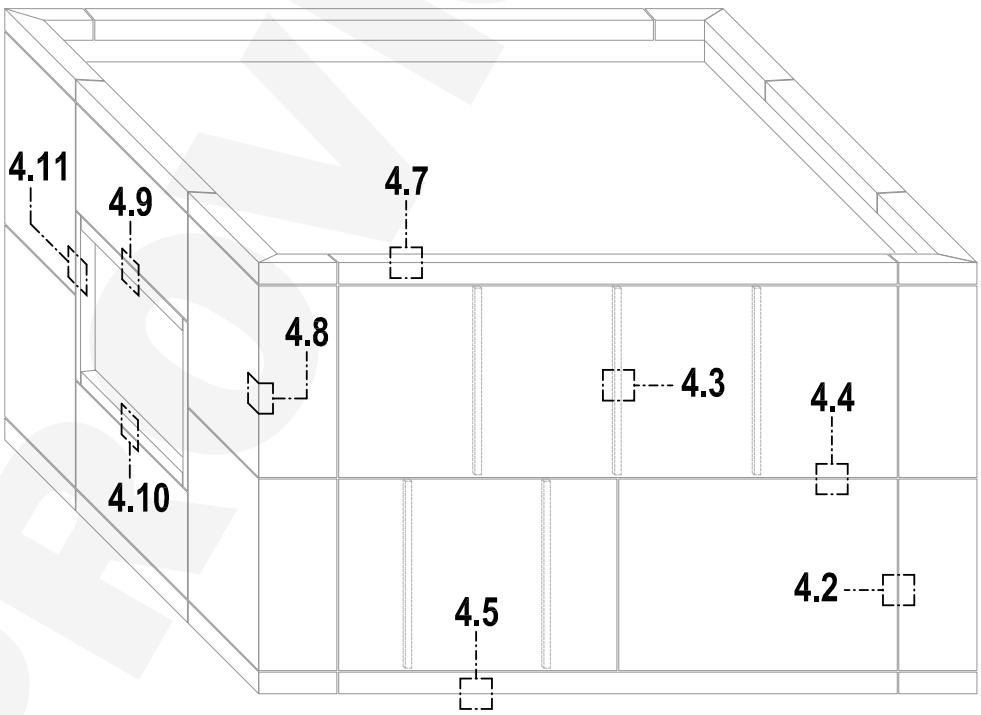
4.7. CORONACIÓN - *PARAPET DETAIL*

4.8. ESQUINA - *EXTERNAL CORNER*

4.9. DINTEL - *WINDOW HEAD DETAIL*

4.10. VIERTEAGUAS - *WINDOW SILL DETAIL*

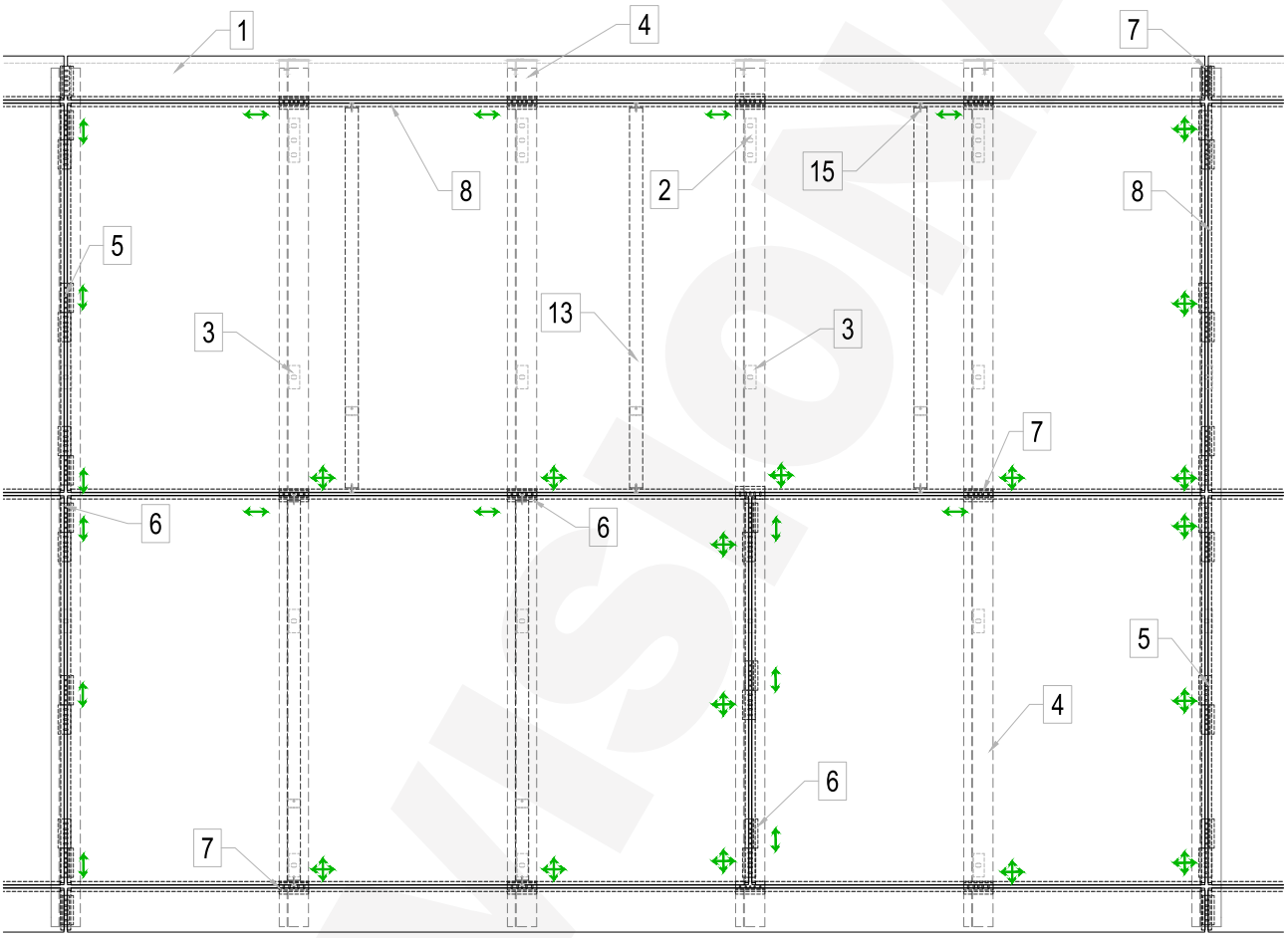
4.11. JAMBA - *WINDOW JAMB DETAIL*



PROVISIONAL

4. DETALLES TIPO SISTEMA Hidetech® LIGHT *STANDARD DETAILS*

4.1. ALZADO EXTERIOR - *OUTSIDE ELEVATION*



↔ Punto móvil horizontal *dilation point*

↕ Punto móvil vertical *dilation point*

✥ Punto móvil - *Dilation point*

REVISIÓN - *REVISION*

Rev.	Fecha - *Date*	Por - *By*	Descripción - *Description*
02			
01			

REFERENCIA - *REFERENCE*

Alzado exterior - *Outside elevation*

SISTEMA - *SYSTEM*

Hidetech® LIGHT - Panel **larcore®** A2 6mm
Hidetech® LIGHT - **larcore®** *A2 6mm panel*

LEYENDA - *KEY*

1. Panel **larcore®** A2 6mm *panel*
2. Ménsula peso-viento LT-1A *wind-weight bracket*
3. Ménsula viento LT-1B *wind bracket*
4. Perfil montante LT-2 *vertical profile*
5. Grapa alta móvil LT-31A *tall mobile clip*
6. Grapa alta fija LT-31B *tall fixed clip*
7. Grapa baja móvil LT-32A *short mobile clip*
8. Perfil perimetral LT-4 *perimetral profile*
9. Cinta de estanqueidad *waterproofing tape*
10. Remache estanco *waterproofing rivet*
11. Remache estándar *standard rivet*
12. Tornillo especial EJOT TORX T25 *special screw*
13. Rigidizador LC-RH *stiffener*
14. Adhesivo SikaTack Panel 50 *adhesive*
15. Tornillo cabeza plana INDEX flat head screw

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil® Grupo Alibérico

Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*

1:20 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN *REPRESENTATION SYSTEM*

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)

TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SEXAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

TOLERANCIA - *TOLERANCE*

DIMENSIONES - *DIMENSIONS:*		± 0.5 mm
POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:*		± 0.5 mm
ÁNGULOS DE PLEGADO -	*BENDING ANGLES:*	± 1°

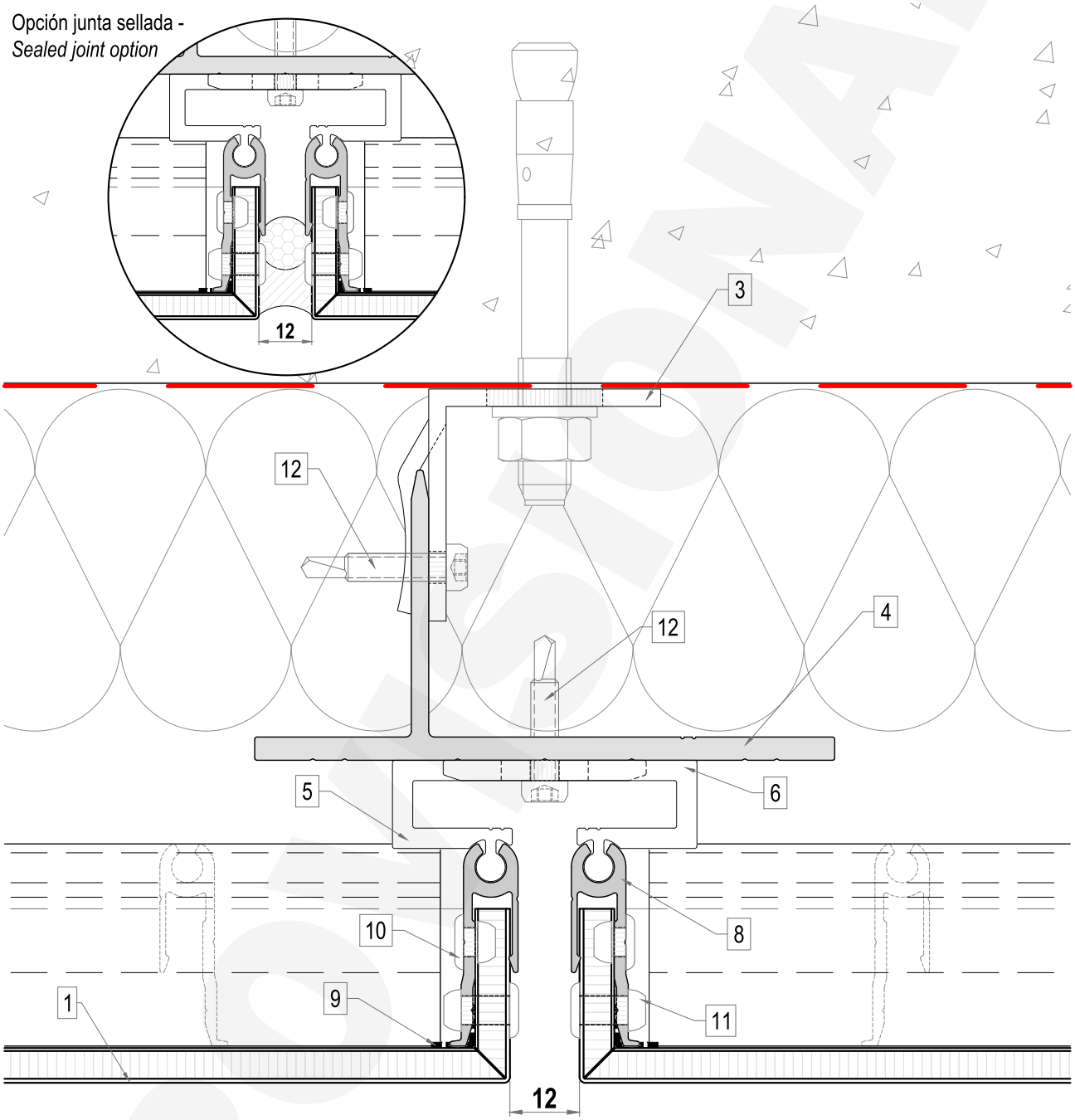
PROVISIONAL

Alucoil® Grupo Alibérico

4. DETALLES TIPO SISTEMA Hidetech® LIGHT *STANDARD DETAILS*

4.2. JUNTA VERTICAL - *VERTICAL JOINT*

Opción junta sellada -
Sealed joint option



REVISIÓN - *REVISION*

Rev.	Fecha - *Date*	Por - *By*	Descripción - *Description*
02			
01			

REFERENCIA - *REFERENCE*

Junta vertical - *Vertical joint*

SISTEMA - *SYSTEM*

Hidetech® LIGHT - Panel **larcore®** A2 6mm
Hidetech® LIGHT - **larcore®** *A2 6mm panel*

LEYENDA - *KEY*

1. Panel **larcore®** A2 6mm *panel*
2. Ménsula peso-viento LT-1A *wind-weight bracket*
3. Ménsula viento LT-1B *wind bracket*
4. Perfil montante LT-2 *vertical profile*
5. Grapa alta móvil LT-31A *tall mobile clip*
6. Grapa alta fija LT-31B *tall fixed clip*
7. Grapa baja móvil LT-32A *short mobile clip*
8. Perfil perimetral LT-4 *perimetral profile*
9. Cinta de estanqueidad *waterproofing tape*
10. Remache estanco *waterproofing rivet*
11. Remache estándar *standard rivet*
12. Tornillo especial EJOT TORX T25 *special screw*
13. Rigidizador LC-RH *stiffener*
14. Adhesivo SikaTack Panel 50 *adhesive*
15. Tornillo cabeza plana INDEX flat head screw

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil® Grupo Alibérico
Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*

1:1 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN
REPRESENTATION SYSTEM

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)

TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SEXAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

TOLERANCIA - *TOLERANCE*

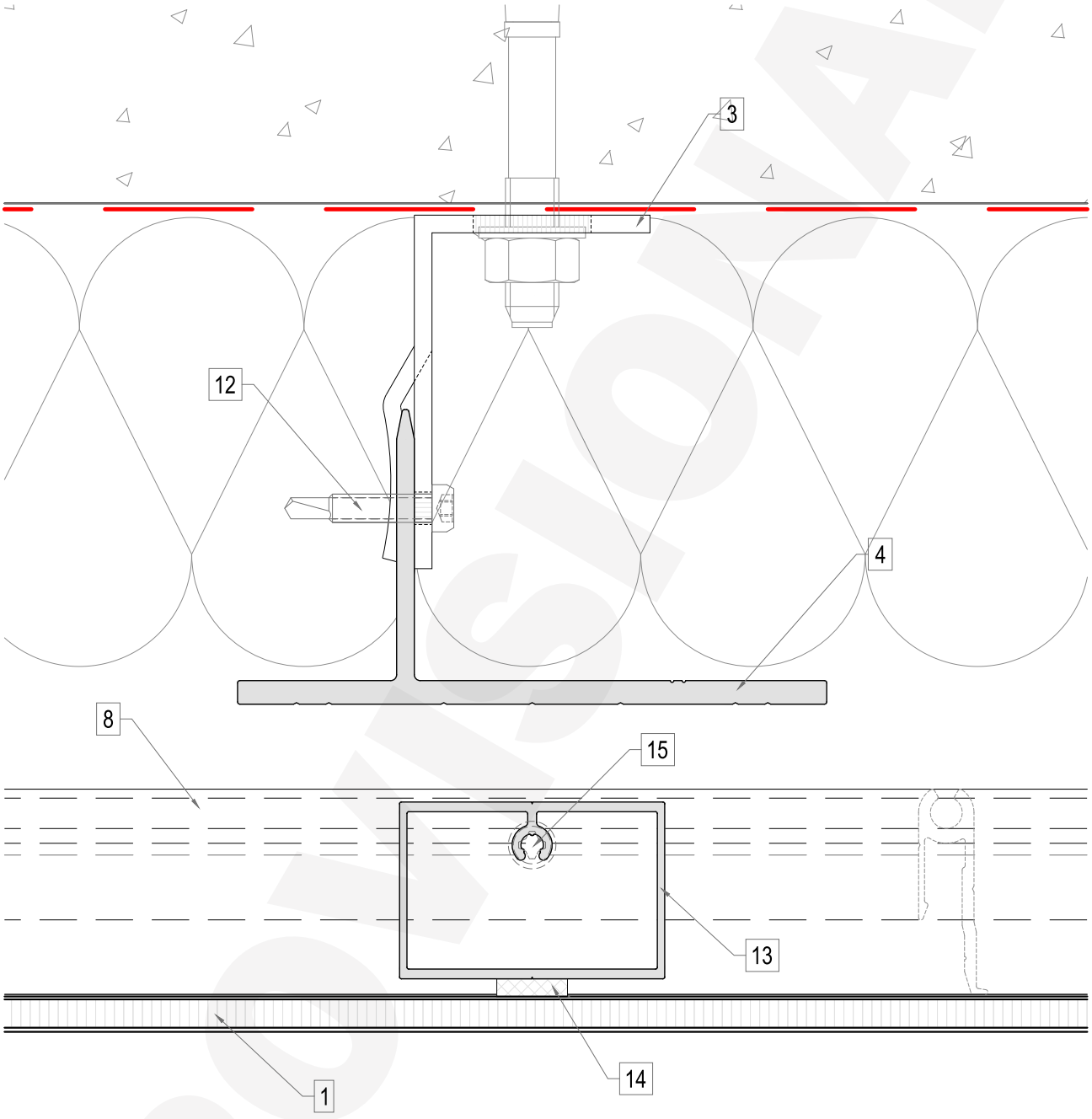
DIMENSIONES - *DIMENSIONS:*		± 0.5 mm
POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:*		± 0.5 mm
ÁNGULOS DE PLEGADO -	*BENDING ANGLES:*	± 1°

PROFESIONAL

Alucoil® Grupo Alibérico

4. DETALLES TIPO SISTEMA Hidetech® LIGHT *STANDARD DETAILS*

4.3. RIGIDIZADOR LC-RH *STIFFENER*



REVISIÓN - *REVISION*			
02			
01			
Rev.	Fecha - *Date*	Por - *By*	Descripción - *Description*

REFERENCIA - *REFERENCE*: Rigidizador LC-RH *stiffener*

SISTEMA - *SYSTEM*: Hidetech® LIGHT - Panel **larcore®** A2 6mm
Hidetech® LIGHT - **larcore®** *A2 6mm panel*

LEYENDA - *KEY*

1. Panel **larcore®** A2 6mm *panel*
2. Ménsula peso-viento LT-1A *wind-weight bracket*
3. Ménsula viento LT-1B *wind bracket*
4. Perfil montante LT-2 *vertical profile*
5. Grapa alta móvil LT-31A *tall mobile clip*
6. Grapa alta fija LT-31B *tall fixed clip*
7. Grapa baja móvil LT-32A *short mobile clip*
8. Perfil perimetral LT-4 *perimetral profile*
9. Cinta de estanqueidad *waterproofing tape*
10. Remache estanco *waterproofing rivet*
11. Remache estándar *standard rivet*
12. Tornillo especial EJOT TORX T25 *special screw*
13. Rigidizador LC-RH *stiffener*
14. Adhesivo SikaTack Panel 50 *adhesive*
15. Tornillo cabeza plana INDEX flat head screw

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil® Grupo Alibérico
Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*: 1:1 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN *REPRESENTATION SYSTEM*

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)

TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SEXAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

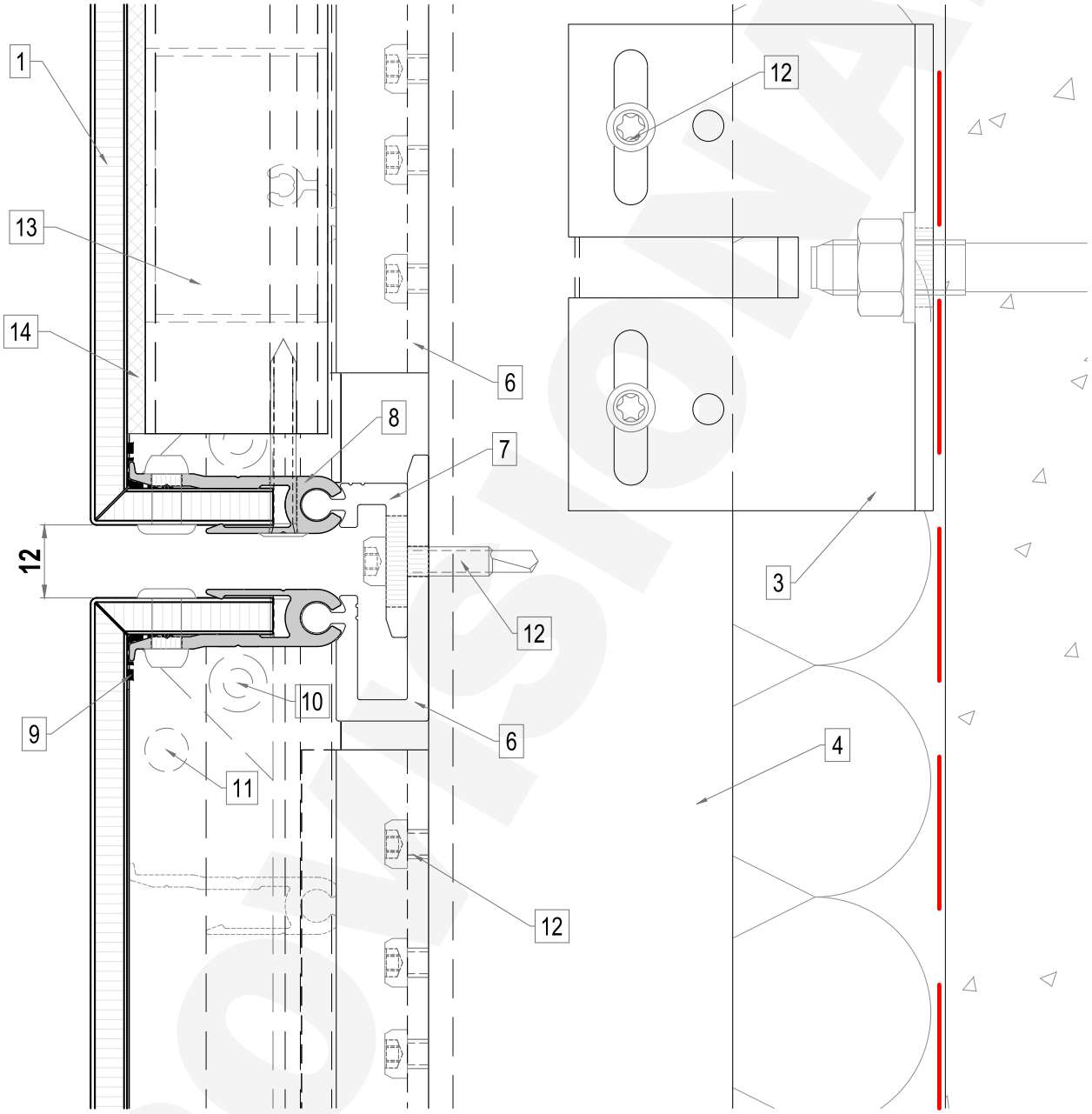
TOLERANCIA - *TOLERANCE*

DIMENSIONES - *DIMENSIONS:*		± 0.5 mm
POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:*		± 0.5 mm
ÁNGULOS DE PLEGADO -	*BENDING ANGLES:*	± 1°

PROVISIONAL

4. DETALLES TIPO SISTEMA Hidetech® LIGHT *STANDARD DETAILS*

4.4. JUNTA HORIZONTAL - *HORIZONTAL JOINT*



REVISIÓN - *REVISION*

Rev.	Fecha - *Date*	Por - *By*	Descripción - *Description*
02			
01			

REFERENCIA - *REFERENCE*

Junta horizontal - *Horizontal joint*

SISTEMA - *SYSTEM*

Hidetech® LIGHT - Panel **larcore®** A2 6mm
Hidetech® LIGHT - **larcore®** *A2 6mm panel*

LEYENDA - *KEY*

1. Panel **larcore®** A2 6mm *panel*
2. Ménsula peso-viento LT-1A *wind-weight bracket*
3. Ménsula viento LT-1B *wind bracket*
4. Perfil montante LT-2 *vertical profile*
5. Grapa alta móvil LT-31A *tall mobile clip*
6. Grapa alta fija LT-31B *tall fixed clip*
7. Grapa baja móvil LT-32A *short mobile clip*
8. Perfil perimetral LT-4 *perimetral profile*
9. Cinta de estanqueidad *waterproofing tape*
10. Remache estanco *waterproofing rivet*
11. Remache estándar *standard rivet*
12. Tornillo especial EJOT TORX T25 *special screw*
13. Rigidizador LC-RH *stiffener*
14. Adhesivo SikaTack Panel 50 *adhesive*
15. Tornillo cabeza plana INDEX flat head screw

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil® Grupo Alibérico
Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*

1:1 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN *REPRESENTATION SYSTEM*

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)

TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SEXAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

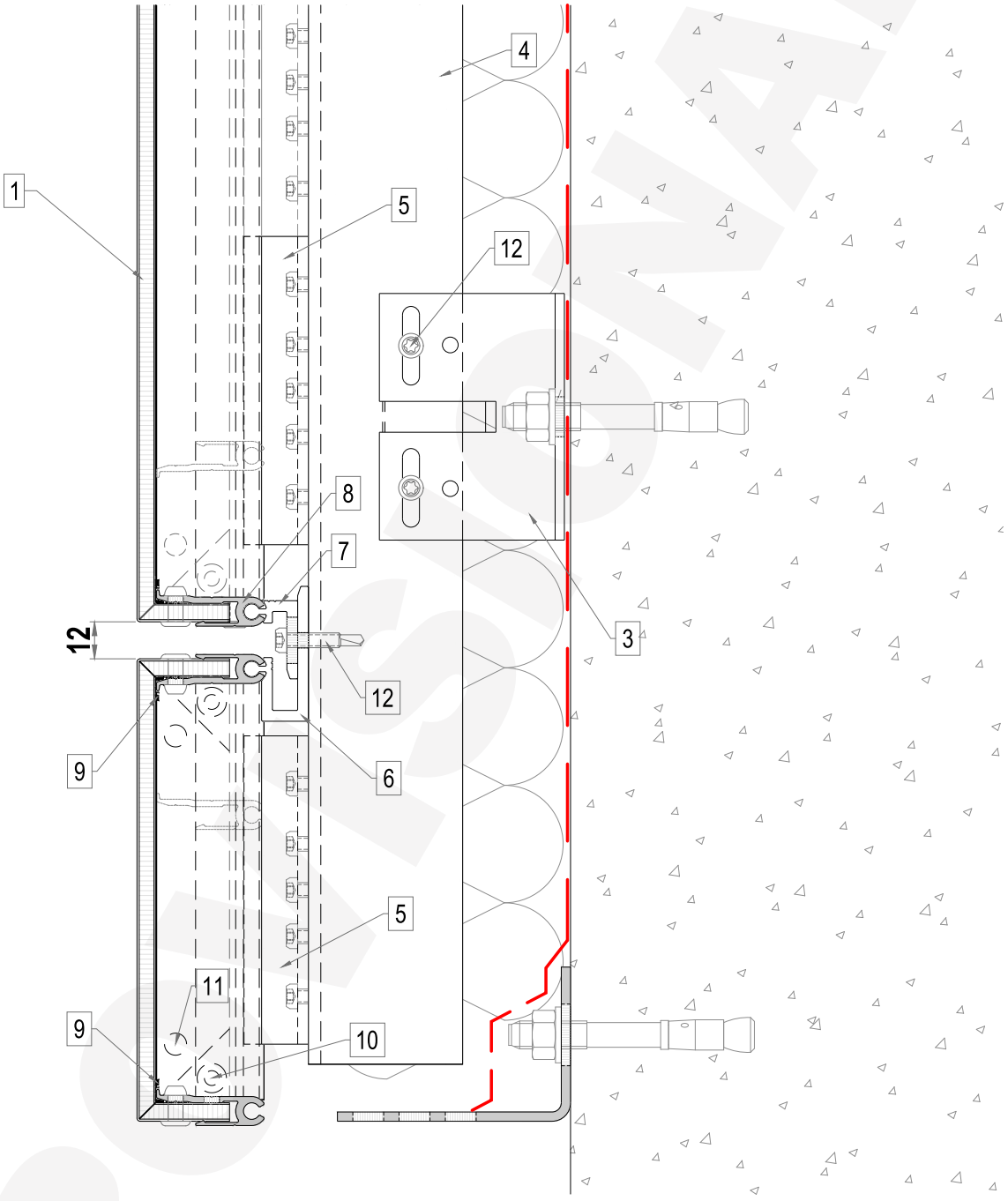
TOLERANCIA - *TOLERANCE*

DIMENSIONES - *DIMENSIONS:*		± 0.5 mm
POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:*		± 0.5 mm
ÁNGULOS DE PLEGADO -	*BENDING ANGLES:*	± 1°

PROVISIONAL

4. DETALLES TIPO SISTEMA Hidetech® LIGHT *STANDARD DETAILS*

4.5a. ARRANQUE - *FAÇADE STARTING*



REVISIÓN - *REVISION*

Rev.	Fecha - *Date*	Por - *By*	Descripción - *Description*
02			
01			

REFERENCIA - *REFERENCE*

Arranque - *Façade starting*

SISTEMA - *SYSTEM*

Hidetech® LIGHT - Panel **larcore®** A2 6mm
Hidetech® LIGHT - **larcore®** *A2 6mm panel*

LEYENDA - *KEY*

1. Panel **larcore®** A2 6mm *panel*
2. Ménsula peso-viento LT-1A *wind-weight bracket*
3. Ménsula viento LT-1B *wind bracket*
4. Perfil montante LT-2 *vertical profile*
5. Grapa alta móvil LT-31A *tall mobile clip*
6. Grapa alta fija LT-31B *tall fixed clip*
7. Grapa baja móvil LT-32A *short mobile clip*
8. Perfil perimetral LT-4 *perimetral profile*
9. Cinta de estanqueidad *waterproofing tape*
10. Remache estanco *waterproofing rivet*
11. Remache estándar *standard rivet*
12. Tornillo especial EJOT TORX T25 *special screw*
13. Rigidizador LC-RH *stiffener*
14. Adhesivo SikaTack Panel 50 *adhesive*
15. Tornillo cabeza plana INDEX flat head screw

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil® Grupo Alibérico

Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*

1:2 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN *REPRESENTATION SYSTEM*

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)

TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SEXAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

TOLERANCIA - *TOLERANCE*

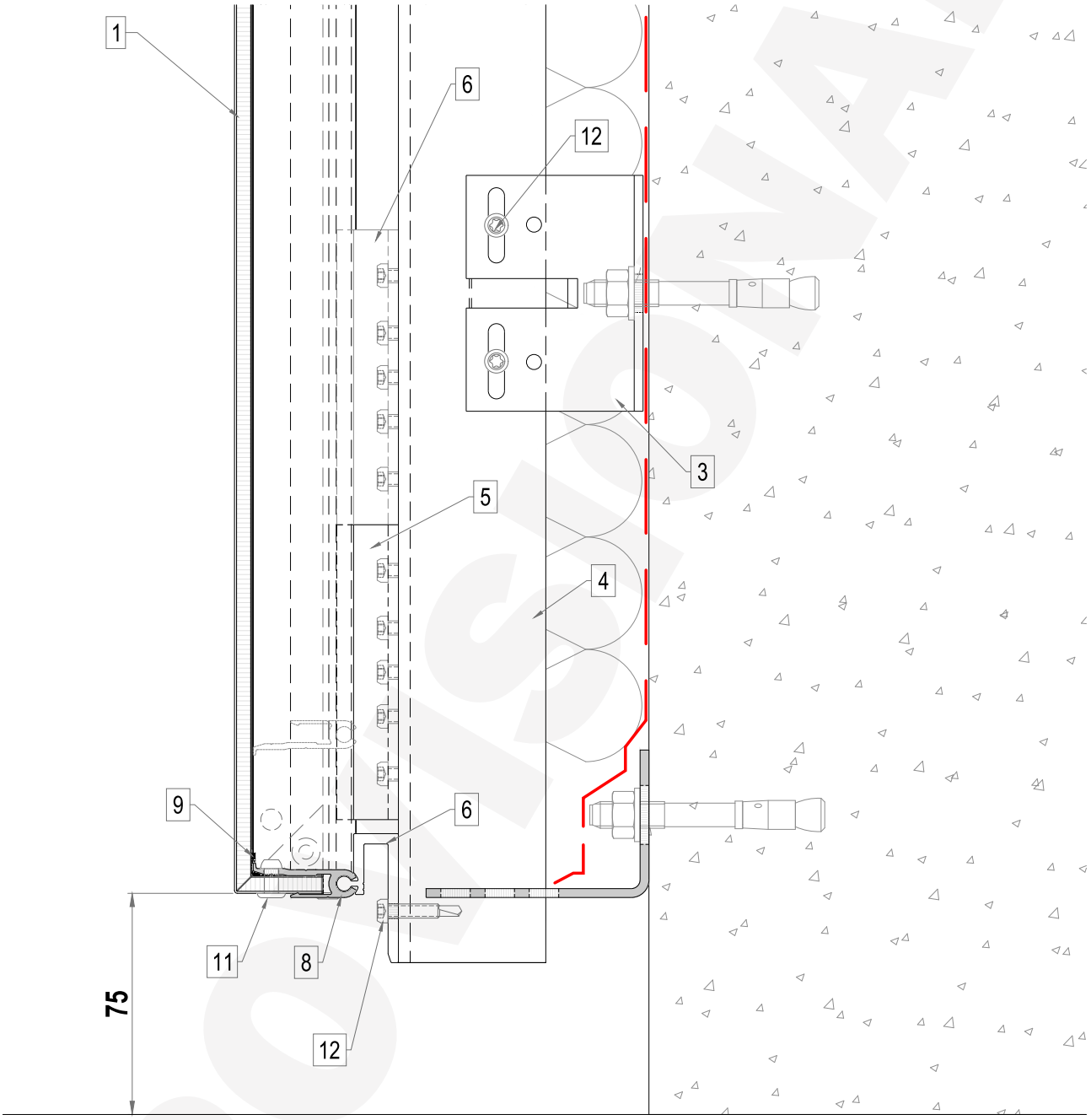
DIMENSIONES - *DIMENSIONS:*		± 0.5 mm
POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:*		± 0.5 mm
ÁNGULOS DE PLEGADO -	*BENDING ANGLES:*	± 1°

PROVISIONAL

Alucoil® Grupo Alibérico

4. DETALLES TIPO SISTEMA Hidetech® LIGHT *STANDARD DETAILS*

4.5b. ARRANQUE - *FAÇADE STARTING*



REVISIÓN - *REVISION*			
02			
01			
Rev.	Fecha - *Date*	Por - *By*	Descripción - *Description*

REFERENCIA - *REFERENCE*

Arranque - *Façade starting*

SISTEMA - *SYSTEM*

Hidetech® LIGHT - Panel **larcore®** A2 6mm
Hidetech® LIGHT - **larcore®** *A2 6mm panel*

LEYENDA - *KEY*

1. Panel **larcore®** A2 6mm *panel*
2. Ménsula peso-viento LT-1A *wind-weight bracket*
3. Ménsula viento LT-1B *wind bracket*
4. Perfil montante LT-2 *vertical profile*
5. Grapa alta móvil LT-31A *tall mobile clip*
6. Grapa alta fija LT-31B *tall fixed clip*
7. Grapa baja móvil LT-32A *short mobile clip*
8. Perfil perimetral LT-4 *perimetral profile*
9. Cinta de estanqueidad *waterproofing tape*
10. Remache estanco *waterproofing rivet*
11. Remache estándar *standard rivet*
12. Tornillo especial EJOT TORX T25 *special screw*
13. Rigidizador LC-RH *stiffener*
14. Adhesivo SikaTack Panel 50 *adhesive*
15. Tornillo cabeza plana INDEX flat head screw

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil® Grupo Alibérico

Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*

1:2 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN *REPRESENTATION SYSTEM*

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)

TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SEXAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

TOLERANCIA - *TOLERANCE*

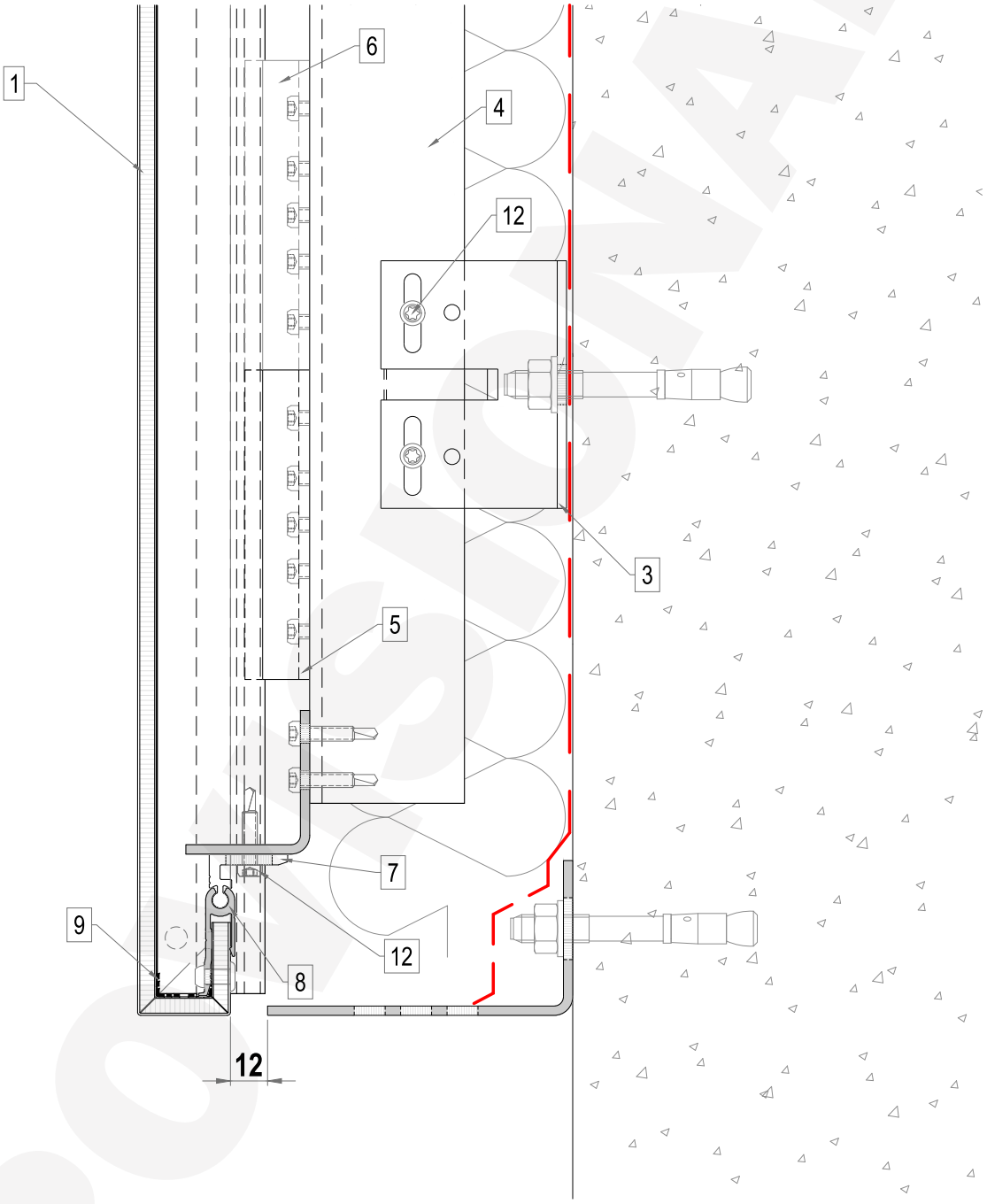
DIMENSIONES - *DIMENSIONS:*		± 0.5 mm
POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:*		± 0.5 mm
ÁNGULOS DE PLEGADO -	*BENDING ANGLES:*	± 1°

PROVISIONAL

Alucoil® Grupo Alibérico

4. DETALLES TIPO SISTEMA Hidetech® LIGHT *STANDARD DETAILS*

4.6a. ARRANQUE EN ALTURA - *HIGH FAÇADE STARTING*



PROVISIONAL

REVISIÓN - *REVISION*

Rev.	Fecha - *Date*	Por - *By*	Descripción - *Description*
02			
01			

REFERENCIA - *REFERENCE*

Arranque en altura - *High façade starting*

SISTEMA - *SYSTEM*

Hidetech® LIGHT - Panel **larcore®** A2 6mm
Hidetech® LIGHT - **larcore®** *A2 6mm panel*

LEYENDA - *KEY*

1. Panel **larcore®** A2 6mm *panel*
2. Ménsula peso-viento LT-1A *wind-weight bracket*
3. Ménsula viento LT-1B *wind bracket*
4. Perfil montante LT-2 *vertical profile*
5. Grapa alta móvil LT-31A *tall mobile clip*
6. Grapa alta fija LT-31B *tall fixed clip*
7. Grapa baja móvil LT-32A *short mobile clip*
8. Perfil perimetral LT-4 *perimetral profile*
9. Cinta de estanqueidad *waterproofing tape*
10. Remache estanco *waterproofing rivet*
11. Remache estándar *standard rivet*
12. Tornillo especial EJOT TORX T25 *special screw*
13. Rigidizador LC-RH *stiffener*
14. Adhesivo SikaTack Panel 50 *adhesive*
15. Tornillo cabeza plana INDEX flat head screw

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil® Grupo Alibérico

Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*

1:2 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN *REPRESENTATION SYSTEM*

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)

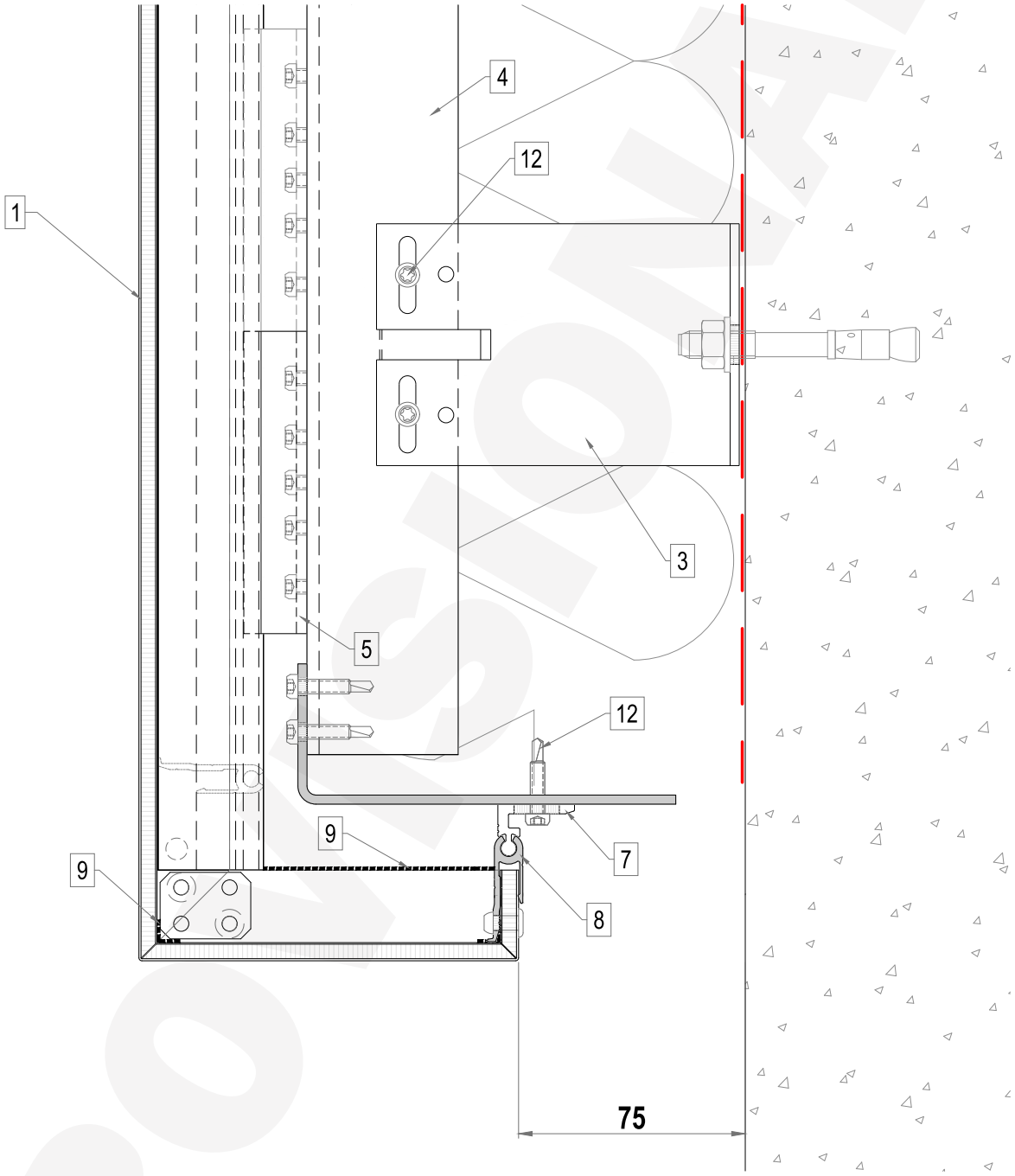
TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SEXAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

TOLERANCIA - *TOLERANCE*

DIMENSIONES - *DIMENSIONS:*	± 0.5 mm
POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:*	± 0.5 mm
ÁNGULOS DE PLEGADO - *BENDING ANGLES:*	± 1°

4. DETALLES TIPO SISTEMA Hidetech® LIGHT *STANDARD DETAILS*

4.6b. ARRANQUE EN ALTURA - *HIGH FAÇADE STARTING*



PROVISIONAL

REVISIÓN - *REVISION*

Rev.	Fecha - *Date*	Por - *By*	Descripción - *Description*
02			
01			

REFERENCIA - *REFERENCE*

Arranque en altura - *High façade starting*

SISTEMA - *SYSTEM*

Hidetech® LIGHT - Panel **larcore®** A2 6mm
Hidetech® LIGHT - **larcore®** *A2 6mm panel*

LEYENDA - *KEY*

1. Panel **larcore®** A2 6mm *panel*
2. Ménsula peso-viento LT-1A *wind-weight bracket*
3. Ménsula viento LT-1B *wind bracket*
4. Perfil montante LT-2 *vertical profile*
5. Grapa alta móvil LT-31A *tall mobile clip*
6. Grapa alta fija LT-31B *tall fixed clip*
7. Grapa baja móvil LT-32A *short mobile clip*
8. Perfil perimetral LT-4 *perimetral profile*
9. Cinta de estanqueidad *waterproofing tape*
10. Remache estanco *waterproofing rivet*
11. Remache estándar *standard rivet*
12. Tornillo especial EJOT TORX T25 *special screw*
13. Rigidizador LC-RH *stiffener*
14. Adhesivo SikaTack Panel 50 *adhesive*
15. Tornillo cabeza plana INDEX flat head screw

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil® Grupo Alibérico

Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*

1:2 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN *REPRESENTATION SYSTEM*

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)

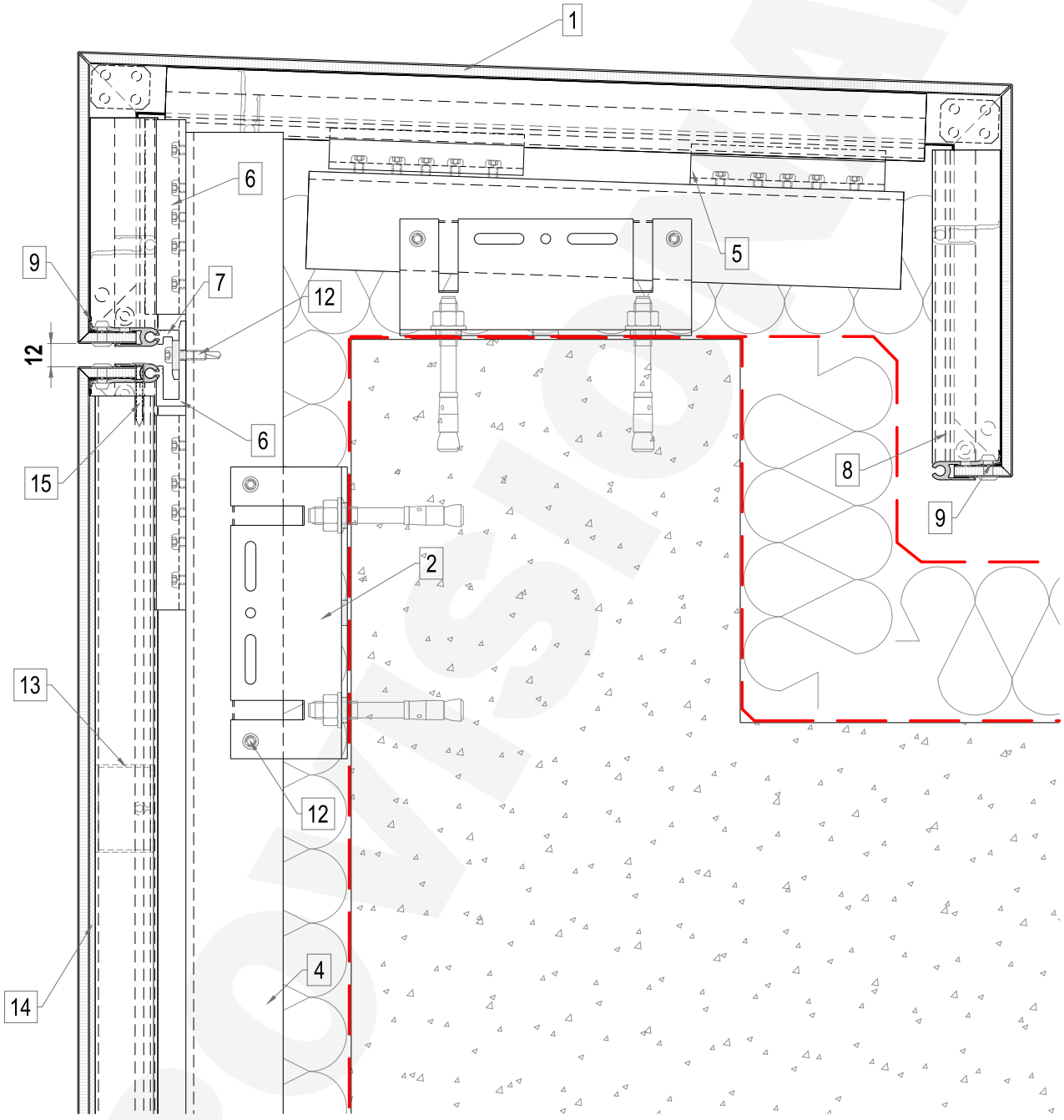
TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SEXAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

TOLERANCIA - *TOLERANCE*

DIMENSIONES - *DIMENSIONS:*	± 0.5 mm
POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:*	± 0.5 mm
ÁNGULOS DE PLEGADO - *BENDING ANGLES:*	± 1°

4. DETALLES TIPO SISTEMA Hidetech® LIGHT *STANDARD DETAILS*

4.7. CORONACIÓN - *PARAPET DETAIL*



REVISIÓN - *REVISION*			
02			
01			
Rev.	Fecha - *Date*	Por - *By*	Descripción - *Description*

REFERENCIA - *REFERENCE*

Coronación - *Parapet detail*

SISTEMA - *SYSTEM*

Hidetech® LIGHT - Panel **larcore®** A2 6mm
Hidetech® LIGHT - **larcore®** *A2 6mm panel*

LEYENDA - *KEY*

1. Panel **larcore®** A2 6mm *panel*
2. Ménsula peso-viento LT-1A *wind-weight bracket*
3. Ménsula viento LT-1B *wind bracket*
4. Perfil montante LT-2 *vertical profile*
5. Grapa alta móvil LT-31A *tall mobile clip*
6. Grapa alta fija LT-31B *tall fixed clip*
7. Grapa baja móvil LT-32A *short mobile clip*
8. Perfil perimetral LT-4 *perimetral profile*
9. Cinta de estanqueidad *waterproofing tape*
10. Remache estanco *waterproofing rivet*
11. Remache estándar *standard rivet*
12. Tornillo especial EJOT TORX T25 *special screw*
13. Rigidizador LC-RH *stiffener*
14. Adhesivo SikaTack Panel 50 *adhesive*
15. Tornillo cabeza plana INDEX flat head screw

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil
Grupo Alibérico

Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*

1:3 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN
REPRESENTATION SYSTEM

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)

TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SEXAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

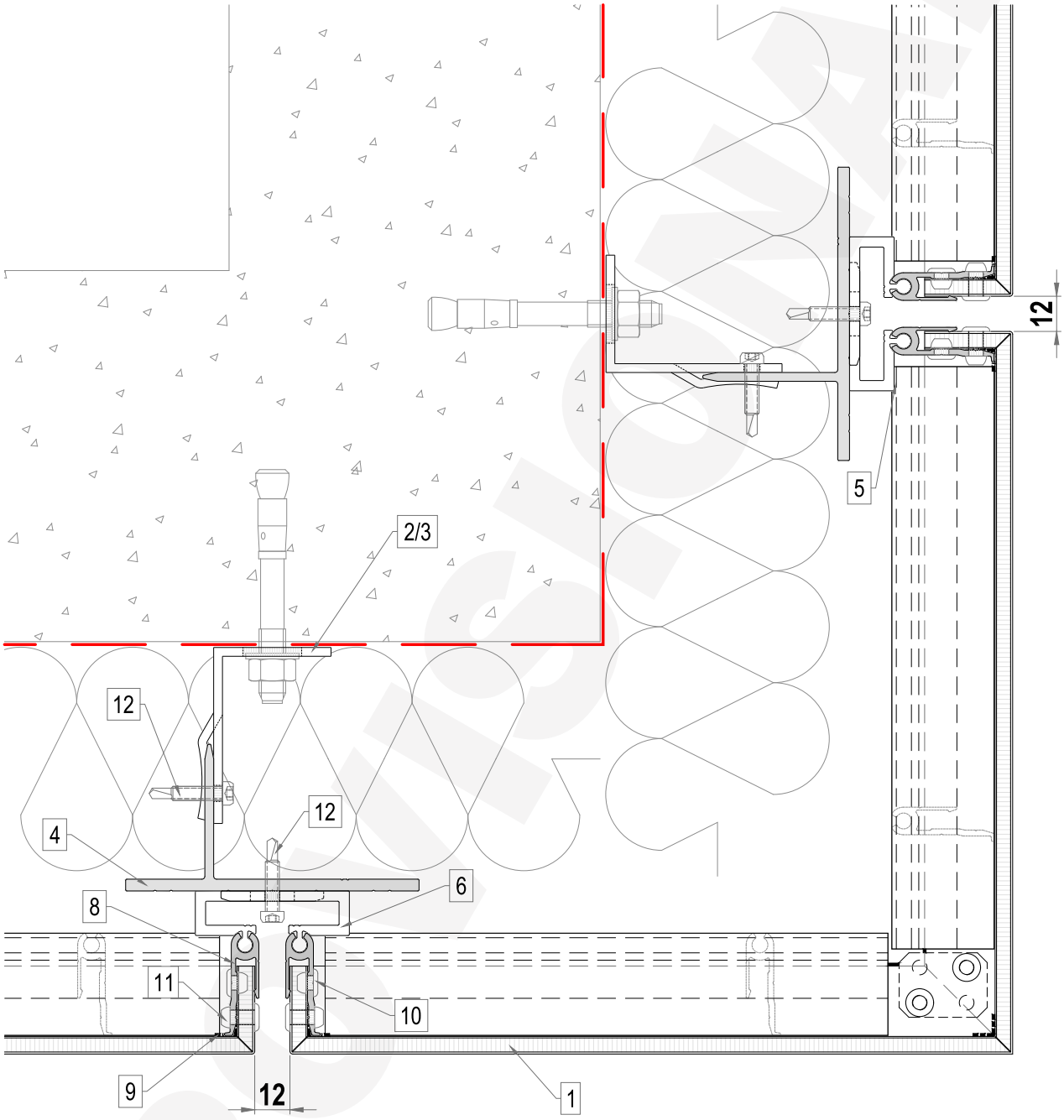
TOLERANCIA - *TOLERANCE*

DIMENSIONES - *DIMENSIONS:*		± 0.5 mm
POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:*		± 0.5 mm
ÁNGULOS DE PLEGADO -	*BENDING ANGLES:*	± 1°

PROVISIONAL

4. DETALLES TIPO SISTEMA Hidetech® LIGHT *STANDARD DETAILS*

4.8. ESQUINA - *EXTERNAL CORNER*



REVISIÓN - *REVISION*			
02			
01			
Rev.	Fecha - *Date*	Por - *By*	Descripción - *Description*

REFERENCIA - *REFERENCE*

Esquina - *External corner*

SISTEMA - *SYSTEM*

Hidetech® LIGHT - Panel **larcore®** A2 6mm
Hidetech® LIGHT - **larcore®** *A2 6mm panel*

LEYENDA - *KEY*

1. Panel **larcore®** A2 6mm *panel*
2. Ménsula peso-viento LT-1A *wind-weight bracket*
3. Ménsula viento LT-1B *wind bracket*
4. Perfil montante LT-2 *vertical profile*
5. Grapa alta móvil LT-31A *tall mobile clip*
6. Grapa alta fija LT-31B *tall fixed clip*
7. Grapa baja móvil LT-32A *short mobile clip*
8. Perfil perimetral LT-4 *perimetral profile*
9. Cinta de estanqueidad *waterproofing tape*
10. Remache estanco *waterproofing rivet*
11. Remache estándar *standard rivet*
12. Tornillo especial EJOT TORX T25 *special screw*
13. Rigidizador LC-RH *stiffener*
14. Adhesivo SikaTack Panel 50 *adhesive*
15. Tornillo cabeza plana INDEX flat head screw

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil® Grupo Alibérico

Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*

1:2 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN *REPRESENTATION SYSTEM*

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)

TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SEXAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

TOLERANCIA - *TOLERANCE*

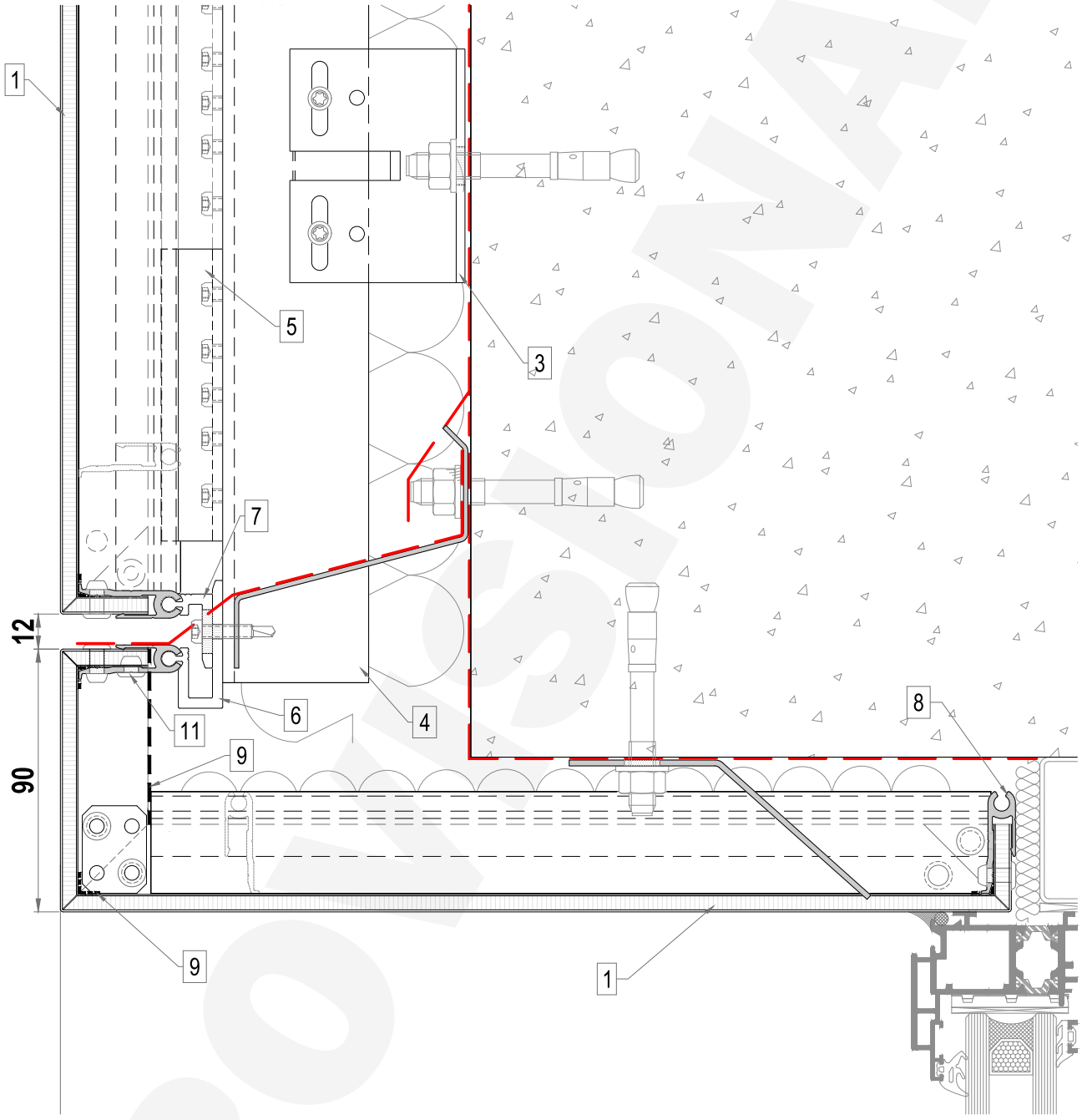
DIMENSIONES - *DIMENSIONS:*		± 0.5 mm
POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:*		± 0.5 mm
ÁNGULOS DE PLEGADO -	*BENDING ANGLES:*	± 1°

PROVISIONAL

Alucoil® Grupo Alibérico

4. DETALLES TIPO SISTEMA Hidetech® LIGHT *STANDARD DETAILS*

4.9. DINTEL - *WINDOW HEAD DETAIL*



REVISIÓN - *REVISION*

Rev.	Fecha - *Date*	Por - *By*	Descripción - *Description*
02			
01			

REFERENCIA - *REFERENCE*

Dintel - *Window head detail*

SISTEMA - *SYSTEM*

Hidetech® LIGHT - Panel **larcore®** A2 6mm
Hidetech® LIGHT - **larcore®** *A2 6mm panel*

LEYENDA - *KEY*

1. Panel **larcore®** A2 6mm *panel*
2. Ménsula peso-viento LT-1A *wind-weight bracket*
3. Ménsula viento LT-1B *wind bracket*
4. Perfil montante LT-2 *vertical profile*
5. Grapa alta móvil LT-31A *tall mobile clip*
6. Grapa alta fija LT-31B *tall fixed clip*
7. Grapa baja móvil LT-32A *short mobile clip*
8. Perfil perimetral LT-4 *perimetral profile*
9. Cinta de estanqueidad *waterproofing tape*
10. Remache estanco *waterproofing rivet*
11. Remache estándar *standard rivet*
12. Tornillo especial EJOT TORX T25 *special screw*
13. Rigidizador LC-RH *stiffener*
14. Adhesivo SikaTack Panel 50 *adhesive*
15. Tornillo cabeza plana INDEX flat head screw

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil® Grupo Alibérico
Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*

1:2 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN *REPRESENTATION SYSTEM*

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)

TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SEXAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

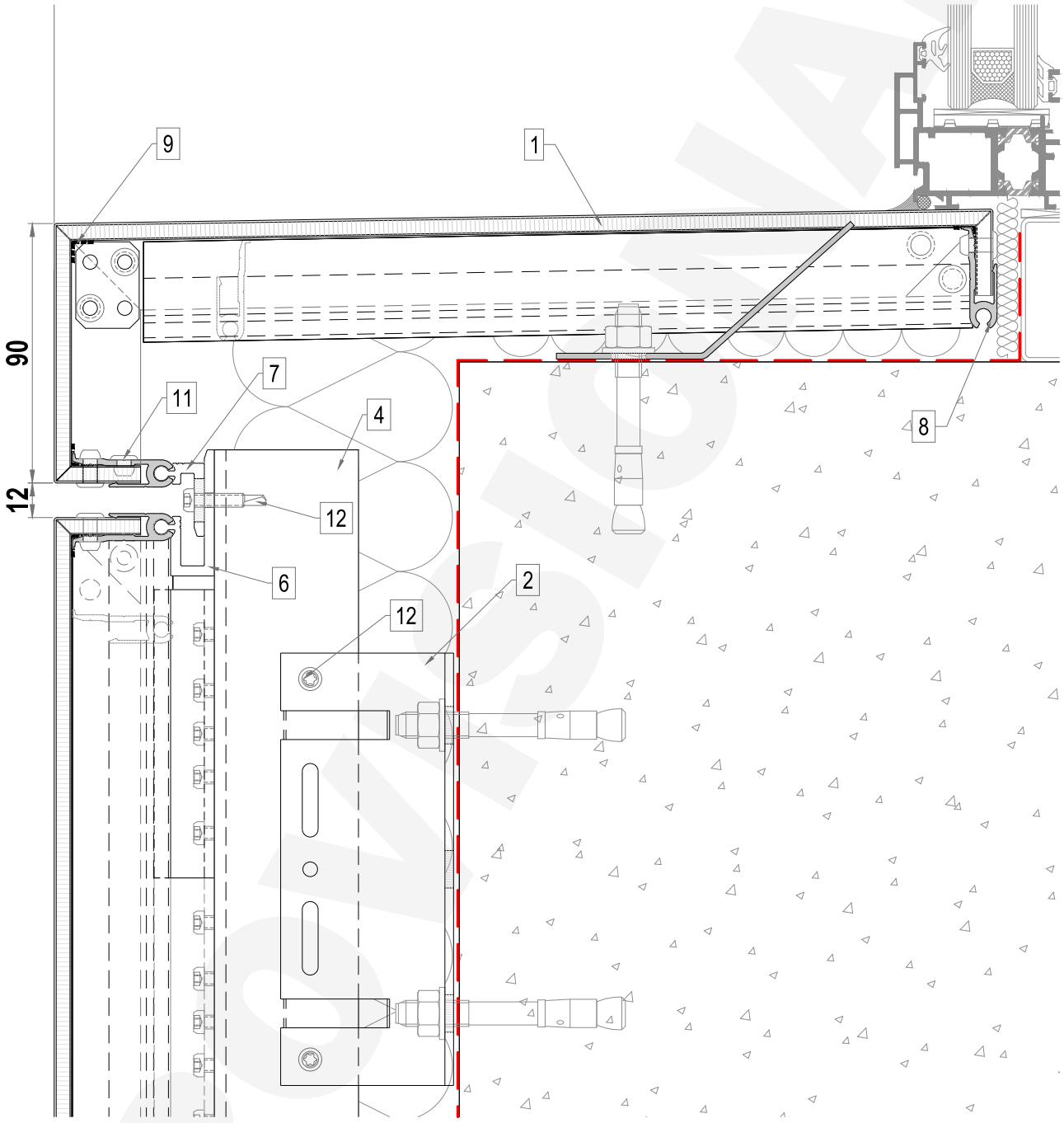
TOLERANCIA - *TOLERANCE*

DIMENSIONES - *DIMENSIONS:*	± 0.5 mm
POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:*	± 0.5 mm
ÁNGULOS DE PLEGADO - *BENDING ANGLES:*	± 1°

PROFESIONAL

4. DETALLES TIPO SISTEMA Hidetech® LIGHT *STANDARD DETAILS*

4.10. VIERTEAGUAS - *WINDOW SILL DETAIL*



REVISIÓN - *REVISION*			
02			
01			
Rev.	Fecha - *Date*	Por - *By*	Descripción - *Description*

REFERENCIA - *REFERENCE*

Vierteaguas - *Window sill detail*

SISTEMA - *SYSTEM*

Hidetech® LIGHT - Panel **larcore®** A2 6mm
Hidetech® LIGHT - **larcore®** *A2 6mm panel*

LEYENDA - *KEY*

1. Panel **larcore®** A2 6mm *panel*
2. Ménsula peso-viento LT-1A *wind-weight bracket*
3. Ménsula viento LT-1B *wind bracket*
4. Perfil montante LT-2 *vertical profile*
5. Grapa alta móvil LT-31A *tall mobile clip*
6. Grapa alta fija LT-31B *tall fixed clip*
7. Grapa baja móvil LT-32A *short mobile clip*
8. Perfil perimetral LT-4 *perimetral profile*
9. Cinta de estanqueidad *waterproofing tape*
10. Remache estanco *waterproofing rivet*
11. Remache estándar *standard rivet*
12. Tornillo especial EJOT TORX T25 *special screw*
13. Rigidizador LC-RH *stiffener*
14. Adhesivo SikaTack Panel 50 *adhesive*
15. Tornillo cabeza plana INDEX flat head screw

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil® Grupo Alibérico

Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*

1:2 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN *REPRESENTATION SYSTEM*

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)

TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SEXAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

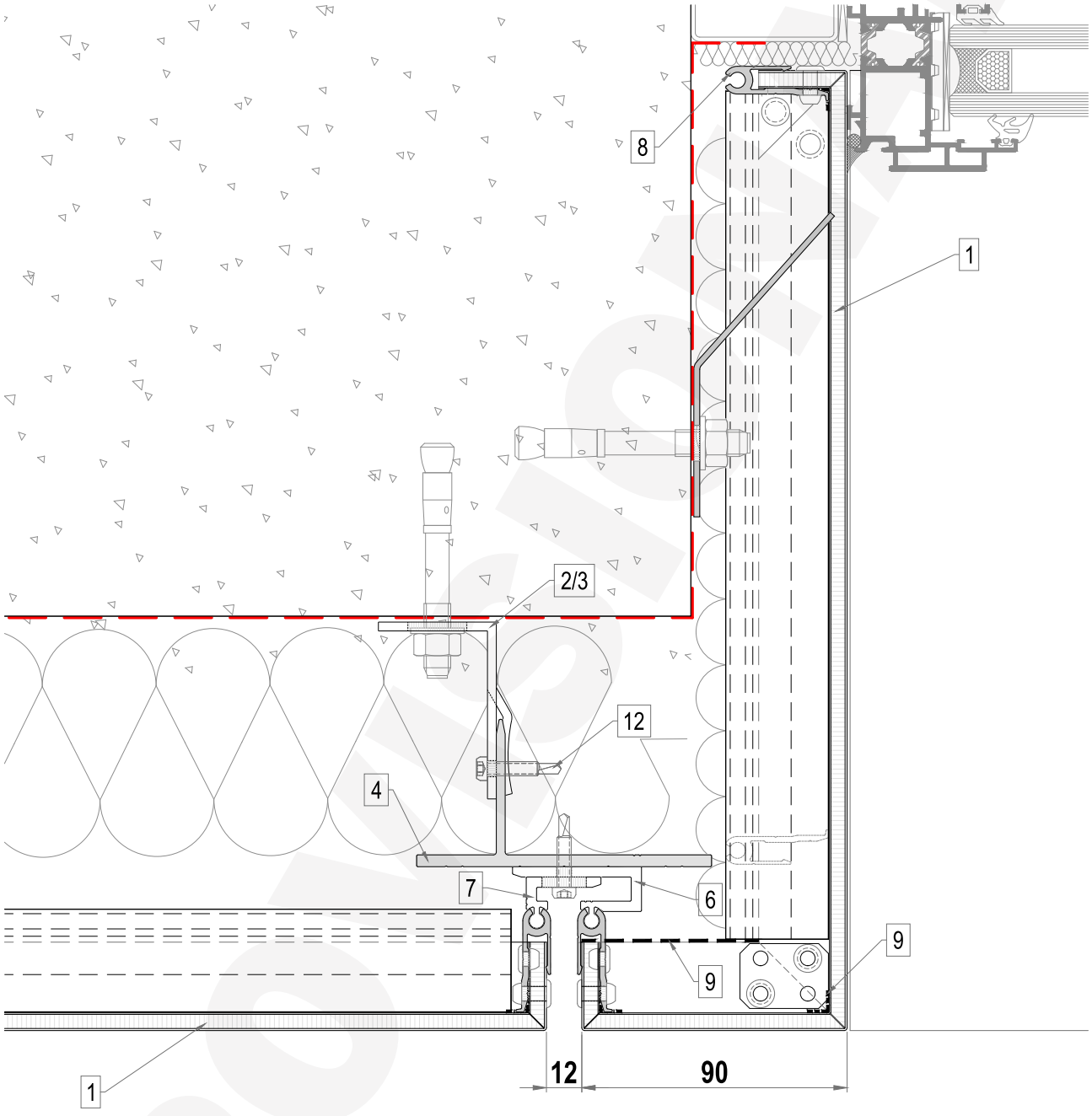
TOLERANCIA - *TOLERANCE*

DIMENSIONES - *DIMENSIONS:*	± 0.5 mm
POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:*	± 0.5 mm
ÁNGULOS DE PLEGADO - *BENDING ANGLES:*	± 1°

PROVISIONAL

4. DETALLES TIPO SISTEMA Hidetech® LIGHT *STANDARD DETAILS*

4.11. JAMBA - *WINDOW JAMB DETAIL*



REVISIÓN - *REVISION*			
02			
01			
Rev.	Fecha - *Date*	Por - *By*	Descripción - *Description*

REFERENCIA - *REFERENCE*

Jamba - *Window jamb detail*

SISTEMA - *SYSTEM*

Hidetech® LIGHT - Panel **larcore®** A2 6mm
Hidetech® LIGHT - **larcore®** *A2 6mm panel*

LEYENDA - *KEY*

1. Panel **larcore®** A2 6mm *panel*
2. Ménsula peso-viento LT-1A *wind-weight bracket*
3. Ménsula viento LT-1B *wind bracket*
4. Perfil montante LT-2 *vertical profile*
5. Grapa alta móvil LT-31A *tall mobile clip*
6. Grapa alta fija LT-31B *tall fixed clip*
7. Grapa baja móvil LT-32A *short mobile clip*
8. Perfil perimetral LT-4 *perimetral profile*
9. Cinta de estanqueidad *waterproofing tape*
10. Remache estanco *waterproofing rivet*
11. Remache estándar *standard rivet*
12. Tornillo especial EJOT TORX T25 *special screw*
13. Rigidizador LC-RH *stiffener*
14. Adhesivo SikaTack Panel 50 *adhesive*
15. Tornillo cabeza plana INDEX flat head screw

DATOS DE EMPRESA - *COMPANY DATA*

Alucoil
Grupo Alibérico

Pol. Ind. Bayas. C/Ircio, Parc. R72-R77
09200 Miranda de Ebro (Burgos) SPAIN
Tel.: +34 947 333 320
Fax:+34 947 324 913
www.alucoil.com

ESCALA - *SCALE*

1:2 DIN A4

SIST.REPRESENTACIÓN *REPRESENTATION SYSTEM*

NOTA GENERAL - *GENERAL NOTE*

TODAS LAS COTAS, EXCEPTO INDICADAS, ESTÁN EN MILÍMETROS (mm)
ALL LINEAR DIMENSIONS, EXCEPT INDICATED, ARE GIVEN IN MILLIMETERS (mm)

TODOS LOS ÁNGULOS ESTÁN INDICADOS EN SEXAGESIMAL (°)
ALL ANGLES ARE INDICATED IN DEGREE (°)

TOLERANCIA - *TOLERANCE*

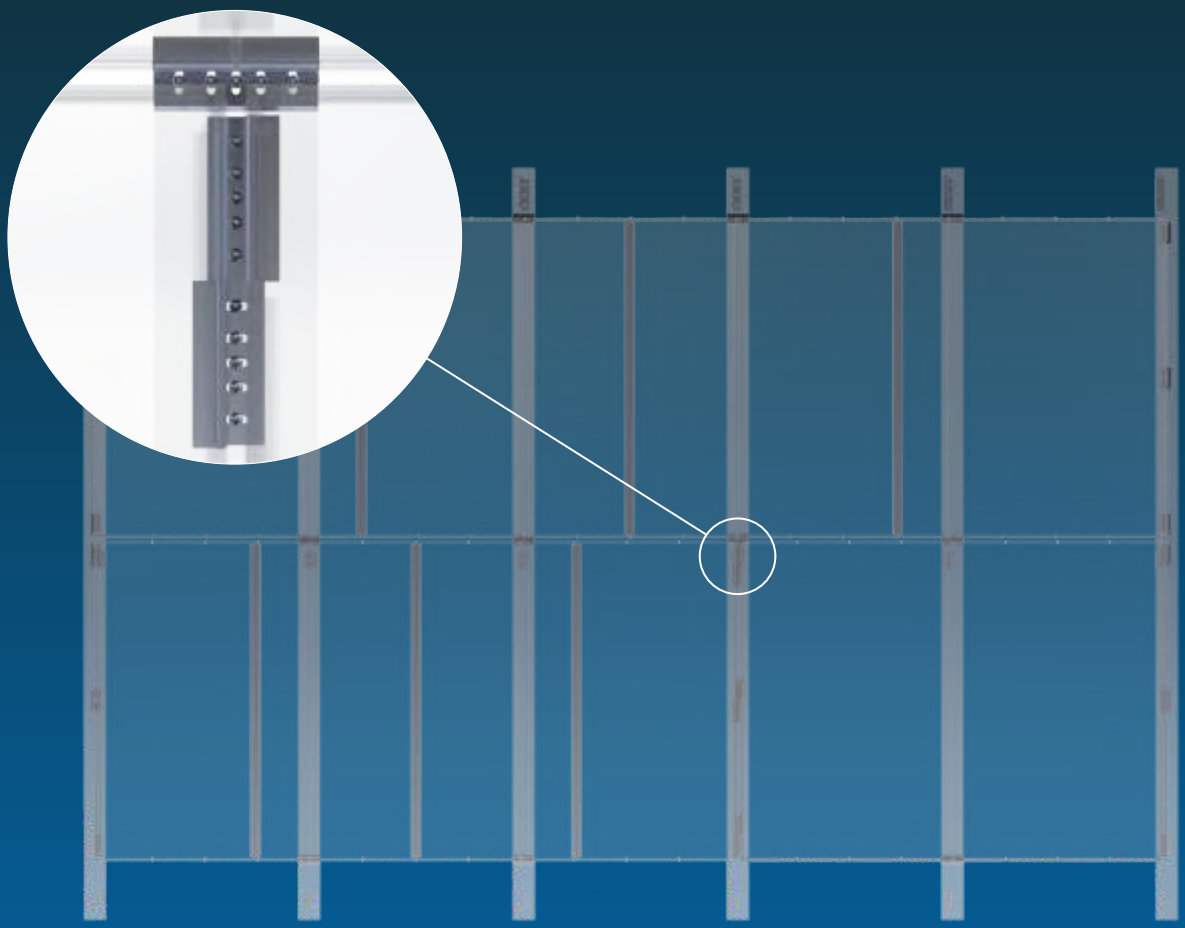
DIMENSIONES - *DIMENSIONS:*		± 0.5 mm
POSICIÓN DE TALADROS - *HOLES POSITIONING:*		± 0.5 mm
ÁNGULOS DE PLEGADO -	*BENDING ANGLES:*	± 1°

Alucoil®
Grupo Alibérico

larcore®
by Alucoil®

INSTALLATION SYSTEM

Hidetech® LIGHT



Polígono Industrial de Bayas. C/Ircio. Parcelas R72-77
09200 Miranda de Ebro, Burgos. SPAIN
Tlf: +34 947 333 320 Fax: +34 947 324 913
info@alucoil.com

Alucoil®
Grupo Alibérico

TECHNICAL NOTEBOOK
Hidetech® LIGHT
Edición 2020 (02)
(ENGLISH/SPANISH)